



CATÁLOGO ROBÓTICA



La compañía

En **ERGOWELD**^{S.L.} pensamos que, con una experiencia acumulada de 20 años, podemos diseñar y fabricar las mejores soluciones para nuestros usuarios.

Nuestro desarrollo e innovación constantes nos ubica en el primer plano del mercado, entregando al soldador una herramienta de alto rendimiento y durabilidad que mejora sus resultados. A través de nuestra marca creamos un producto de calidad superior, con diseño propio, y que responde a las mayores exigencias profesionales. Proveemos de un producto sobresaliente con la última tecnología desarrollada por nuestro equipo de I+D.

Los soldadores profesionales nos eligen por nuestra innovación, repiten por nuestra calidad y nos recomiendan por la confianza en nuestro producto.

Diseñamos, fabricamos y distribuimos una amplia gama de antorchas manuales, automáticas y robóticas MIG/MAG y TIG y todas sus piezas consumibles. Asimismo, disponemos de extensos catálogos de accesorios para antorchas, repuestos, soldadura y corte con llama y plasma.

marca la diferencia



Contenido

Configuraciones de antorchas

0

EXR COEX	8
EXR EXER	10
EXR COMPACT	12



Cuellos de antorcha

1

Presentación	16
EXR-C1	18
EXR-C3	24
EXR-C2W	30
EXR-C35W	36
EXR-C4W	42
EXR-C4AS	48
EXR-C55W	54
EXR-C6W	60



Conjuntos de cables

2

Presentación	68
Conjunto de cables EXR COEX	71
Conjunto de cables EXR EXER	77
Conjunto de cables EXR COMPACT	83
Conjunto de cables EXR con WIRE BRAKE	88



Bridas y anticoliciones

3

COEX BULL-3	91
EXER BULL-3	95



Contenido

Adaptación

4

Discos adaptadores

100



Periféricos

5

Rectificador de cuellos EXR

103

Estación de limpieza EXR CS-2

107



0 CONFIGURACIONES DE ANTORCHAS

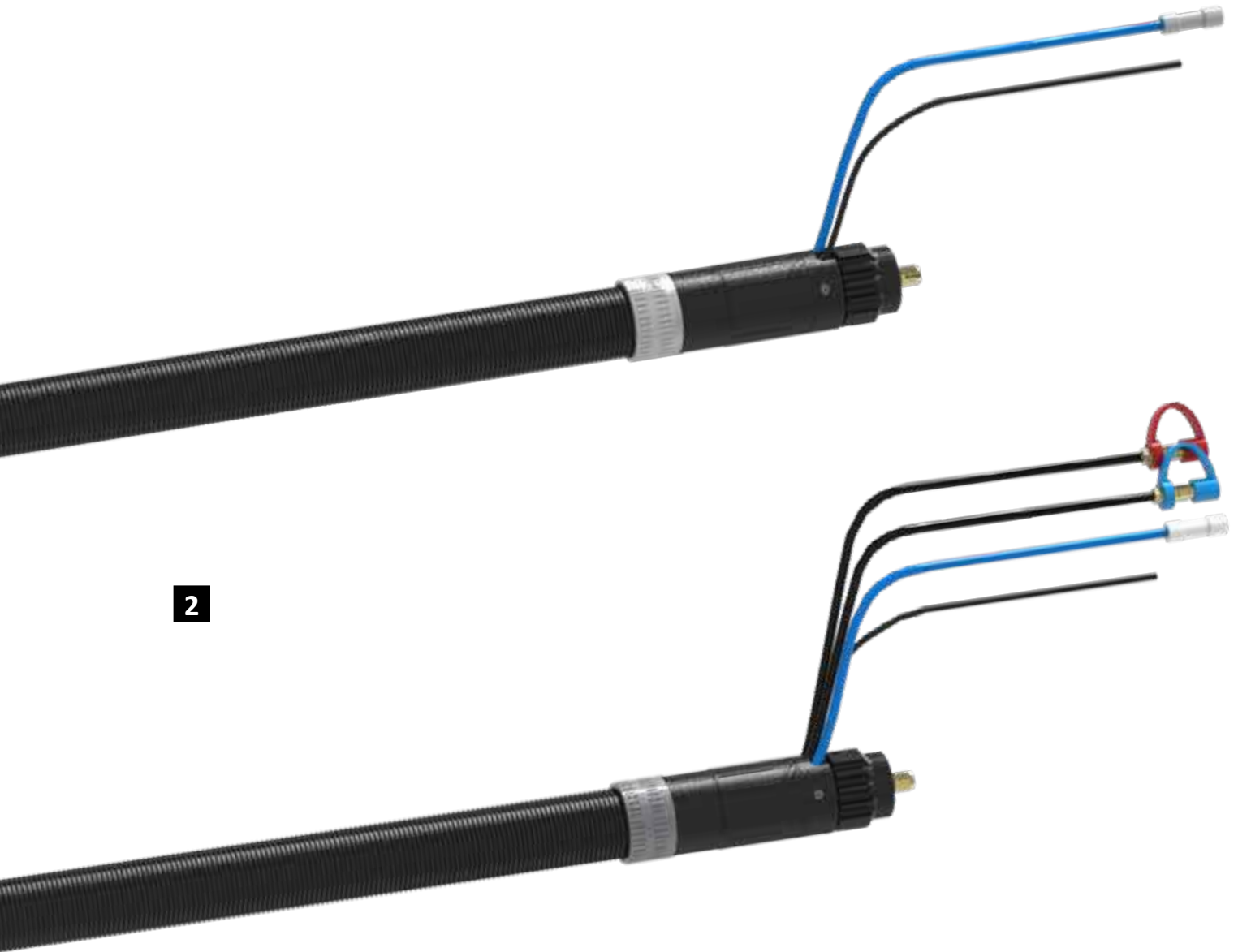
Página en blanco

EXR COEX



La apariencia de la antorcha puede cambiar según especificaciones.

ML-ROB-CAT01L.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



2

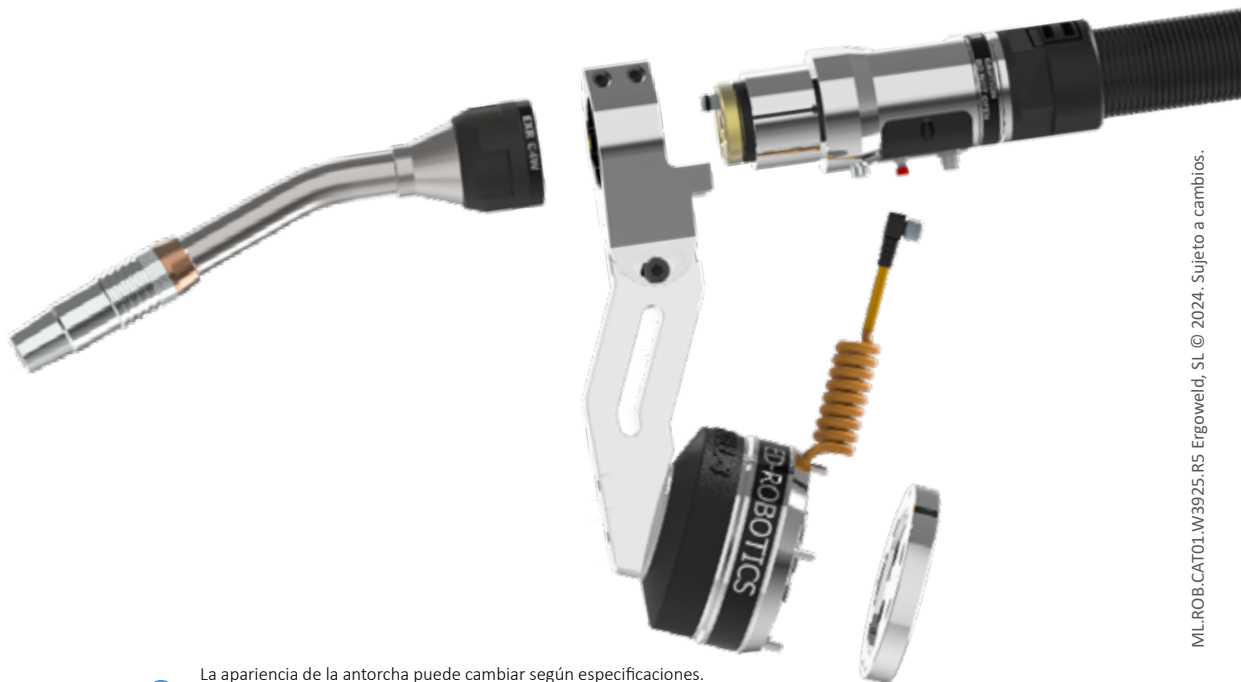
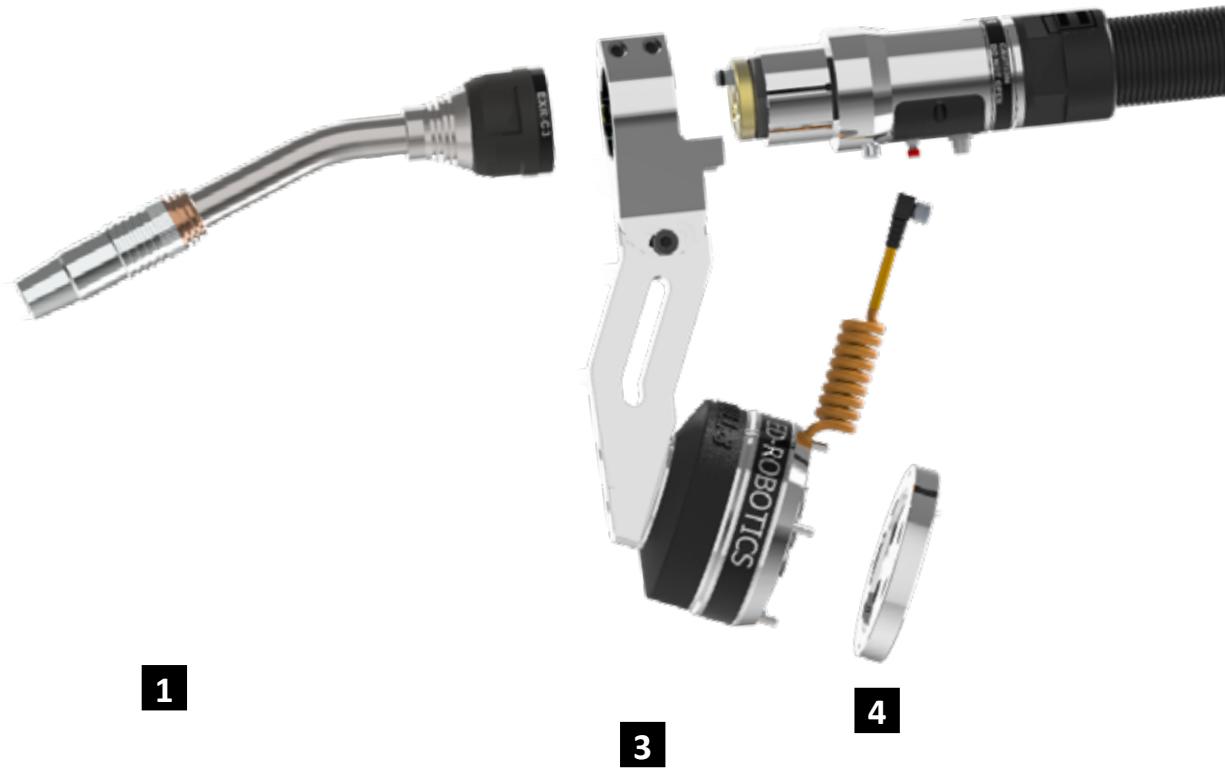
- 1 Cuello EXR
- 2 Conjunto de cables EXR COEX
- 3 Brida y anticollisión COEX
- 4 Adaptador COEX



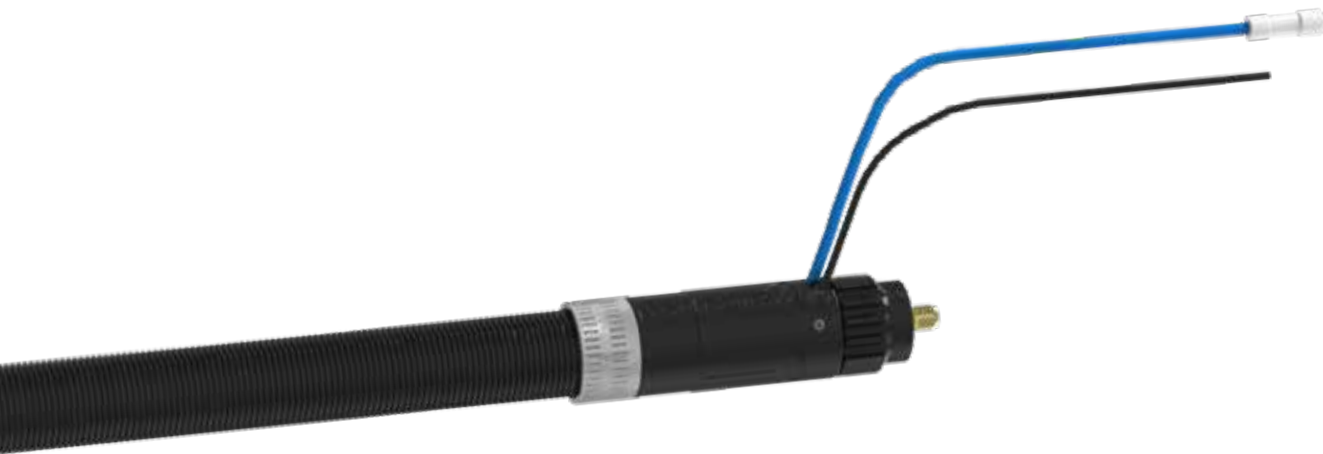
BRAZO HUECO

La apariencia de la antorcha puede cambiar según especificaciones.

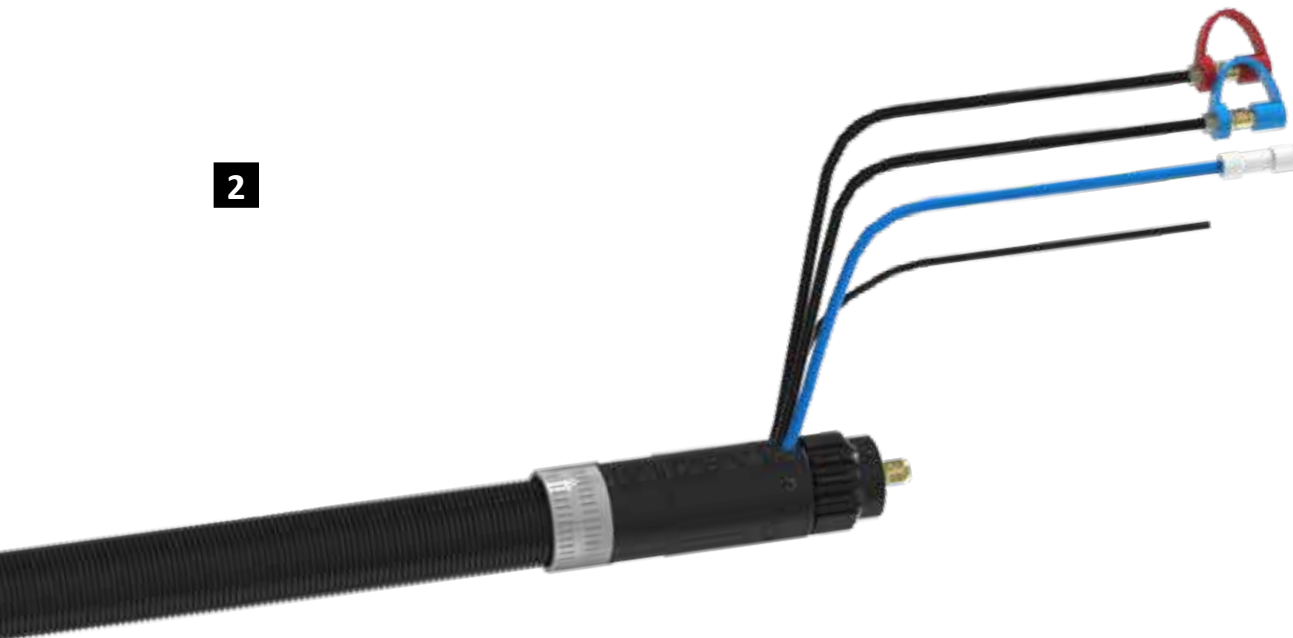
EXR EXER



La apariencia de la antorcha puede cambiar según especificaciones.



2

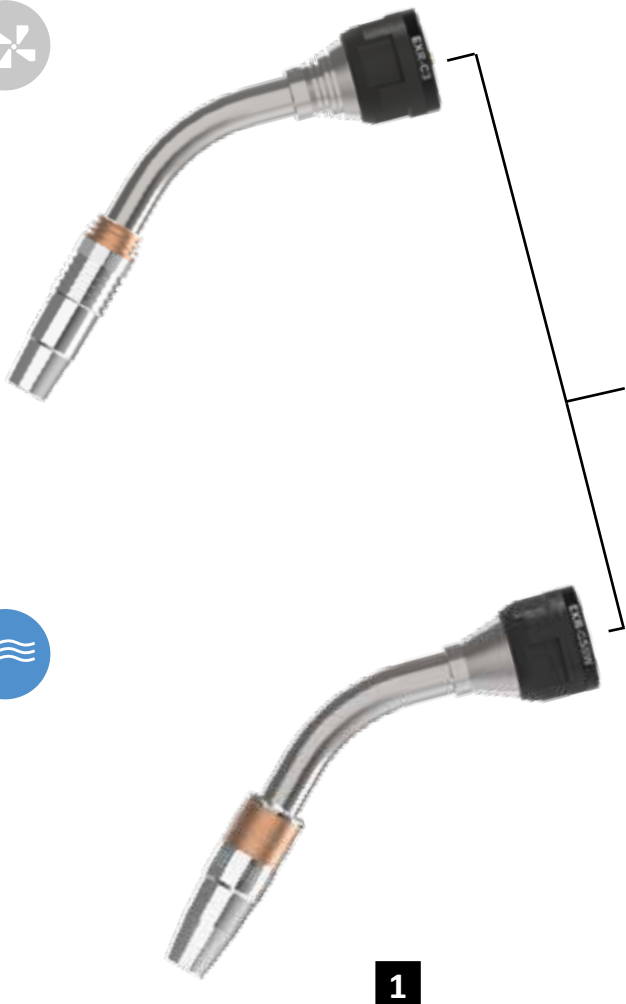


- 1 Cuello EXR
- 2 Conjunto de cables EXR EXER
- 3 Brida y anticollisión EXER
- 4 Adaptador EXER



La apariencia de la antorcha puede cambiar según especificaciones.

EXR COMPACT



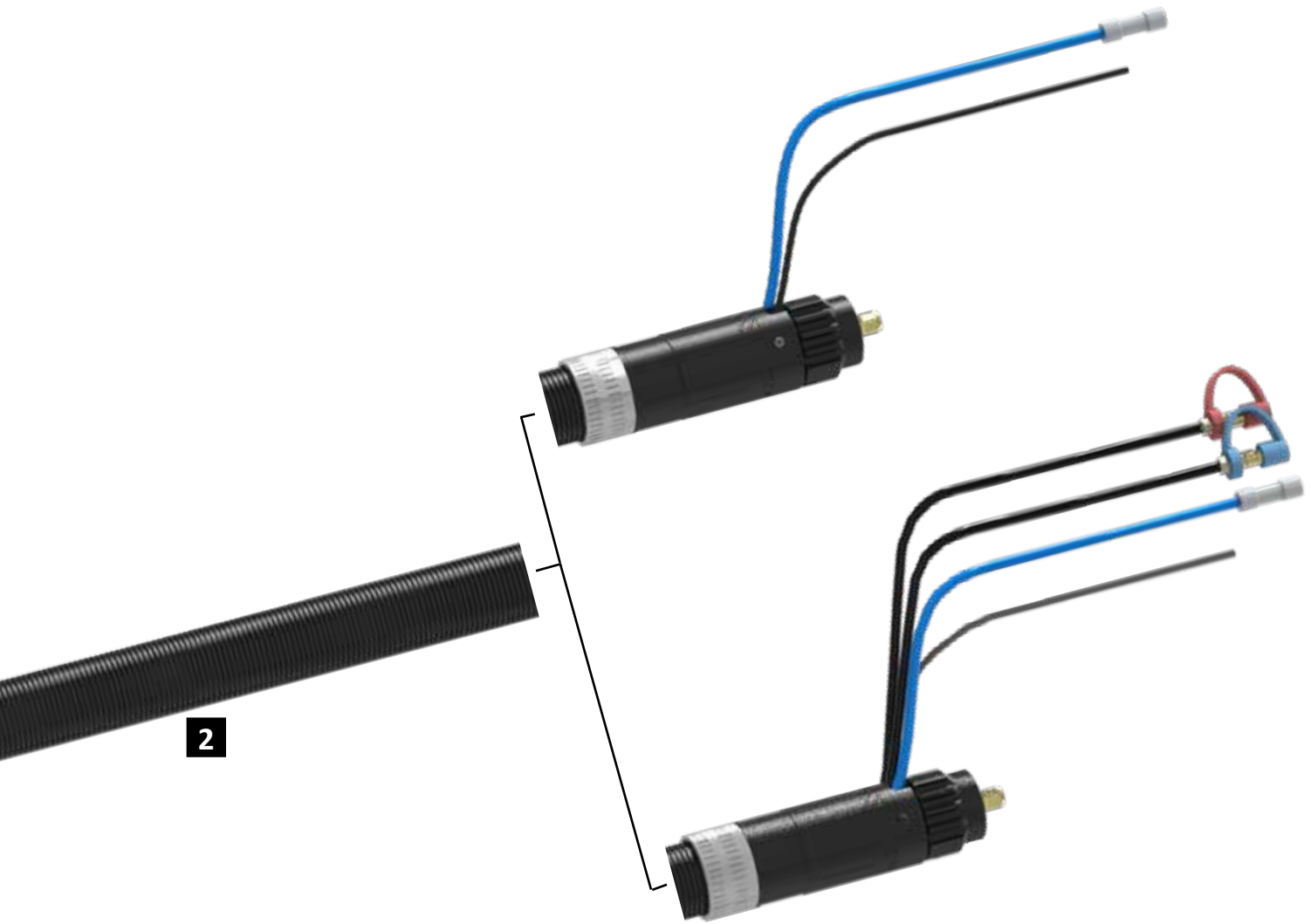
3



4

1

La apariencia de la antorcha puede cambiar según especificaciones.



2

- 1 Cuello EXR
- 2 Conjunto de cables EXR COMPACT
- 3 Brida y anticollisión COEX
- 4 Adaptador COMPACT



BRAZO SÓLIDO

La apariencia de la antorcha puede cambiar según especificaciones.

1

CUELLOS DE SOLDADURA

Página en blanco

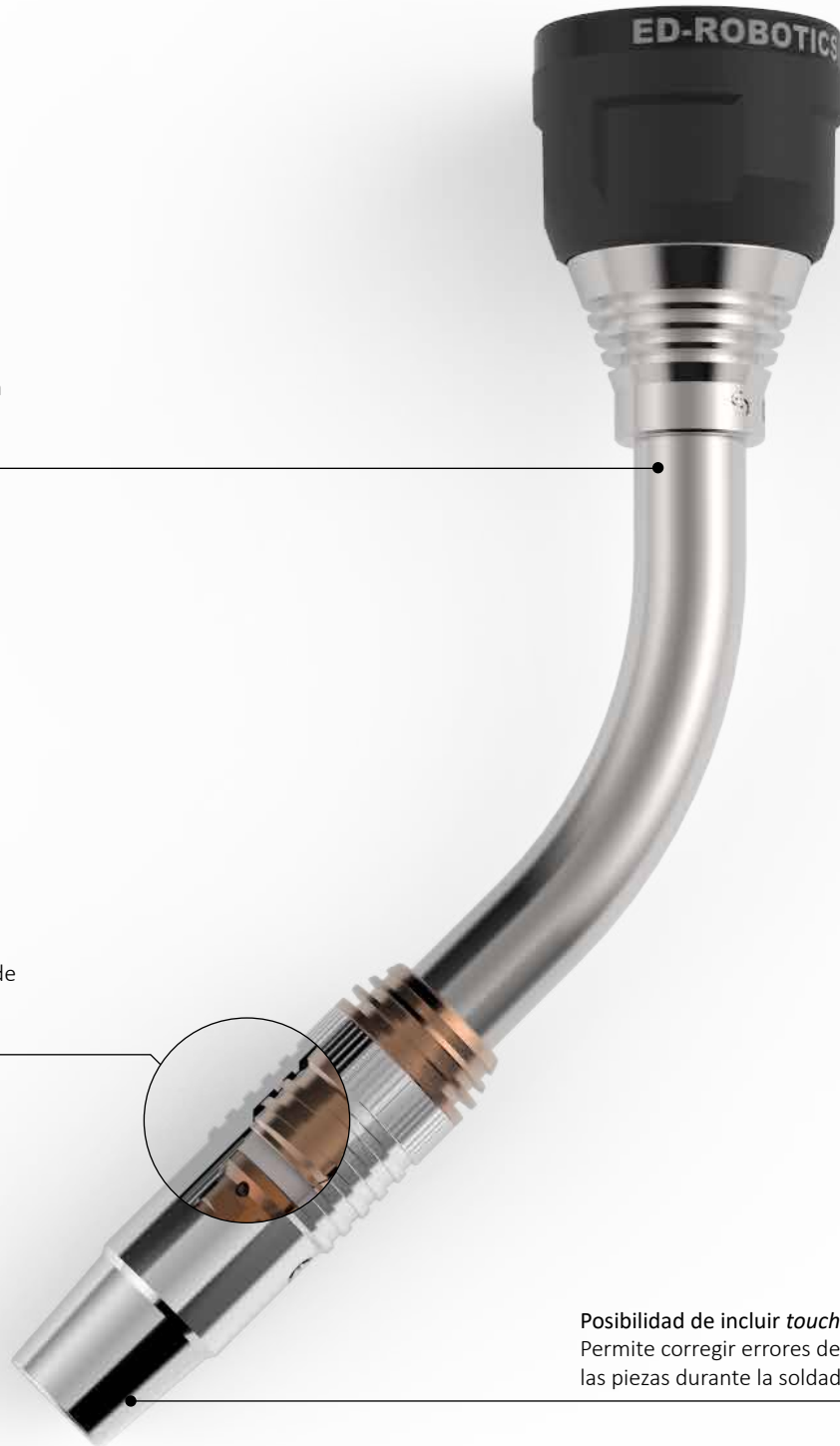
ML.ROB.CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.

EXR -C

Exterior en acero inoxidable, conserva el *tool center point* incluso bajo las condiciones más extremas.

Tobera roscada y con baño de cromo de alto brillo tipo espejo que maximiza la refrigeración.

Posibilidad de incluir *touch sensing*. Permite corregir errores de posición de las piezas durante la soldadura.



Cuello desmontable e intercambiable rápidamente según las necesidades de geometría y potencia.

Doble circuito de refrigeración líquida, exterior e interior, permite una refrigeración eficaz.

Sistema *cold pressure*, de refrigeración de punta de contacto, que maximiza su refrigeración aumentando la vida útil de la misma hasta tres veces más que una punta convencional, mejorando también así la estabilidad del arco.

Puntas de contacto bicomponente. Cuerpo principal fabricado en cobre de alta conductividad y tubo interior en una aleación de alta resistencia al desgaste.

Modelo de cuello mostrado: C55W L 22⁹FR

EXR-C1



MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración por gas

182 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

200 A CO₂ 100 %

0.6-1.0 mm



8-20 l/min

Cuello de soldadura para sistemas robotizados gama ED-ROBOTICS® compatible con sistemas COEX, EXER y COMPACT. Este modelo de baja potencia alcanza los 200 A en su régimen más elevado, pero su característica principal es su reducido tamaño que facilita el acceso a los lugares más estrechos.

Modelo refrigerado por gas, lo que supone un mantenimiento mínimo, ventajoso frente a otros sistemas.

Su tobera de reducido tamaño y su punta de contacto M8 son una combinación perfecta para soldaduras breves con difícil acceso.



refrigeración por gas

hasta
182 A Ar + CO₂
100 %



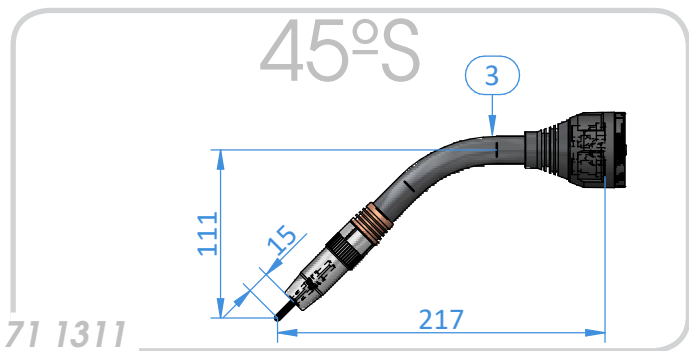
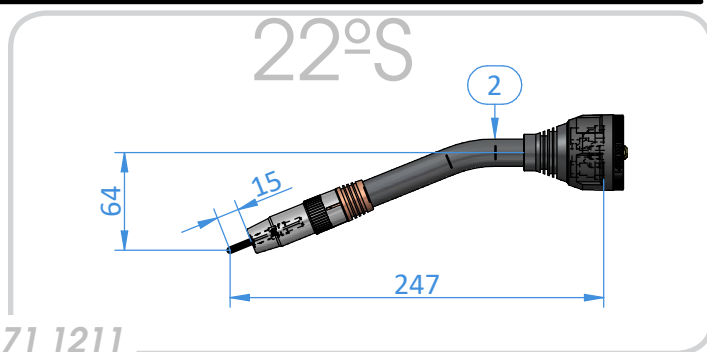
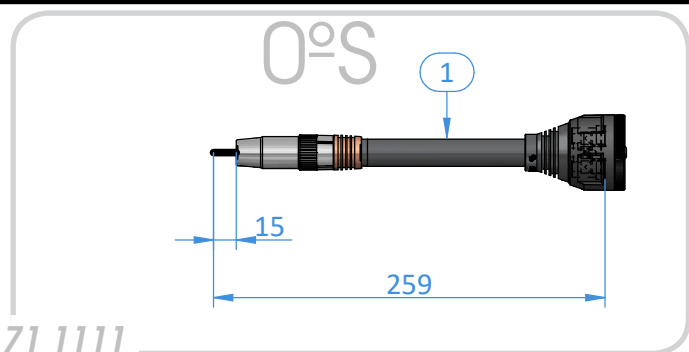
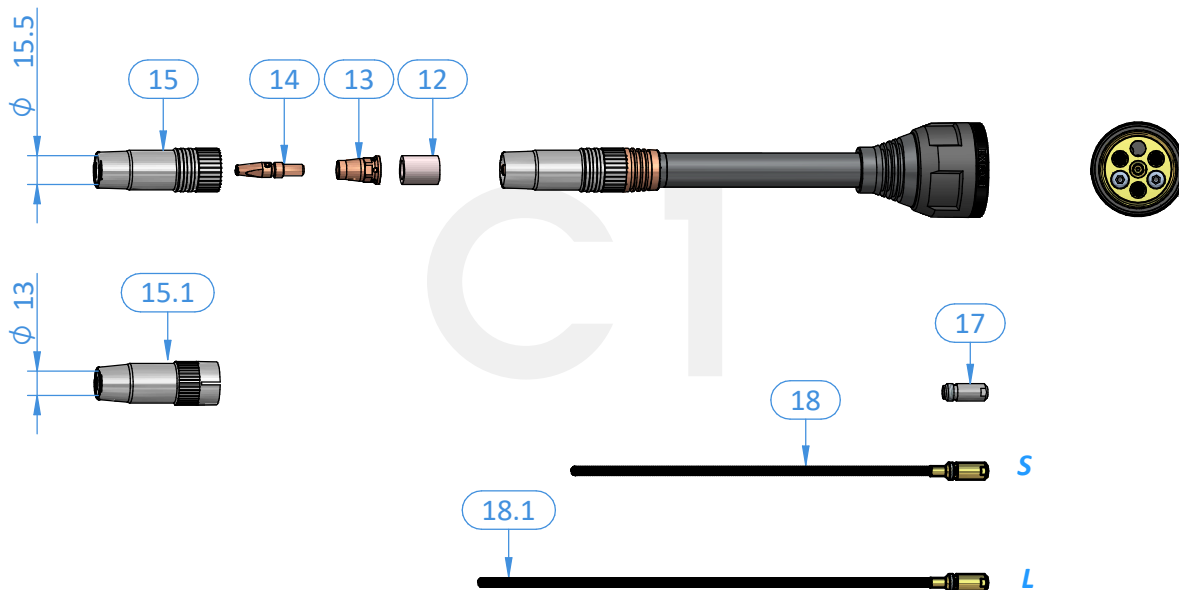
Geometría exterior optimizada para maximizar la refrigeración por convección con el ambiente.

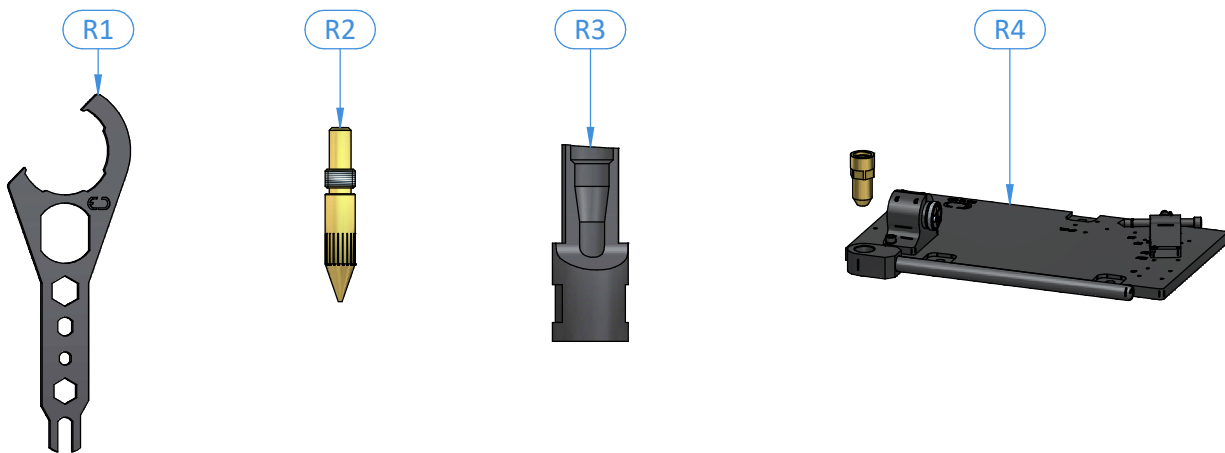


Portatoberas fabricado en aleación de cobre-cromo confiere una dureza excepcional contra el desgaste, cuatro veces superior al latón y con mayor disipación de calor.

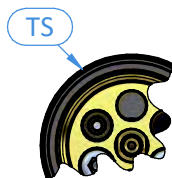


Punta de contacto bicomponente, M8 y de gran longitud, con sistema *cold pressure*, por el que logra una refrigeración extra que incrementa su vida útil, hasta 3 veces la de una punta convencional, además de generar un arco estable.





POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0020 00TC	PUNTA TCP C1/C2W EXR M8 10 MM	1
R3	70 3216	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C1/C2W D.15.5*64MM. TH.	1
R4	70 5000	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C1/C2W	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ___ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1



ML.ROB.CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



EXR-C3



MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración por gas

250 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

300 A CO₂ 100 %

0.6-1.2 mm



8-20 l/min

Cuello de soldadura para sistemas robotizados compatible con todas las configuraciones: COEX, EXER, COMPACT. Este modelo de media potencia puede alcanzar 300 A en su régimen más elevado, haciendo posible una antorcha multi-propósito para aplicaciones generales donde se requiere refrigeración exclusiva por gas.

Consta de un montaje con tuerca que permite su intercambio rápido sin necesidad de quitar el cable de potencia.

Su tobera de cobre de tamaño medio y su punta de contacto M10 le confieren una potencia extraordinaria y una larga vida útil del repuesto.



refrigeración por gas

hasta
250 A Ar + CO₂
100 %



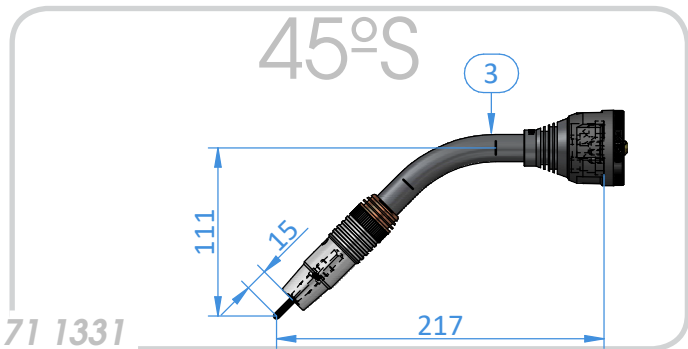
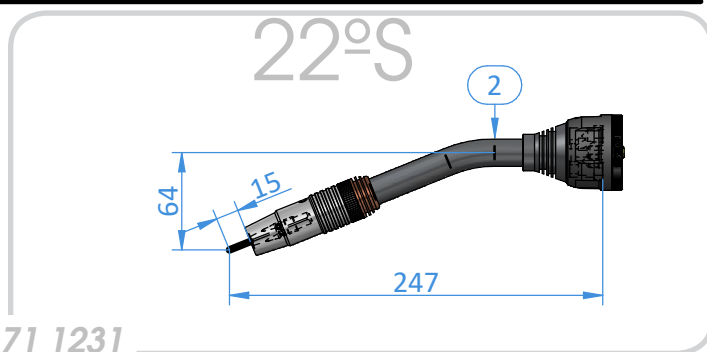
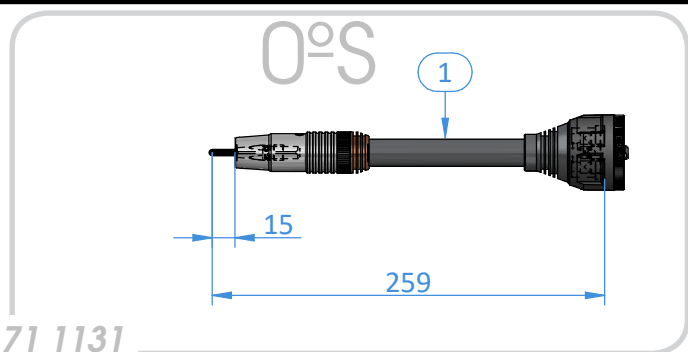
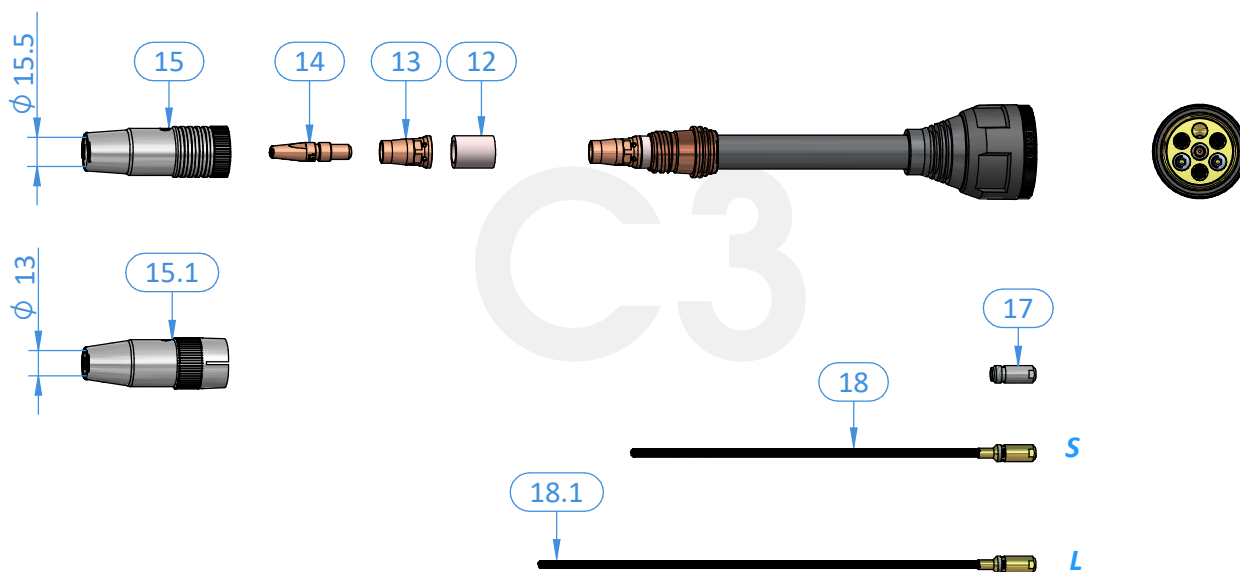
Geometría exterior optimizada para maximizar la refrigeración por convección con el ambiente.

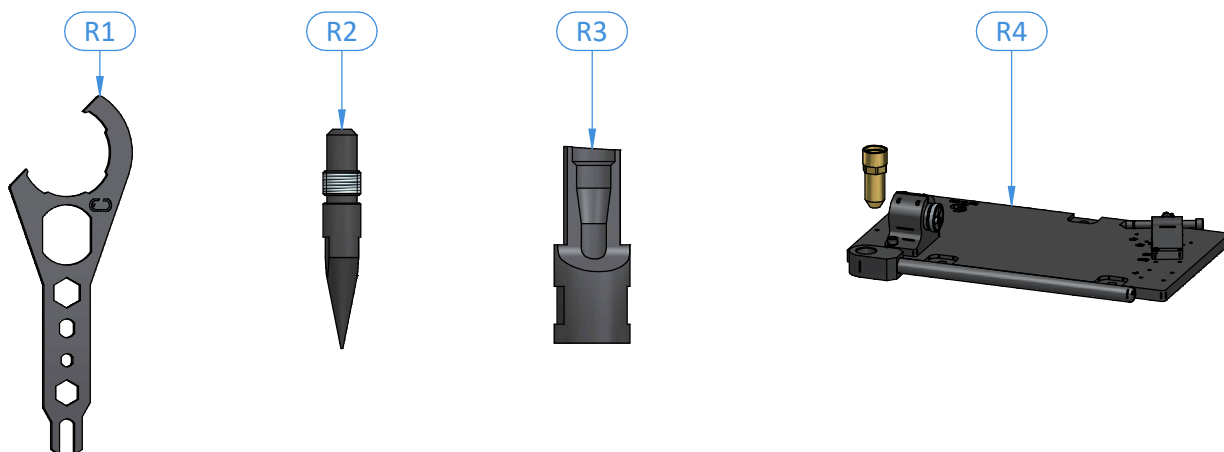


Portatoberas fabricado en aleación de cobre-cromo confiere una dureza excepcional contra el desgaste, cuatro veces superior al latón y con mayor disipación de calor.

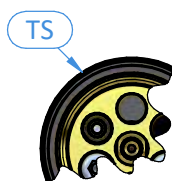


Punta de contacto bicomponente, M10 y de gran longitud con sistema *cold pressure*, por el que logra una refrigeración extra que incrementa su vida útil, hasta 3 veces la de una punta convencional, además de generar un arco estable.





POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0000 00TC	PUNTA TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3202	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C3/C4W/C55W D.15.5*75MM.TH	1
R4	70 5002	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C3/C-4W	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ___ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1



ML.ROB.CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



EXR-C2W



MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración líquida doble

325 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

400 A CO₂ 100 %

0.6-1.6 mm



8-20 l/min

Cuello de soldadura para sistemas robotizados compatible con todas las configuraciones: COEX, EXER, COMPACT. Este modelo de baja potencia baja puede alcanzar 400 A en su régimen más elevado gracias al doble circuito de refrigeración.

Su característica principal es un tamaño pequeño que facilita el acceso a juntas estrechas.

Su tobera delgada y su punta de contacto M8 son una combinación apta para soldadura generalmente de difícil acceso.



refrigeración líquida

hasta
325 A Ar + CO₂
100 %



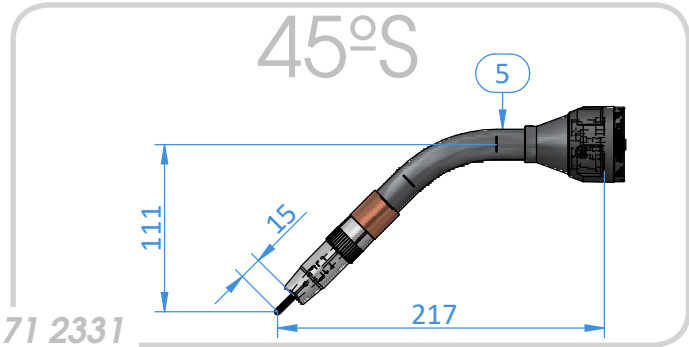
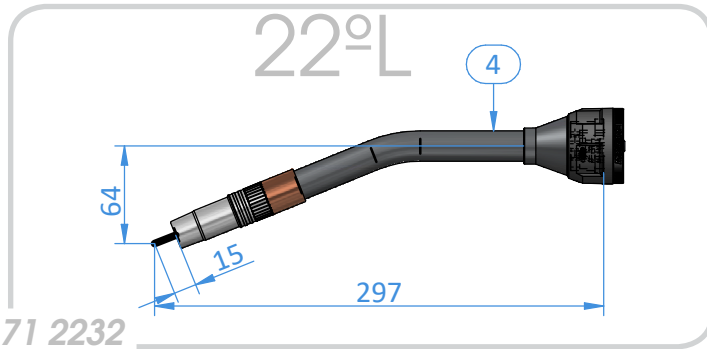
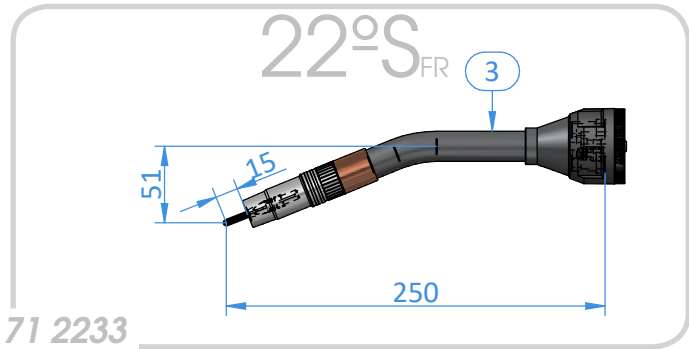
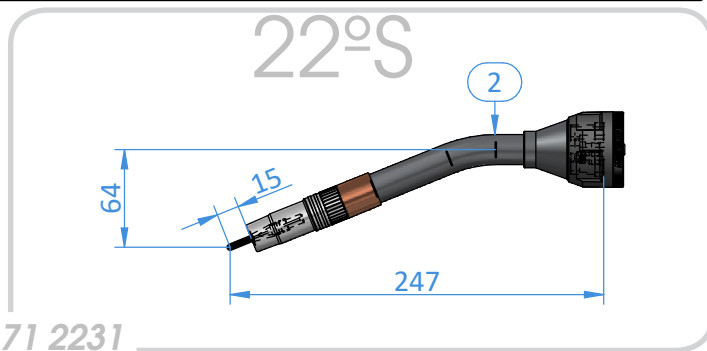
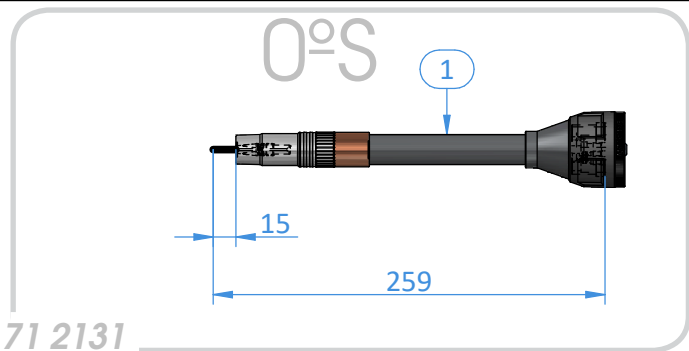
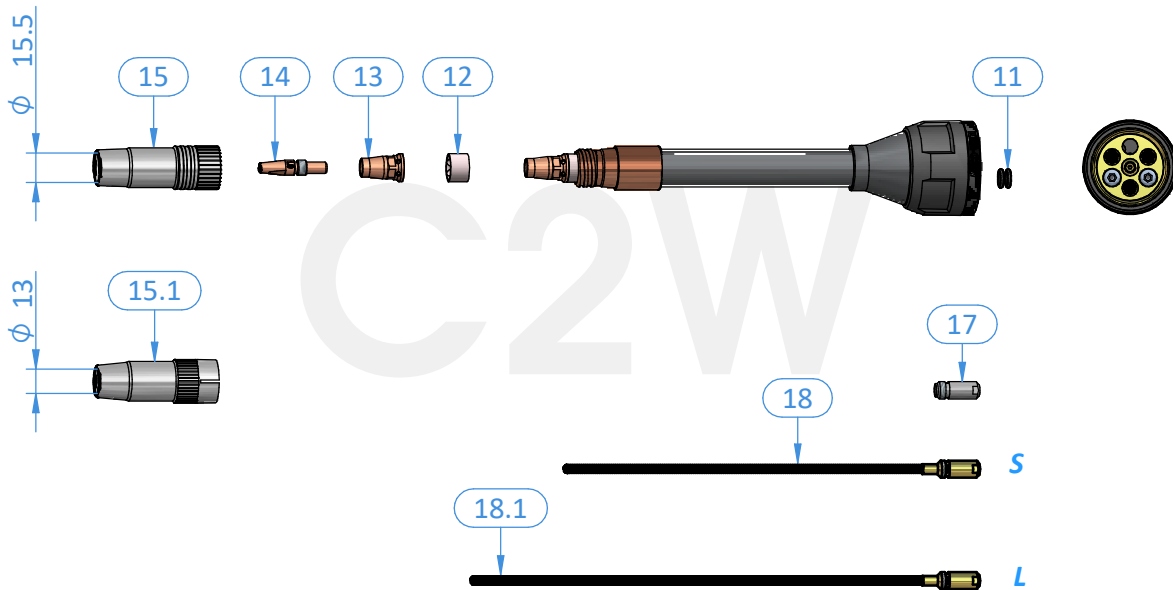
Tamaño del cuello y del repuesto reducido y prácticamente cilíndrico, sin diferentes diámetros. Permite un compromiso potencia/espacio sobrealiente.



Portatobras fabricado en aleación de cobre-cromo confiere una dureza excepcional contra el desgaste, cuatro veces superior al latón y con mayor disipación de calor.



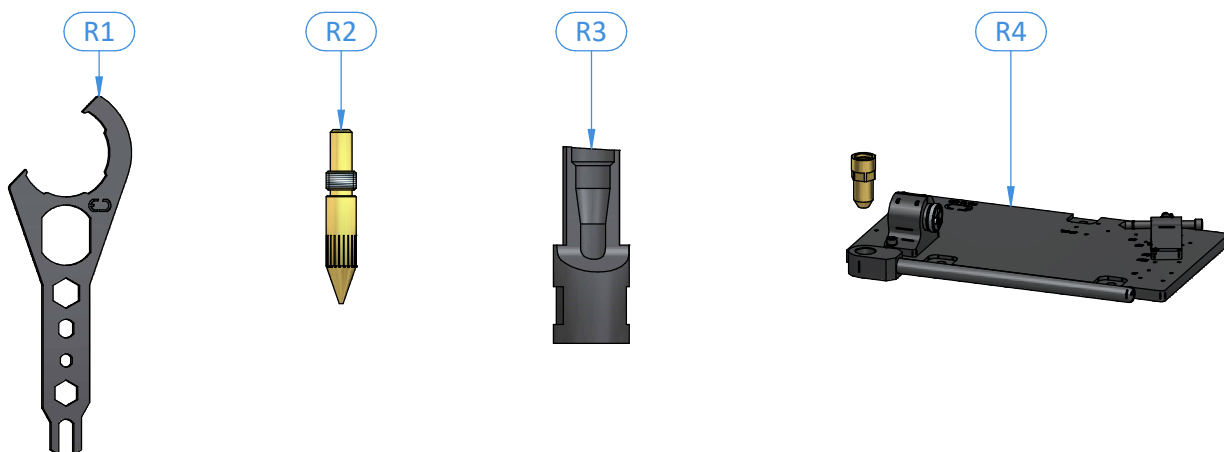
Punta de contacto bicomponente, M8 y de gran longitud con sistema *cold pressure*, por el que logra una refrigeración extra que incrementa su vida útil, hasta 3 veces la de una punta convencional, además de generar un arco estable.



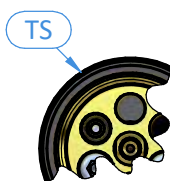
ML-ROB-CAT01L-W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
1	71 2131	CUELLO RECTO EXR C-2W 0º	1
2	71 2231	CUELLO CURVO EXR C-2W 22º	1
3	71 2233	CUELLO CURVO EXR C-2W 22ºFR.	1
4	71 2232	CUELLO CURVO EXR C-2W L 22º	1
5	71 2331	CUELLO CURVO EXR C-2W 45º	1
11	71 2000 08	JUNTA CONEXION SIRGA EXR CW	10
12	71 2030 04	AISLANTE DIFUSOR EXR C-2W	5
13	71 0020 13	DIFUSOR PORTATUBO EXR C-1/C-2W M/8	5
14	71 0120 0006	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 0.6MM. BICOMP	10
14	71 0120 0008	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0120 0009	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0120 0010	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0120 0012	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0120 0014	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0120 0016	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.6MM. BICOMP	10
15	71 0020 0101	TOBERA CONICA EXR C-1/2W ID.15.5*64MM.	2
15	71 0020 0102	TOBERA CONICA EXR C-1/2W ID.15.5*67MM.	2
15	71 0020 0103	TOBERA CONICA EXR C-1/2W ID.15.5*61MM.	2
15.1	71 0020 0104	TOBERA CONICA EXR C-1/2W ID.13*64MM.	2
15.1	71 0020 0105	TOBERA CONICA EXR C-1/2W ID.13*67MM.	2
15.1	71 0020 0106	TOBERA CONICA EXR C-1/2W ID.13*61MM.	2
17	71 0000 08	TETON SIRGA CUELLO EXR C	2
18	71 0022	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 223MM.	1
18	71 0032	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 223MM.	1
18	71 0042	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 223MM.	1
18	71 0035	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 223MM.	1
18.1	71 0024	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 273MM.	1
18.1	71 0034	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 273MM.	1
18.1	71 0044	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 273MM.	1
18.1	71 0037	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 273MM.	1

Los cuellos no incluyen punta de contacto ni tobera.



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0020 00TC	PUNTA TCP C1/C2W EXR M8 10 MM	1
R3	70 3216	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C1/C2W D.15.5*64MM. TH.	1
R4	70 5000	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C1/C2W	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ___ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1



ML.ROB.CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



EXR-C35W

MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración líquida doble

300 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

350 A CO₂ 100 %

0.6-1.6 mm



8-20 l/min

Cuello de soldadura para sistemas robotizados compatible con todas las configuraciones: COEX, EXER, COMPACT. Este modelo de potencia media-alta puede alcanzar 350 A en su régimen más elevado gracias al doble circuito de refrigeración.

Su característica principal es una curva especialmente cerrada y un repuesto corto que lo hace perfecto para soldaduras de difícil acceso, interiores de tubos y piezas estrechas.

Su tobera corta pero bien refrigerada y su punta de contacto M8 hace que sea un modelo muy potente para su pequeño tamaño.

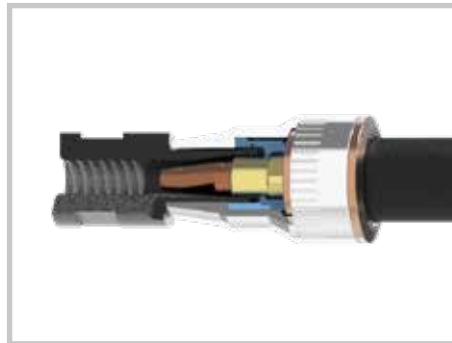


refrigeración líquida

hasta
300 A Ar + CO₂
100 %



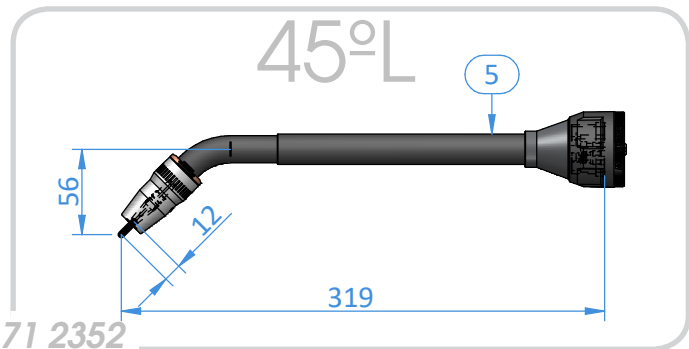
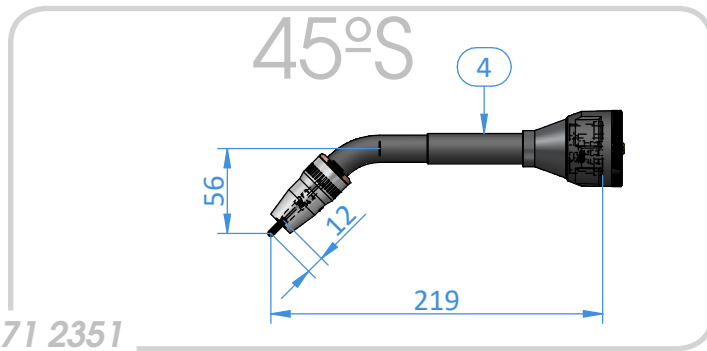
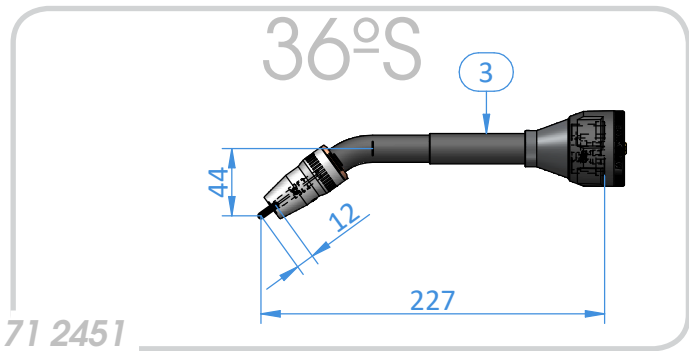
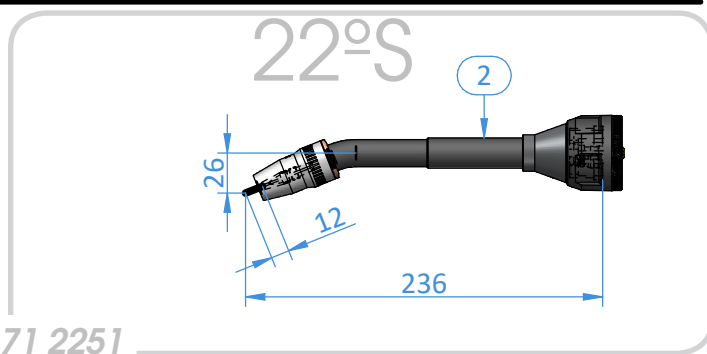
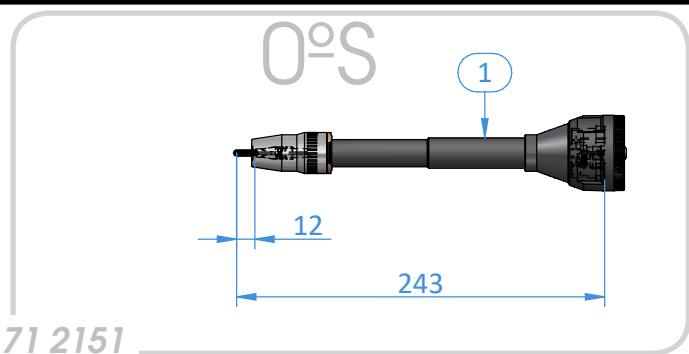
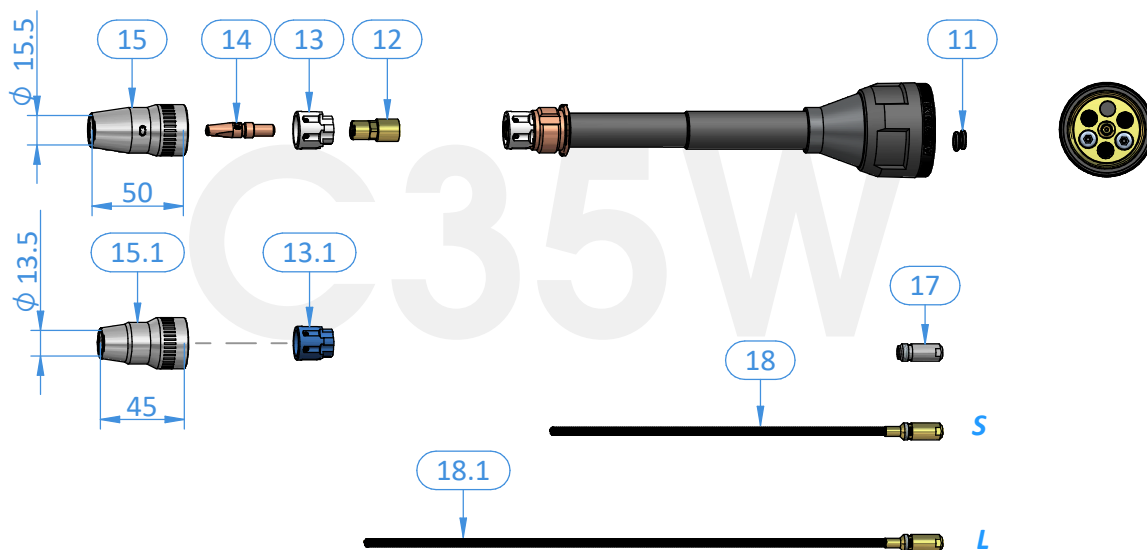
Repuesto corto y curva muy cerrada. Indicado para acceso a lugares estrechos y soldadura en interiores de tubos.



Sistema de limpieza integral (ICS). Consta de una fresa de limpieza y una geometría del repuesto que favorece una limpieza mucho más efectiva que los repuestos tradicionales.

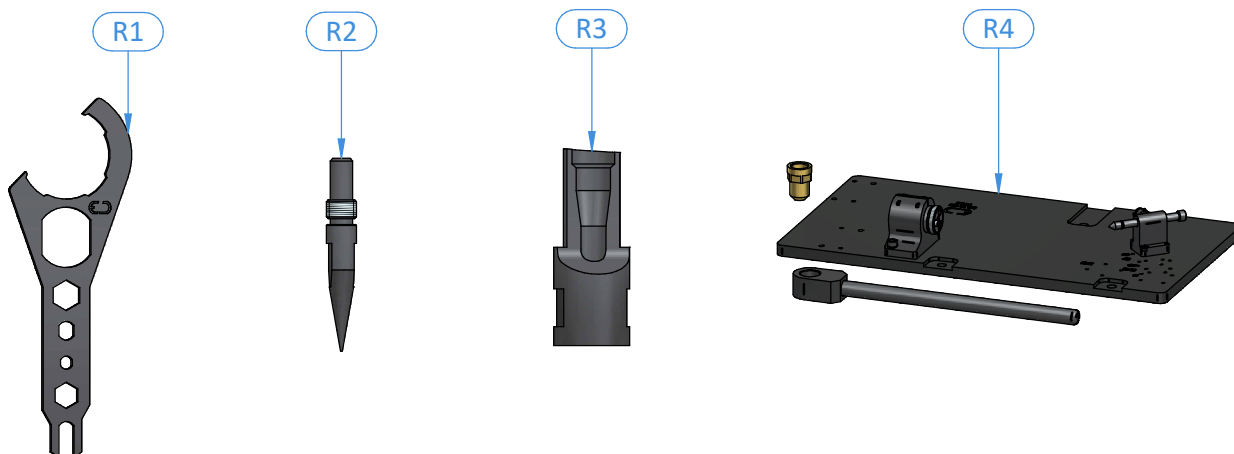


Punta de contacto bicomponente, M8 y de gran longitud, con sistema *cold pressure*, por el que logra una refrigeración extra que incrementa su vida útil, hasta 3 veces la de una punta convencional, además de generar un arco estable.

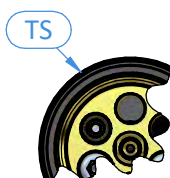


POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
1	71 2151	CUELLO RECTO EXR C-35W 0º	1
2	71 2251	CUELLO CURVO EXR C-35W 22º	1
3	71 2451	CUELLO CURVO EXR C-35W 36º	1
4	71 2351	CUELLO CURVO EXR C-35W 45º	1
5	71 2352	CUELLO CURVO EXR C-35W L 45º	1
11	71 2000 08	JUNTA CONEXION SIRGA EXR CW	10
12	71 0022 03	PORTATUBO EXR C-35W	5
13	71 2030 15	DIFUSOR GAS EXR-C35W 15.5MM	5
13.1	71 2031 14	DIFUSOR GAS EXR-C35W 13.5MM	5
14	71 0120 0006	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 0.6MM. BICOMP	10
14	71 0120 0008	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0120 0009	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0120 0010	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0120 0012	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0120 0014	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0120 0016	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/8*36 - 1.6MM. BICOMP	10
15	71 0030 0102	TOBERA LARGA EXR-C35W 15.5X50MM	2
15.1	71 0030 0101	TOBERA CONICA EXR C-35W ID.13.5*45MM.	2
17	71 0000 08	TETON SIRGA CUELLO EXR C	2
18	71 0122	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 210MM.	1
18	71 0132	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 210MM.	1
18	71 0142	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 210MM.	1
18	71 0140	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 210MM.	1
18.1	71 0124	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 310MM.	1
18.1	71 0134	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 310MM.	1
18.1	71 0144	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 310MM.	1
18.1	71 0136	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 310MM.	1

Los cuellos no incluyen punta de contacto ni tobera.



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0035 00TC	PUNTA TCP C35W EXR M8 15 MM	1
R3	70 3204	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C3/C4W D.13*75MM. TH.	1
R4	70 5001	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C35W	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ___ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1



ML.ROB-CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



EXR-C4W

MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración líquida doble

400 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

500 A CO₂ 100 %

0.8-2.4 mm



8-20 l/min

Cuello de soldadura para sistemas robotizados compatible con todas las configuraciones: COEX, EXER, COMPACT. Este modelo de potencia media-alta puede alcanzar 500 A en su régimen más elevado, siendo uno de los modelos más ampliamente utilizados en la industria. Se trata de una solución polivalente para aplicaciones generales donde es necesaria una refrigeración líquida y alto rendimiento.

Consta con la ventaja de ser intercambiable sin necesidad de desmontar el cable de potencia.

Su tamaño mediano, tobera sobredimensionada y su punta de contacto M10 le confiere una gran potencia y una mayor vida útil a todo el repuesto.



refrigeración líquida

hasta
400 A Ar + CO₂
100 %



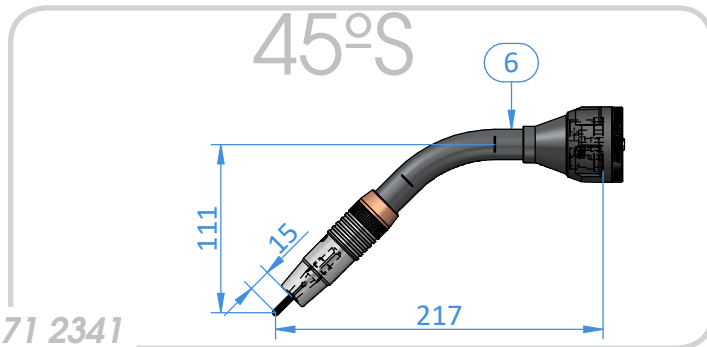
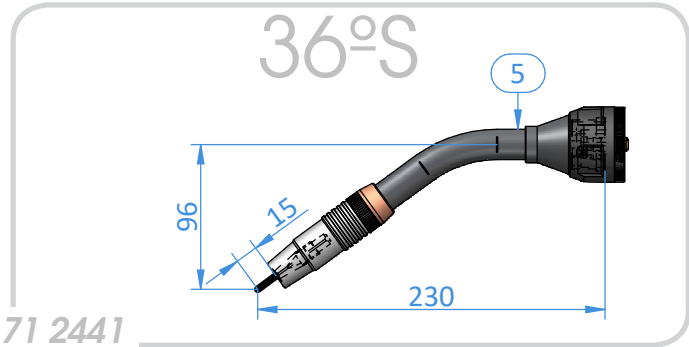
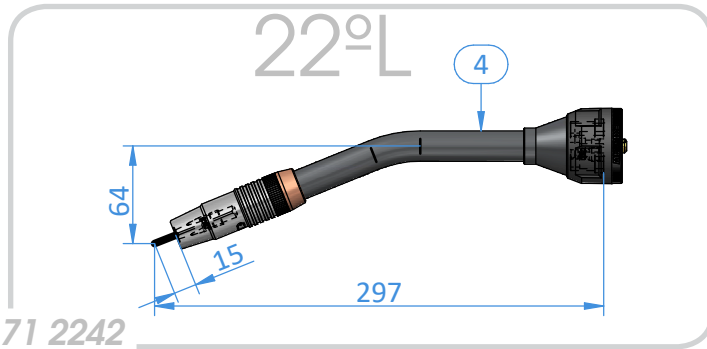
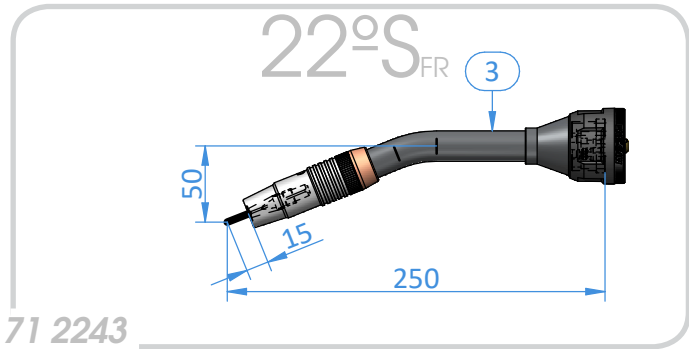
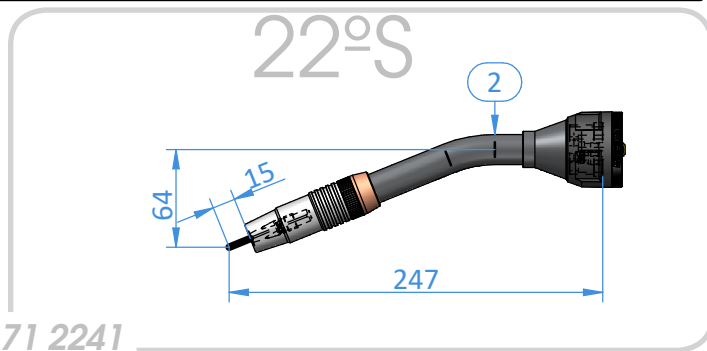
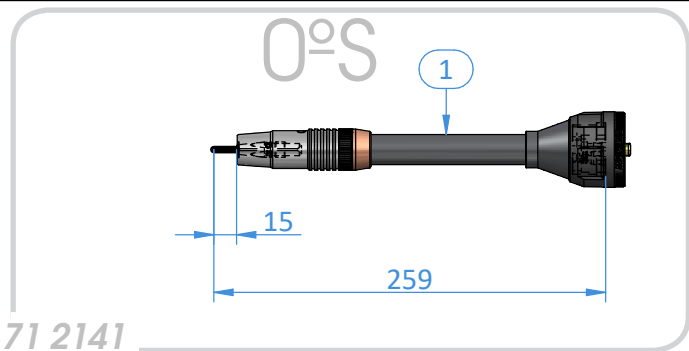
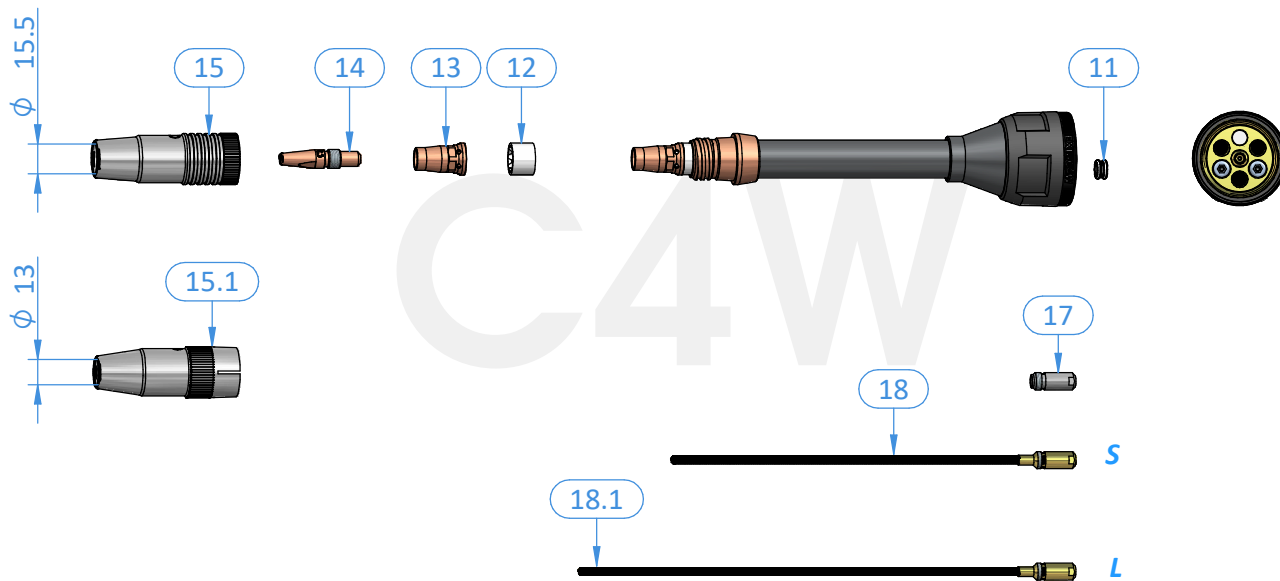
Portatoberas fabricado en aleación de cobre-cromo confiere una dureza excepcional contra el desgaste, cuatro veces superior al latón y con mayor disipación de calor.

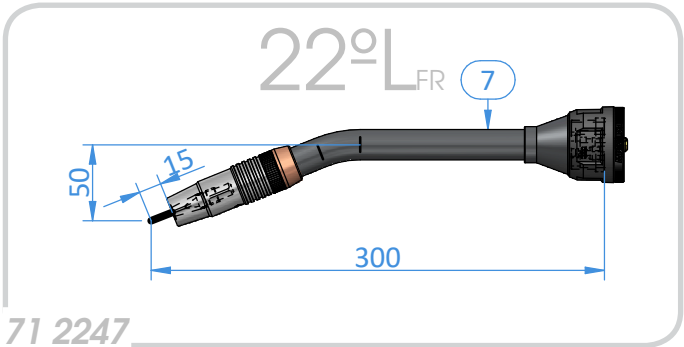


Exterior en acero inoxidable, conserva el *tool center point* incluso bajo las condiciones más extremas.



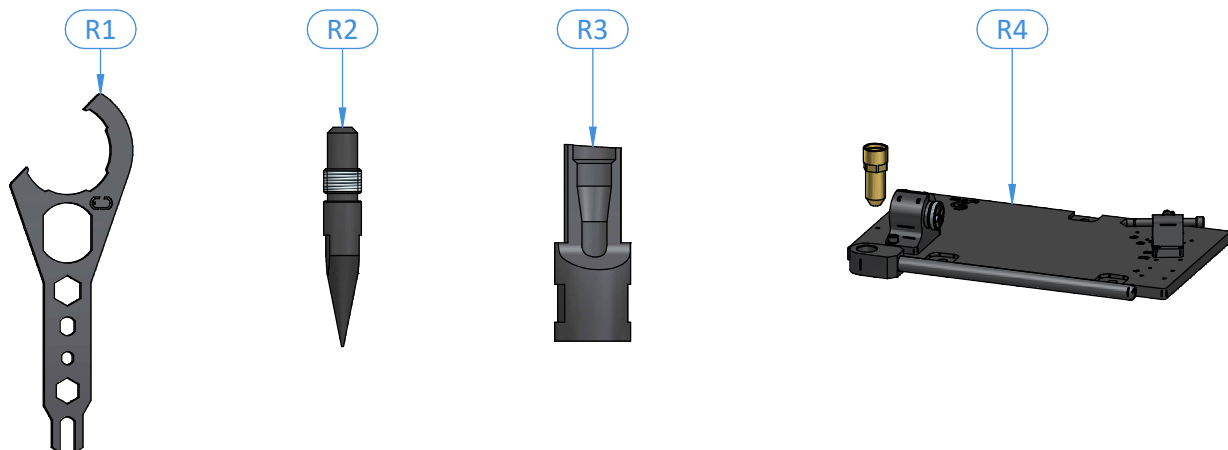
Punta de contacto bicomponente, M10 y de gran longitud con sistema *cold pressure*, por el que logra una refrigeración extra que incrementa su vida útil, hasta 3 veces la de una punta convencional, además de generar un arco estable.



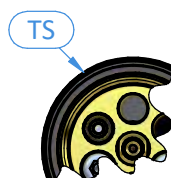


ML.ROB-CAT01.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
1	71 2141	CUELLO RECTO EXR C-4W 0º	1
2	71 2241	CUELLO CURVO EXR C-4W 22º	1
3	71 2243	CUELLO CURVO EXR C-4W 22ºFR.	1
4	71 2245	CUELLO CURVO EXR C-4AS L 22º	1
5	71 2441	CUELLO CURVO EXR C-4W 36º	1
6	71 2341	CUELLO CURVO EXR C-4W 45º	1
7	71 2247	CUELLO CURVO EXR C-4W L 22ºFR.	1
11	71 2000 08	JUNTA CONEXION SIRGA EXR CW	10
12	71 2040 04	AISLANTE DIFUSOR EXR C-4W	5
13	71 0000 13	DIFUSOR PORTATUBO EXR C M/10	5
14	71 0100 0008	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0100 0009	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0100 0010	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0100 0012	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0100 0014	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0016	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.6MM. BICOMP	10
14	71 0100 0024	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 2.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0028	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 2.8MM. BICOMP	10
15	71 0011 0101	TOBERA CONICA TIPO 2 EXR-C-3/4W ID15.5*75MM	2
15	71 0010 0101	TOBERA CONICA TIPO 1 EXR C-3/4W ID.15.5*75MM.	2
15	71 0010 0102	TOBERA CONICA EXR C-3/4W ID.15.5*79MM.	2
15	71 0010 0103	TOBERA CONICA EXR C-3/4W ID.15.5*71MM.	2
15.1	71 0010 0104	TOBERA CONICA EXR C-3/4W ID.13*75MM.	2
15.1	71 0010 0105	TOBERA CONICA EXR C-3/4W ID.13*79MM.	2
15.1	71 0010 0106	TOBERA CONICA EXR C-3/4W ID.13*71MM.	2
18	71 0021	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 217MM.	1
18	71 0031	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 217MM.	1
18	71 0041	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 217MM.	1
18	71 0036	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 217MM.	1
18.1	71 0023	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 267MM.	1
18.1	71 0033	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 267MM.	1
18.1	71 0043	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0000 00TC	PUNTA TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3202	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C3/C4W/C55W D.15.5*75MM.TH	1
R4	70 5002	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C3/C-4W	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ____ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1

Los cuellos no incluyen punta de contacto ni tobera.

EXR-C4AS



MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración líquida doble

400 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

500 A CO₂ 100 %

0.8-2.4 mm



8-20 l/min

Cuello de soldadura para sistemas robotizados compatible con todas las configuraciones: COEX, EXER, COMPACT. Este modelo de potencia media-alta puede alcanzar 500 A en su régimen más elevado. Cuello especialmente diseñado para entornos donde existe alta concentración de proyecciones de soldadura. La geometría de sus piezas con sistema ICS (*integral cleaning system*) permite su completa eliminación y así la vida útil de las mismas es significativamente mayor.

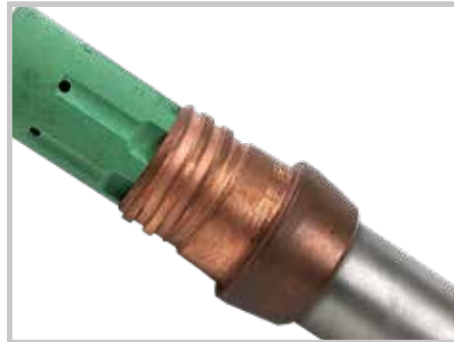
Cuello provisto de sistema de conexión roscada, para un intercambio sencillo y rápido sin necesidad de desmontar el cable de potencia.

Tamaño mediano, doble circuito de refrigeración y punta de contacto M10 para lograr una potencia alta y larga vida útil.



refrigeración líquida

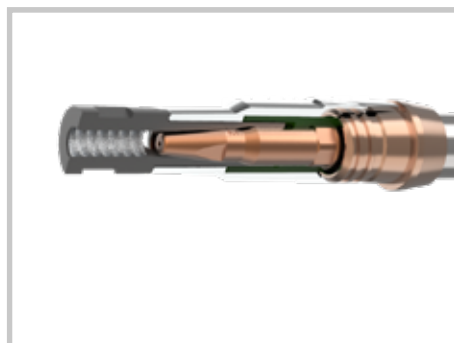
hasta
400 A Ar + CO₂
100 %



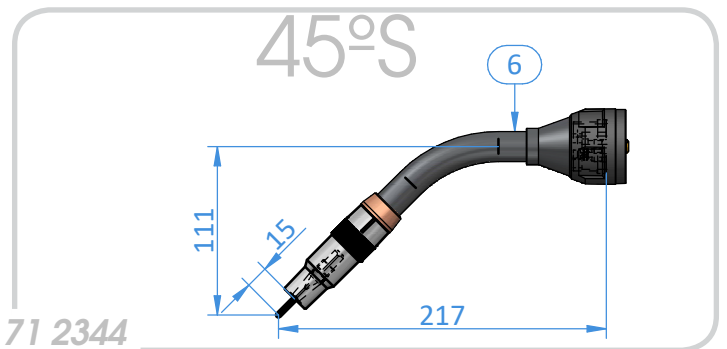
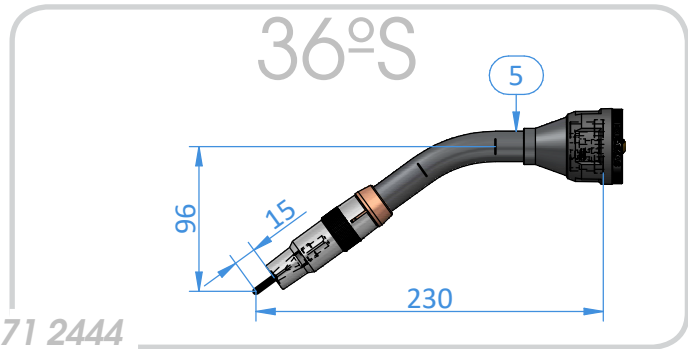
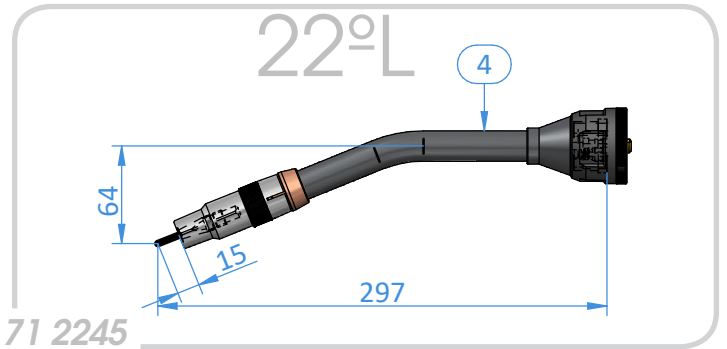
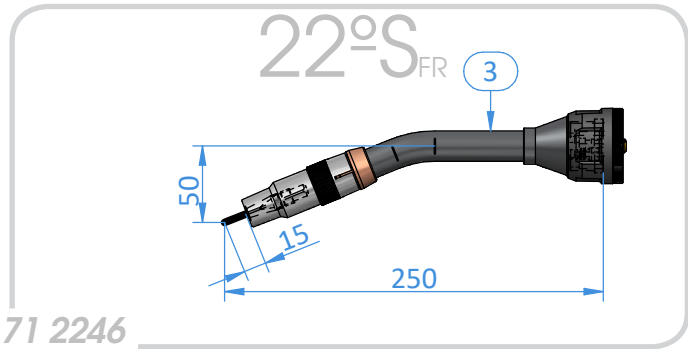
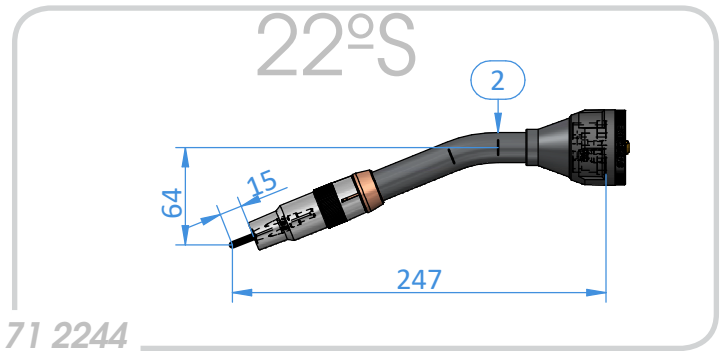
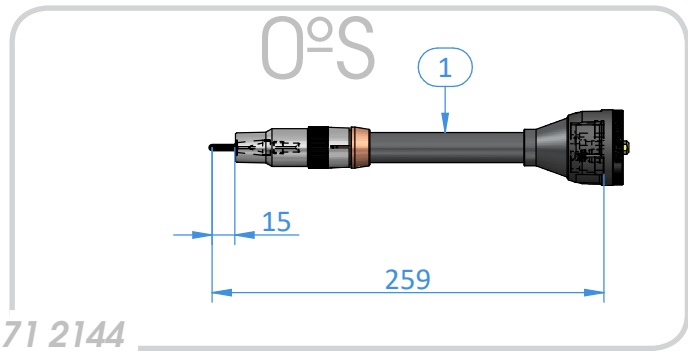
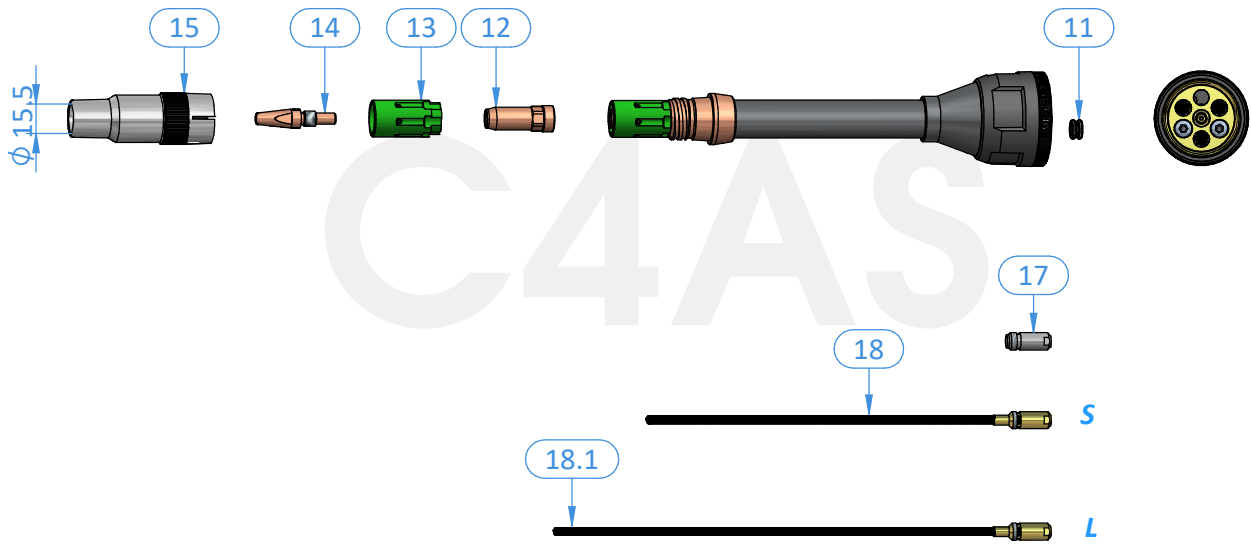
Portatoberas fabricado en aleación de cobre-cromo confiere una dureza excepcional contra el desgaste, cuatro veces superior al latón y con mayor disipación de calor.

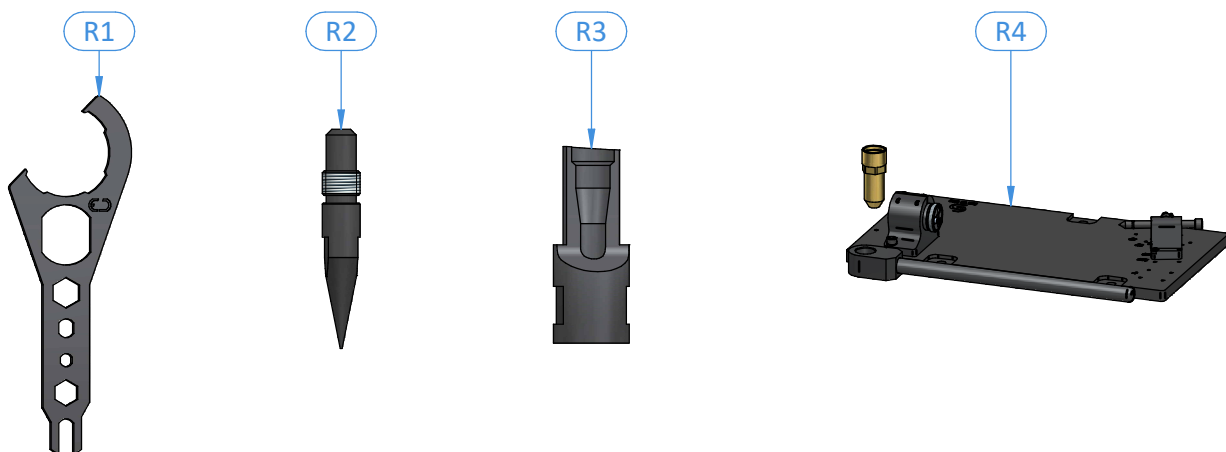


Exterior en acero inoxidable, conserva el *tool center point* incluso bajo las condiciones más extremas.

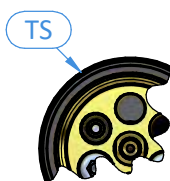


Sistema de limpieza integral (ICS). Consta de una fresa de limpieza y una geometría del repuesto que favorece una limpieza mucho más efectiva que los repuestos tradicionales.





POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0030 00TC	PUNTA TCP C4AS EXR M8 15 MM	1
R3	70 3201	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C4AS D.15.5*75MM. TH.	1
R4	70 5003	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C4AS	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ___ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1



ML.ROB.CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



EXR-C55W

MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración líquida doble

500 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

550 A CO₂ 100 %

0.8-2.4 mm



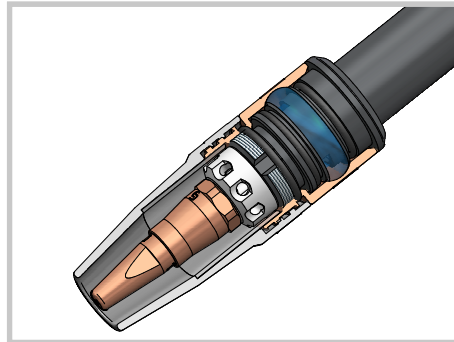
8-20 l/min

Cuello de soldadura para sistemas robotizados compatible con todas las configuraciones: COEX, EXER, COMPACT. Este modelo de alta potencia puede alcanzar 550 A en su régimen más elevado, gracias a su doble sistema de refrigeración y a su tobera refrigerada.

A pesar de su alta potencia, la tobera ha sido diseñada con cuidado de conservar un buen acceso a piezas estrechas.

La tobera está dividida en dos partes: una puntera intercambiable que enrosca sobre la tobera refrigerada por líquido.

refrigeración líquida
tobera refrigeradahasta
500 A Ar + CO₂
100 %



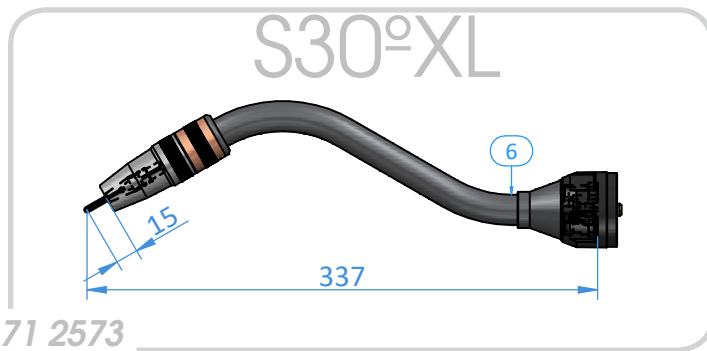
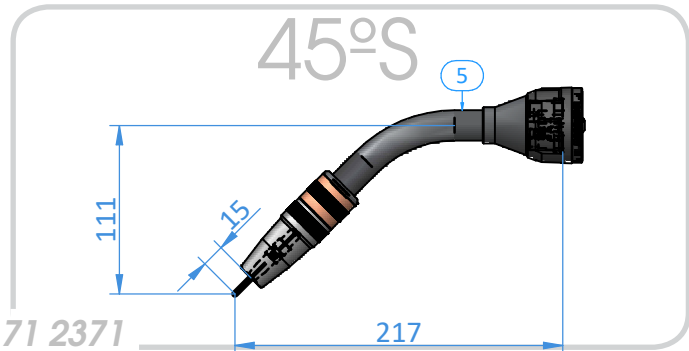
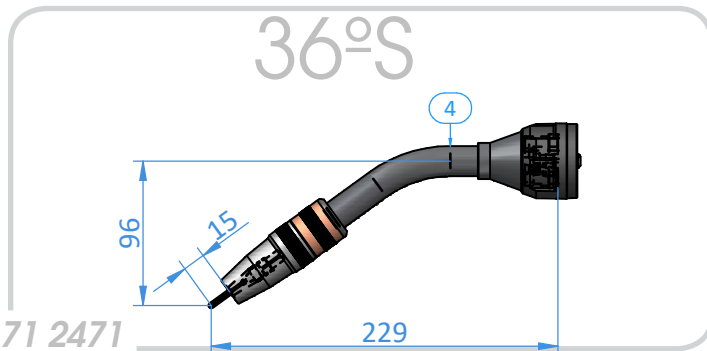
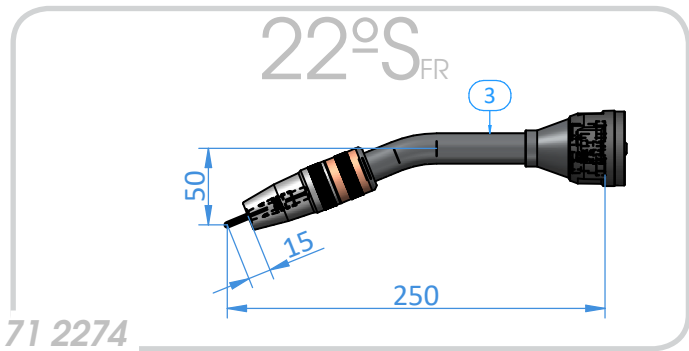
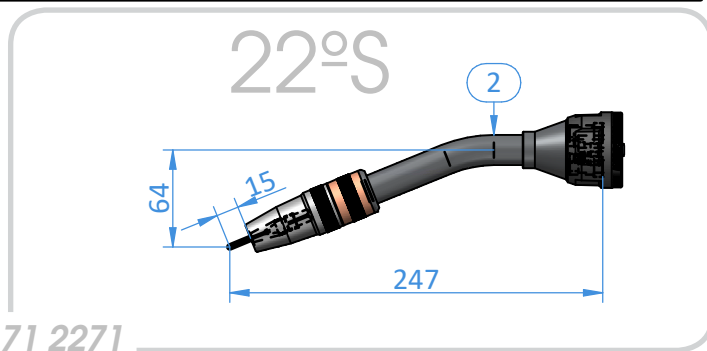
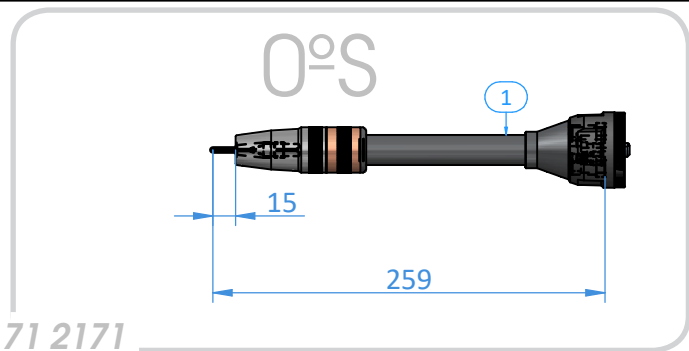
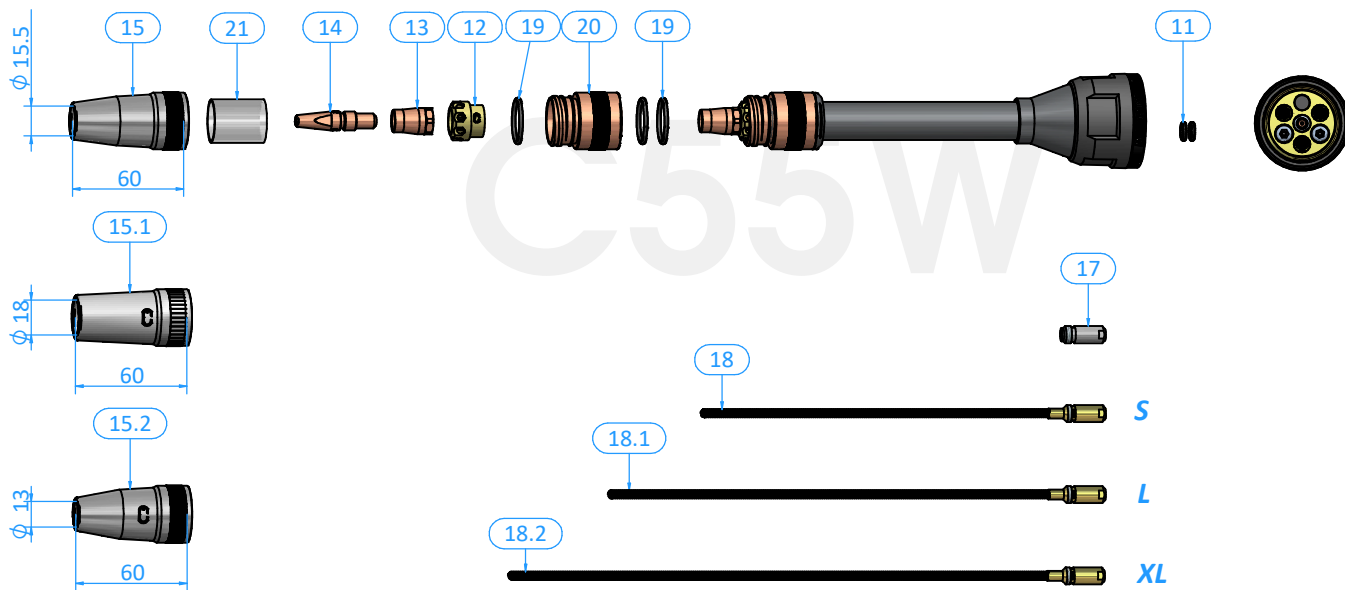
Tobera refrigerada: dispone una mitad interiormente refrigerada por líquido y otra mitad sólida para su intercambio rápido y sencillo además de proporcionar una geometría con mayor accesibilidad.

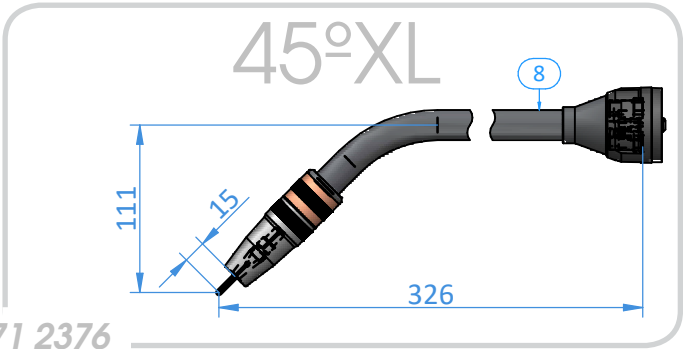
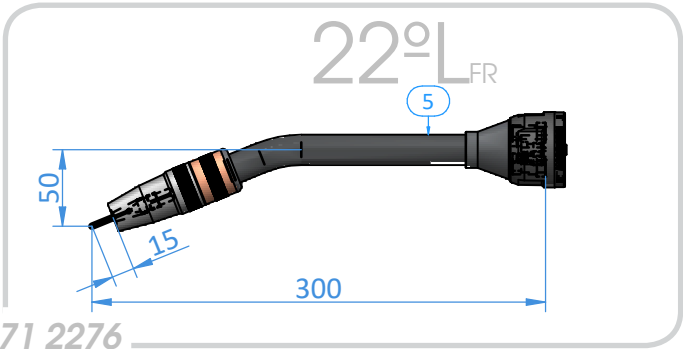


Compromiso óptimo entre potencia y acceso para numerosas aplicaciones industriales.



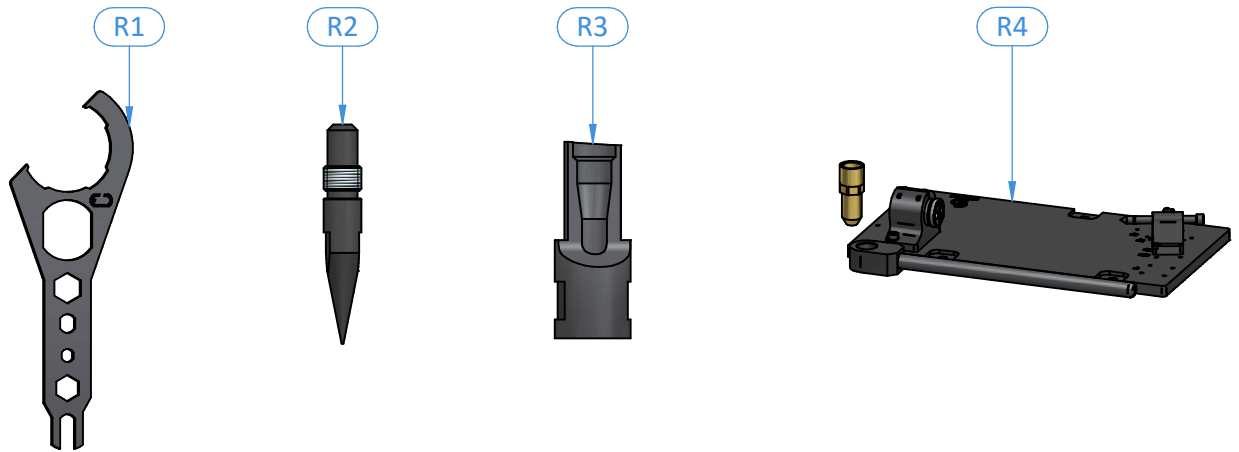
La punta de contacto bicomponente con 43 mm de longitud y M10 confiere un alto rendimiento y mayor duración que otros modelos del mismo tamaño.



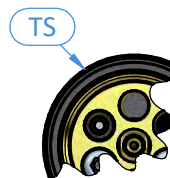


ML.ROB-CAT01.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
1	71 2171	CUELLO RECTO EXR C-55W 0º	1
2	71 2271	CUELLO CURVO EXR C-55W 22º	1
3	71 2274	CUELLO CURVO EXR C-55W 22ºFR.	1
4	71 2471	CUELLO CURVO EXR C-55W 36º	1
5	71 2371	CUELLO CURVO EXR C-55W 45º	1
6	71 2573	CUELLO CURVO EXR C-55W S 30º	1
7	71 2276	CUELLO CURVO EXR C-55W L 22ºFR.	1
8	71 2376	CUELLO CURVO EXR C-55W XL 45º	1
11	71 2000 08	JUNTA CONEXION SIRGA EXR CW	10
12	71 2060 04	DIFUSOR GAS EXR C-55W/6W	5
13	71 0060 13	PORTATUBO EXR C-55W/6W	5
14	71 0100 0008	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0100 0009	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0100 0010	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0100 0012	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0100 0014	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0016	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.6MM. BICOMP	10
14	71 0100 0024	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 2.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0028	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 2.8MM. BICOMP	10
15	71 2055 0101	TOBERA CONICA EXR C-55W ID.15.5*60MM.	2
15.1	71 2055 0102	TOBERA CONICA EXR C-55W ID.18*60MM.	2
15.2	71 2055 0103	TOBERA CONICA EXR-C 55W 13*60MM	2
17	71 0000 08	TETON SIRGA CUELLO EXR C	2
18	71 0021	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 217MM.	1
18	71 0031	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 217MM.	1
18	71 0041	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 217MM.	1
18	71 0036	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 217MM.	1
18.1	71 0023	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 267MM.	1
18.1	71 0033	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 267MM.	1
18.1	71 0043	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1
18.2	71 0121	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 320MM.	1
18.2	71 0131	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 320MM.	1
18.2	71 0141	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 320MM.	1
18.2	71 0137	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 320MM.	1
19	71 2060 07	JUNTA PORTATOBERAS EXR C-55W/6W	5
20	71 2055 02	CABEZAL TOBERA REFRIGERADA EXR C-55W	1
21	71 0060 02	AISLANTE TOBERA EXR C-6W/C-55W	2



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0000 00TC	PUNTA TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3202	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C3/C4W/C55W D.15.5*75MM.TH	1
R3	70 3203	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C55W/C6W D.18*16MM. TH.	1
R4	70 5004	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C55WS	1
R4	70 5007	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C55W XL	1
R4	70 5008	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C55W	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ____ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1

Los cuellos no incluyen punta de contacto ni tobera.

EXR-C6W



MIG, MAG, GMAW

Cuello de antorcha de soldadura robótica



Refrigeración líquida doble

525 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

600 A CO₂ 100 %

0.6-2.4 mm



8-20 l/min

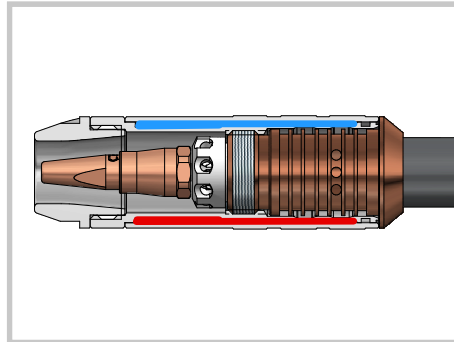
Cuello de soldadura para sistemas robotizados compatible con todas las configuraciones: COEX, EXER, COMPACT.

Este modelo de alta potencia puede alcanzar 600 A en su régimen más elevado, siendo así el más potente de la gama. Diseñado para soldadura de largos y anchos cordones donde el alto amperaje es necesario.

El cuello dispone como el resto de la gama un sistema de intercambio con tuerca sin necesidad de retirar del robot el resto de la antorcha.

La tobera completamente refrigerada por líquido y su punta de contacto M10 hacen posible esta alta potencia y una larga vida útil de todas las piezas.

refrigeración líquida
tobera refrigeradahasta
525 A Ar + CO₂
100 %



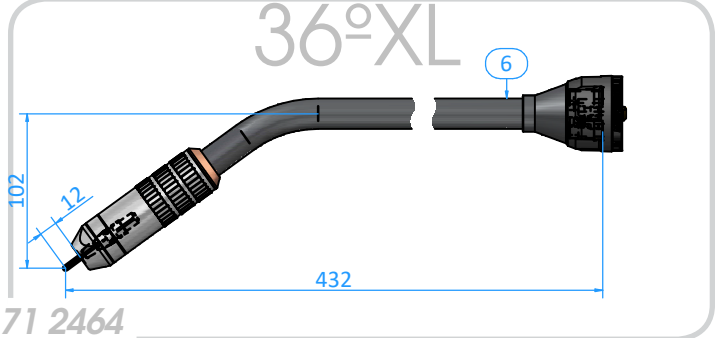
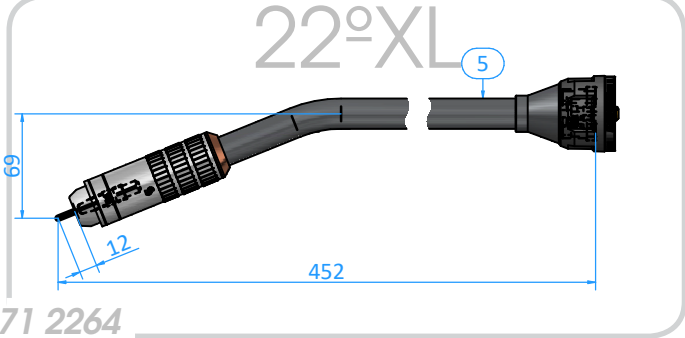
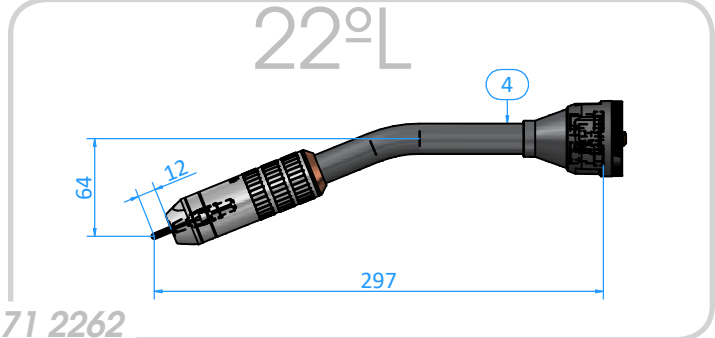
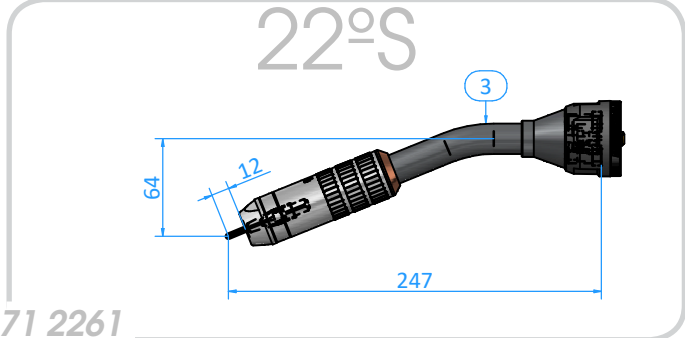
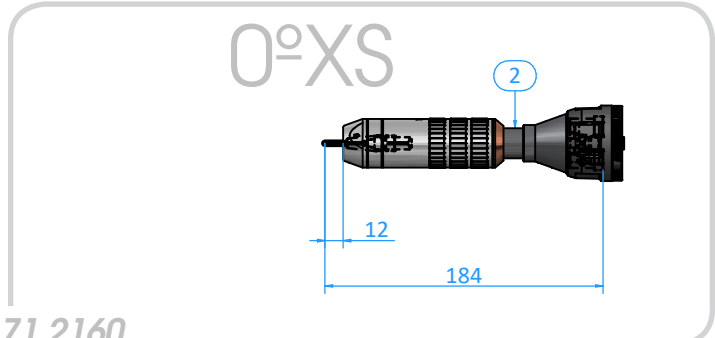
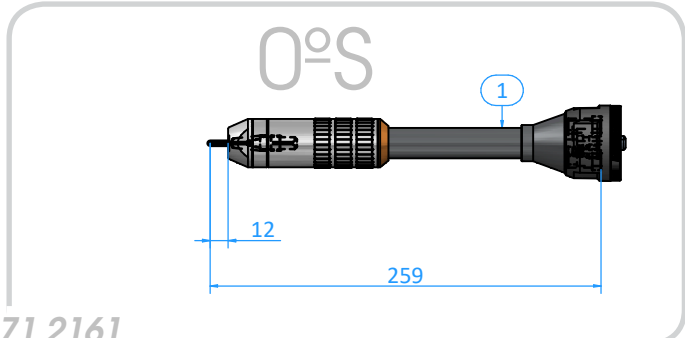
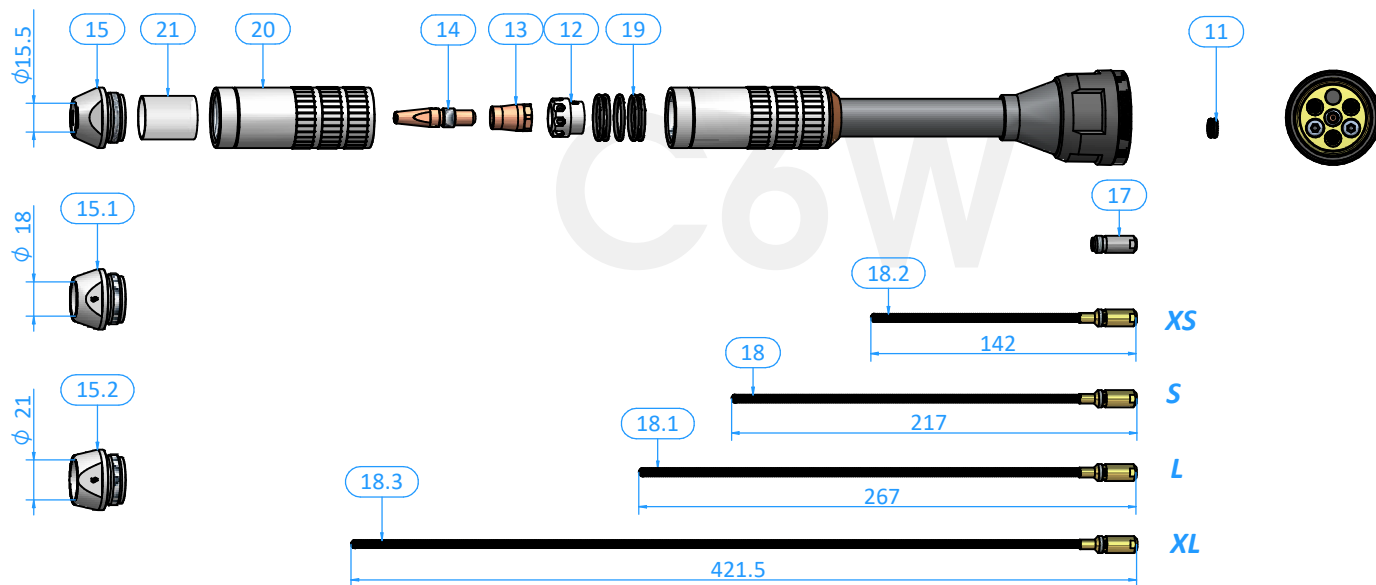
Tobera completamente refrigerada por líquido. Permite una transferencia del calor excepcional y así soldar con muy alta potencia continuamente.



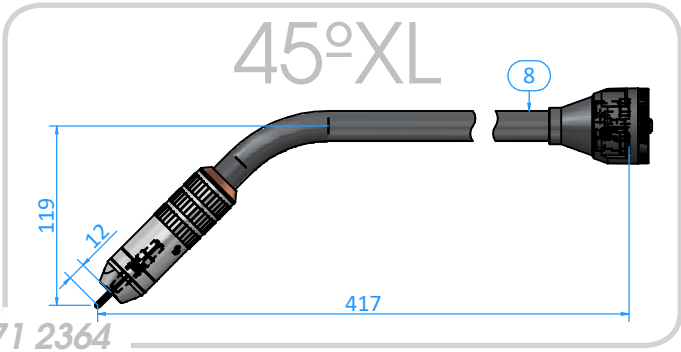
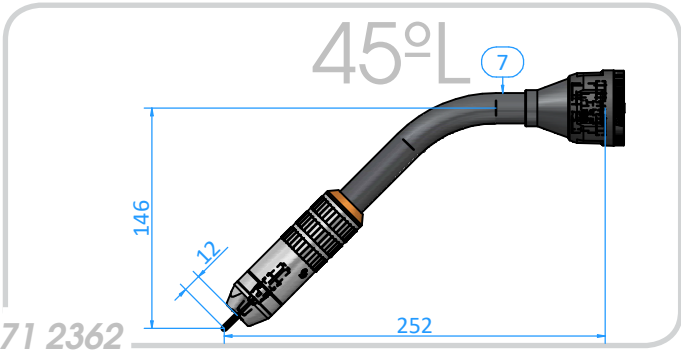
La puntera de la tobera es sólida y sustituible sin pérdida de líquido refrigerante.



La punta de contacto bicomponente con 43 mm de longitud y M10 confiere un alto rendimiento y mayor duración que otros modelos del mismo tamaño.

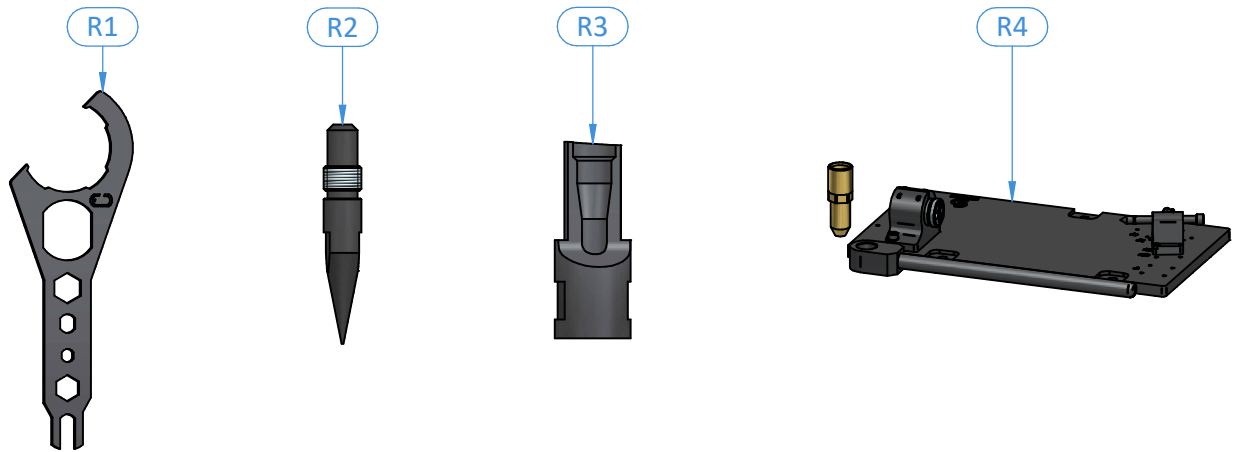


ML-ROB-CAT01.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.

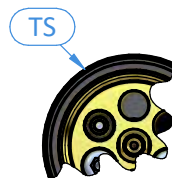


ML.ROB-CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
1	71 2161	CUELLO RECTO EXR C-6W 0º	1
2	71 2160	CUELLO RECTO EXR C-6W XS 0º	1
3	71 2261	CUELLO CURVO EXR C-6W 22º	1
4	71 2262	CUELLO CURVO EXR C-6W L 22º	1
5	71 2362	CUELLO CURVO EXR C-6W L 45º	1
6	71 2264	CUELLO CURVO EXR C-6W XL 22º	1
7	71 2464	CUELLO CURVO EXR C-6W XL 36º	1
8	71 2364	CUELLO CURVO EXR C-6W XL 45º	1
11	71 2000 08	JUNTA CONEXION SIRGA EXR CW	10
12	71 2060 04	DIFUSOR GAS EXR C-55W/6W	5
13	71 0060 13	PORTATUBO EXR C-55W/6W	5
14	71 0100 0008	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0100 0009	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0100 0010	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0100 0012	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0100 0014	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0016	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 1.6MM. BICOMP	10
14	71 0100 0024	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 2.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0028	PUNTA CONTACTO EXR ROBOT M/10*43 - 2.8MM. BICOMP	10
15	71 2060 1001	PUNTERA TOBERA CONICA EXR C-6W ID.15.5*16MM.	2
15.1	71 2060 1002	PUNTERA TOBERA CONICA EXR C-6W ID.18*16MM.	2
15.2	71 2060 1003	PUNTERA TOBERA CONICA EXR C-6W ID.21*16MM.	2
18	71 0021	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 217MM.	1
18	71 0031	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 217MM.	1
18	71 0041	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 217MM.	1
18	71 0036	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 217MM.	1
18.1	71 0023	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 267MM.	1
18.1	71 0033	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 267MM.	1
18.1	71 0043	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1
18.2	71 0123	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 142MM.	1
18.2	71 0133	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 142MM.	1
18.2	71 0143	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 142MM.	1
18.2	71 0138	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 142MM.	1
18.3	71 0125	SIRGA CUELLO EXR 0.8-1.0MM. 421.5MM.	1
18.3	71 0135	SIRGA CUELLO EXR 1.0-1.2MM. 421.5MM.	1
18.3	71 0145	SIRGA CUELLO EXR 1.2-1.6MM. 421.5MM.	1
18.3	71 0139	SIRGA CUELLO HILO ALUMINIO EXR 1.0-1.6MM. 421.5MM.	1
19	71 2060 07	JUNTA PORTATOBERAS EXR C-55W/6W	5
20	71 2060 09	TOBERA REFRIGERADA EXR C-6W	1
21	71 0060 02	AISLANTE TOBERA EXR C-6W/C-55W	2



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
R1	70 4000	LLAVE REPUESTO CUELLOS EXR	1
R2	71 0000 00TC	PUNTA TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3214	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C6W D.15.5MM TH.	1
R3	70 3203	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C55W/C6W D.18*16MM. TH.	1
R3	70 3215	FRESA LIMPIEZA TOBERA EXR-C6W D.21MM TH.	1
R4	70 5005	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C6W	1
R4	70 5006	CONJUNTO RECTIFICADOR CUELLOS EXR-C6W XL	1



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
TS	71 ____ S	CUELLO CURVO CON TOUCH SENSE	1

Los cuellos no incluyen punta de contacto ni tobera.

2

CONJUNTOS DE CABLES

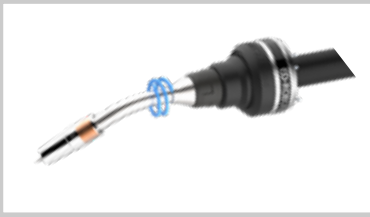
Página en blanco

EXR CONJUNTO DE CABLES

El conjunto de cables EXR presenta tres versiones según la configuración de la instalación: **COEX, EXER, COMPACT**



Cuatro conductos extra flexibles. Esto confiere un mayor caudal de refrigeración y mayor resistencia a fatiga. Hasta $\pm 270^\circ/\text{m}$ en cables refrigerados por gas y $\pm 360^\circ/\text{m}$ en cables refrigerados por líquido.



Intercambio rápido. De acuerdo con los cuellos EXR, la apertura y cierre del circuito de refrigeración es automática, evitando así cualquier derrame de refrigerante y el paro del robot de soldadura.



Touch sensing opcional. Permite al robot de soldadura la detección de las piezas de trabajo por contacto eléctrico y de ese modo corregir las posibles desviaciones en las trayectorias.





Wire brake opcional. Este accesorio permite la detención total del hilo dentro de la antorcha para impedir su movimiento y usarlo para la detección de las piezas a soldar. Disponible solamente en COEX y COMPACT.



Primeras calidades. Conductos y funda extraflexibles y de alta protección frente al desgaste y la luz. Piezas mecanizadas en aluminio 7075, grado aeronáutico.



Sistema multiconector: permite el montaje de cualquier clase de conexión para la amplia variedad de máquinas disponibles en el mercado: Euro, Miller-Lincoln, Panasonic-Tokinarc.



Sistema de bloqueo. La tuerca de euroconector dispone de un tornillo para evitar su aflojamiento involuntario y posibles fallos de corriente.



Conducto de soplado. El conjunto de cables dispone de dos tubos de gas separados: uno para el gas de soldadura y otro para el soplado de gas para la limpieza automatizada de la antorcha. Se incluye válvula.







EXR COEX



MIG, MAG, GMAW

Conjunto de cables de antorcha de soldadura robótica

-  Gas 450 A 100 % EN 60974-7
-  Líquido 600 A 100 %
-  0.6-2.8 mm
-  8-20 l/min

Conjunto de cables de potencia para antorchas de soldadura ED-ROBOTICS®, diseñado para durar y evitar paradas de producción innecesarias.

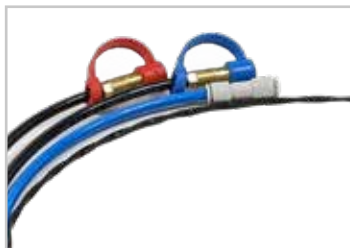
La configuración COEX está especialmente diseñada para robots con brazo hueco.

El conjunto de cables es compatible con todos los cuellos de soldadura de la gama EXR.

Componentes de alta calidad fabricados con materias primas de primeras calidades: trenza de cobre estañado y conductores de poliamida y poliuretano con alta resistencia a fatiga.

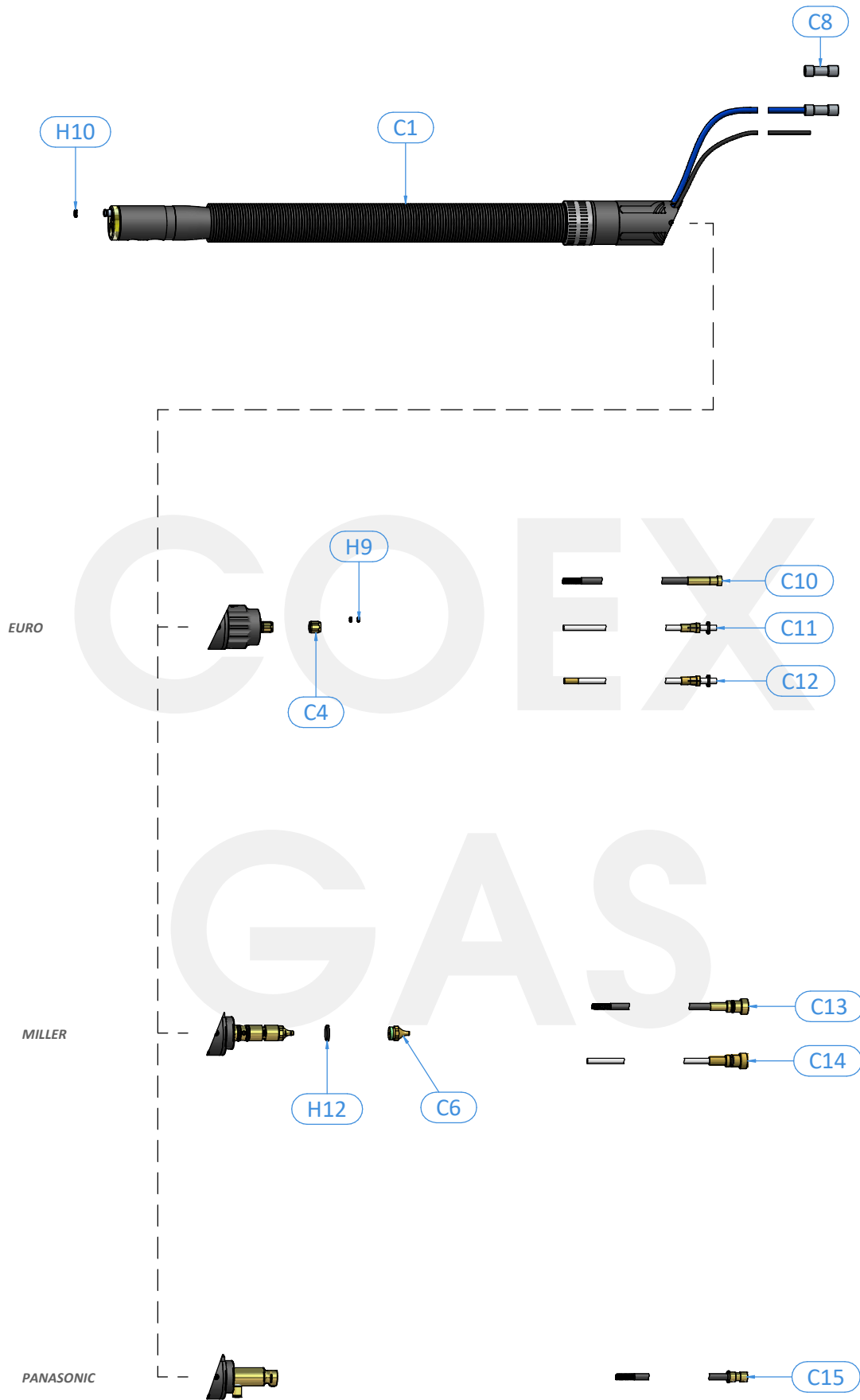
Fabricación a medida según la longitud indicada.

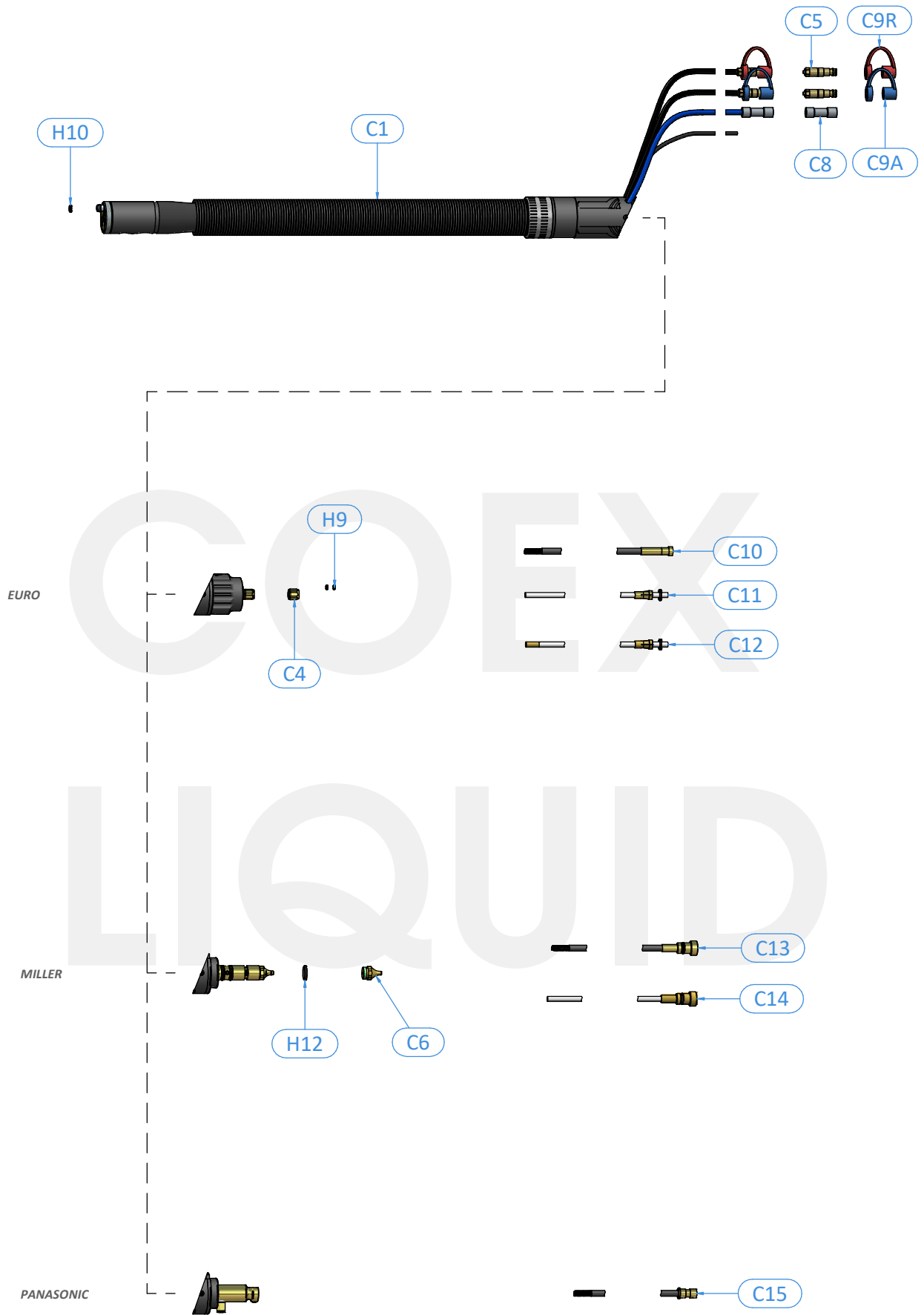
Se muestra artículo con refrigeración líquida. El modelo de gas es exteriormente idéntico exceptuando los conductos azul y rojo correspondientes al líquido refrigerante.



Tipo de montaje: a través del brazo. Para robots de brazo hueco. Esto permite optimizar la velocidad y el acceso del robot de soldadura.

ML-ROB-CAT01L.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.











EXR EXER



MIG, MAG, GMAW

Conjunto de cables de antorcha de soldadura robótica

-  Gas 450 A 100 % EN 60974-7
-  Líquido 600 A 100 %
-  0.6-2.8 mm
-  8-20 l/min

Conjunto de cables de potencia para antorchas de soldadura ED-ROBOTICS®, diseñado para durar y evitar paradas de producción innecesarias.

La configuración EXER está especialmente diseñada para robots con brazo tradicional sólido.

El conjunto de cables es compatible con todos los cuellos de soldadura de la gama EXR.

Componentes de alta calidad fabricados con materias primas de primeras calidades: trenza de cobre estañado y conductores de poliamida y poliuretano con alta resistencia a fatiga.

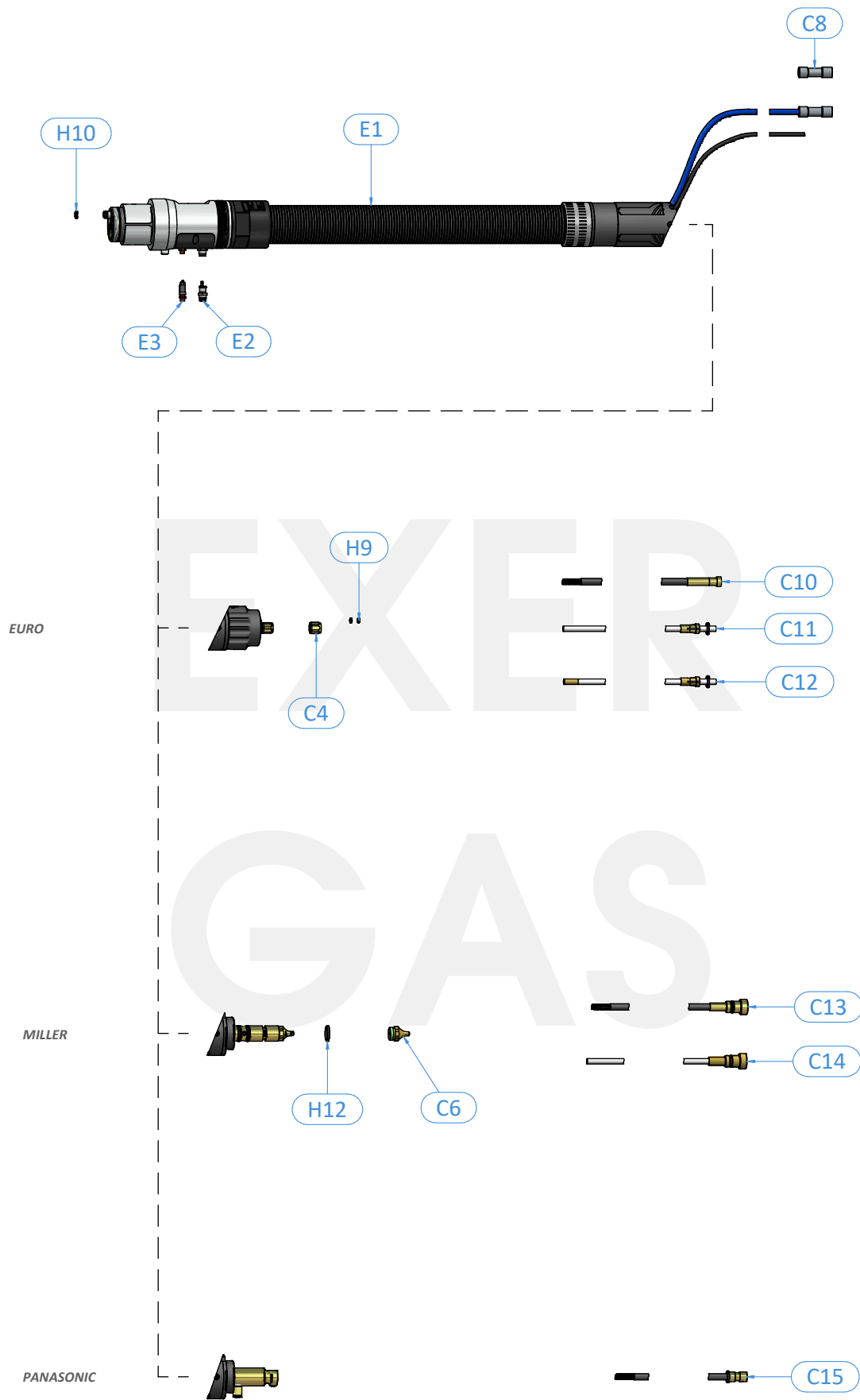
Fabricación a medida según la longitud indicada.

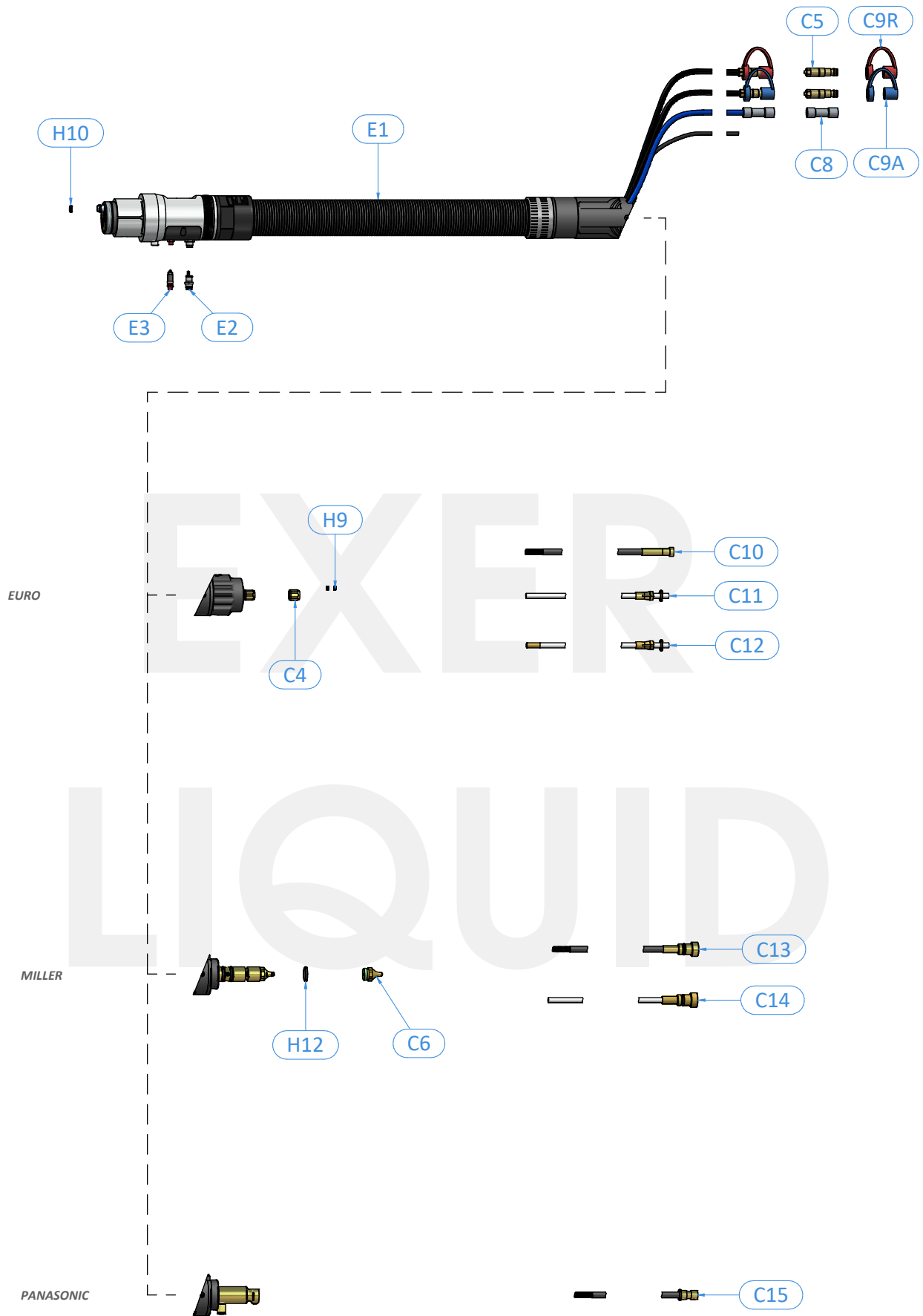
Se muestra artículo con refrigeración líquida. El modelo de gas es exteriormente idéntico exceptuando los conductos azul y rojo correspondientes al líquido refrigerante.



Tipo de montaje sobre el brazo. Para robots de brazo sólido.

ML-ROB-CAT01L.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.








EXR COMPACT



MIG, MAG, GMAW

Conjunto de cables de antorcha de soldadura robótica

-  Gas 450 A 100 % EN 60974-7
-  Líquido 600 A 100 %
-  0.6-2.8 mm
-  8-20 l/min

Conjunto de cables de potencia para antorchas de soldadura ED-ROBOTICS®, diseñado para durar y evitar paradas de producción innecesarias.

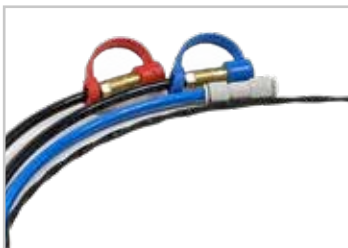
La configuración COMPACT está especialmente diseñada para robots con brazo tradicional sólido donde se desean eliminar las inercias que sujeta el anticolidión y alcanzar mayor velocidad en los movimientos.

El conjunto de cables es compatible con todos los cuellos de soldadura de la gama EXR.

Componentes de alta calidad fabricados con materias primas de primeras calidades: trenza de cobre estañado y conductores de poliamida y poliuretano con alta resistencia a fatiga.

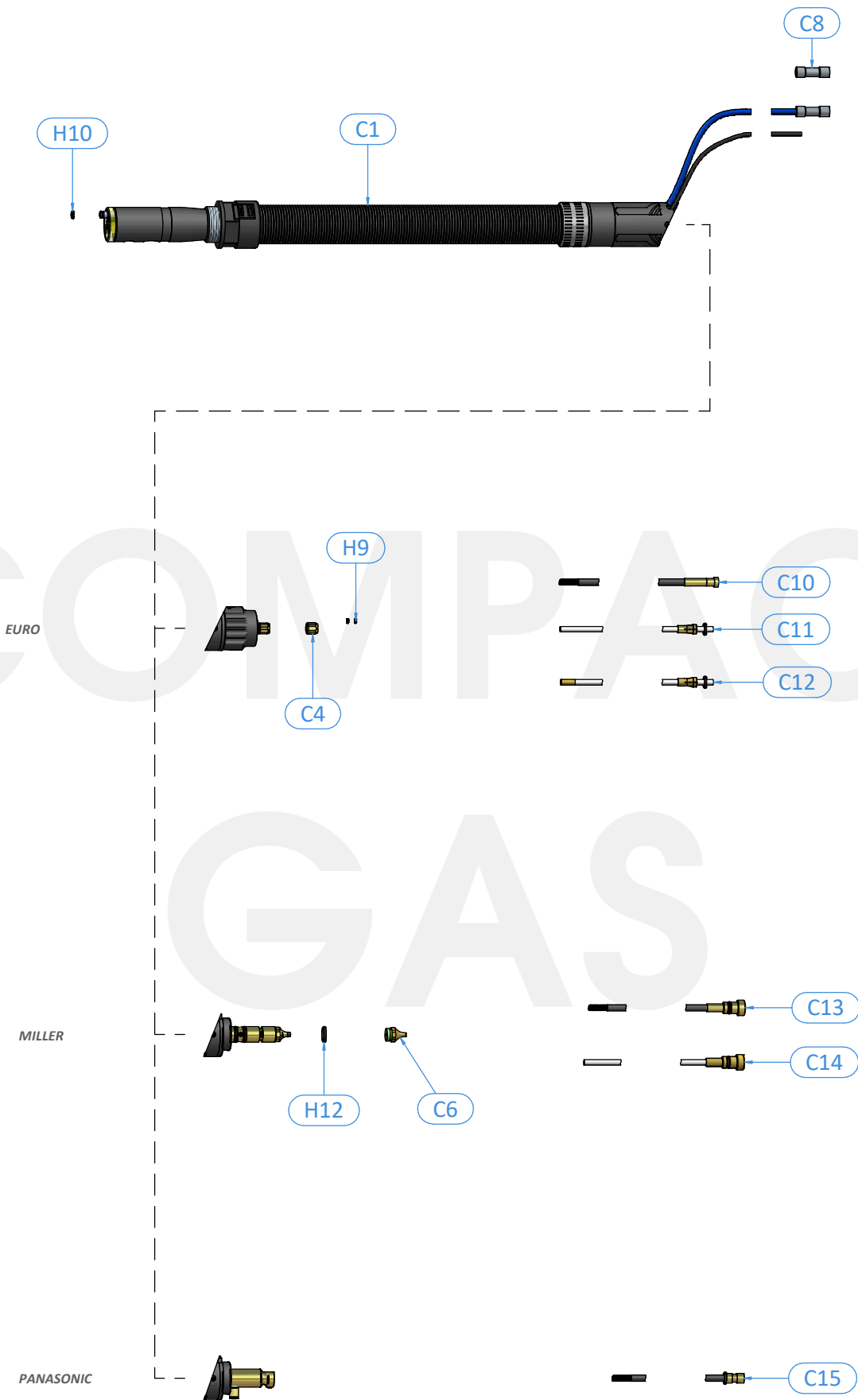
Fabricación a medida según la longitud indicada.

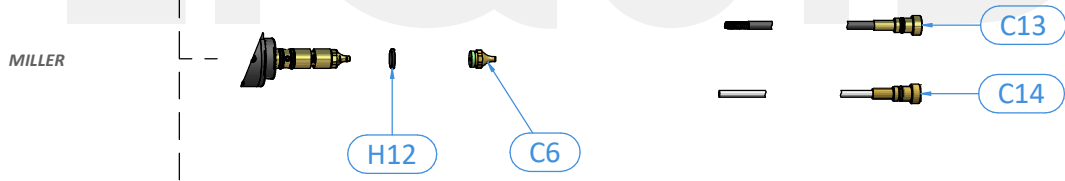
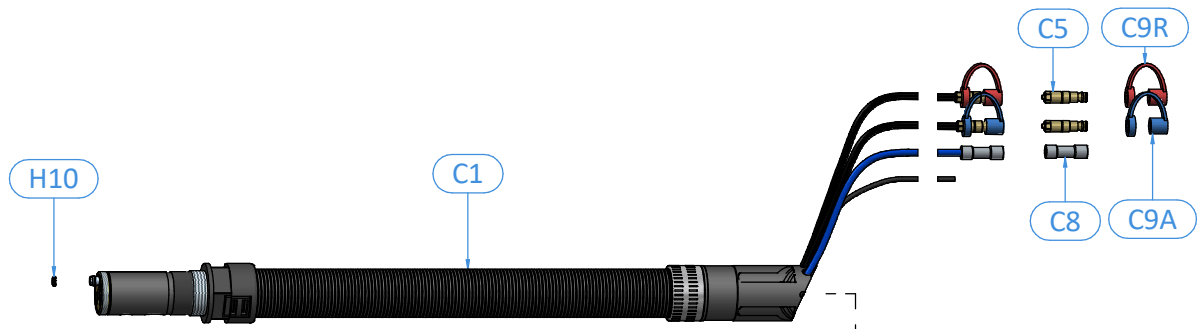
Se muestra artículo con refrigeración líquida. El modelo de gas es exteriormente idéntico exceptuando los conductos azul y rojo correspondientes al líquido refrigerante.



Tipo de montaje sobre el brazo, para robots de brazo tradicional sólido. La posición del anticolidión reduce las inercias y aumenta su sensibilidad. De tal modo, puede operar a mayor velocidad.

ML-ROB-CAT01.W39.25.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.

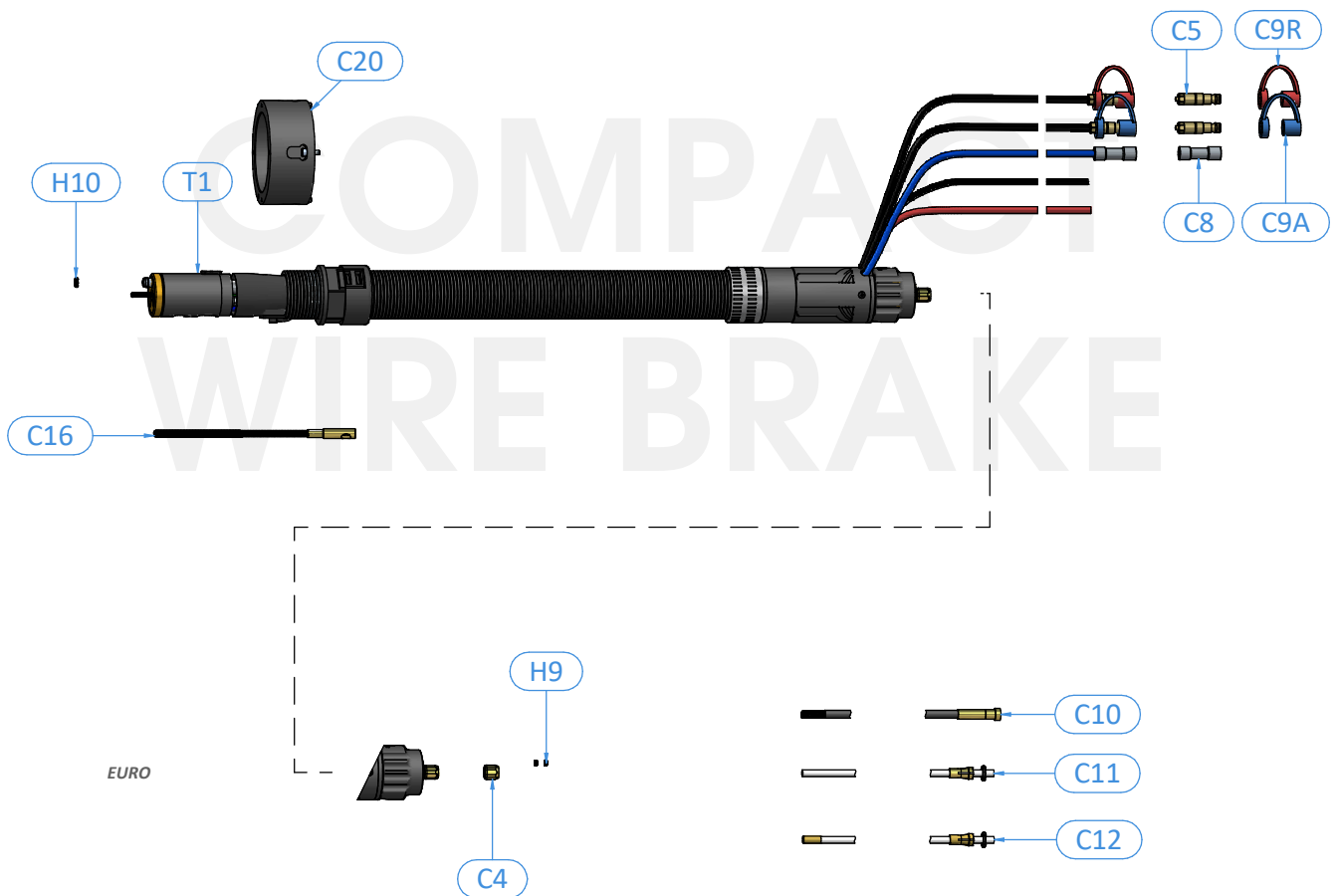
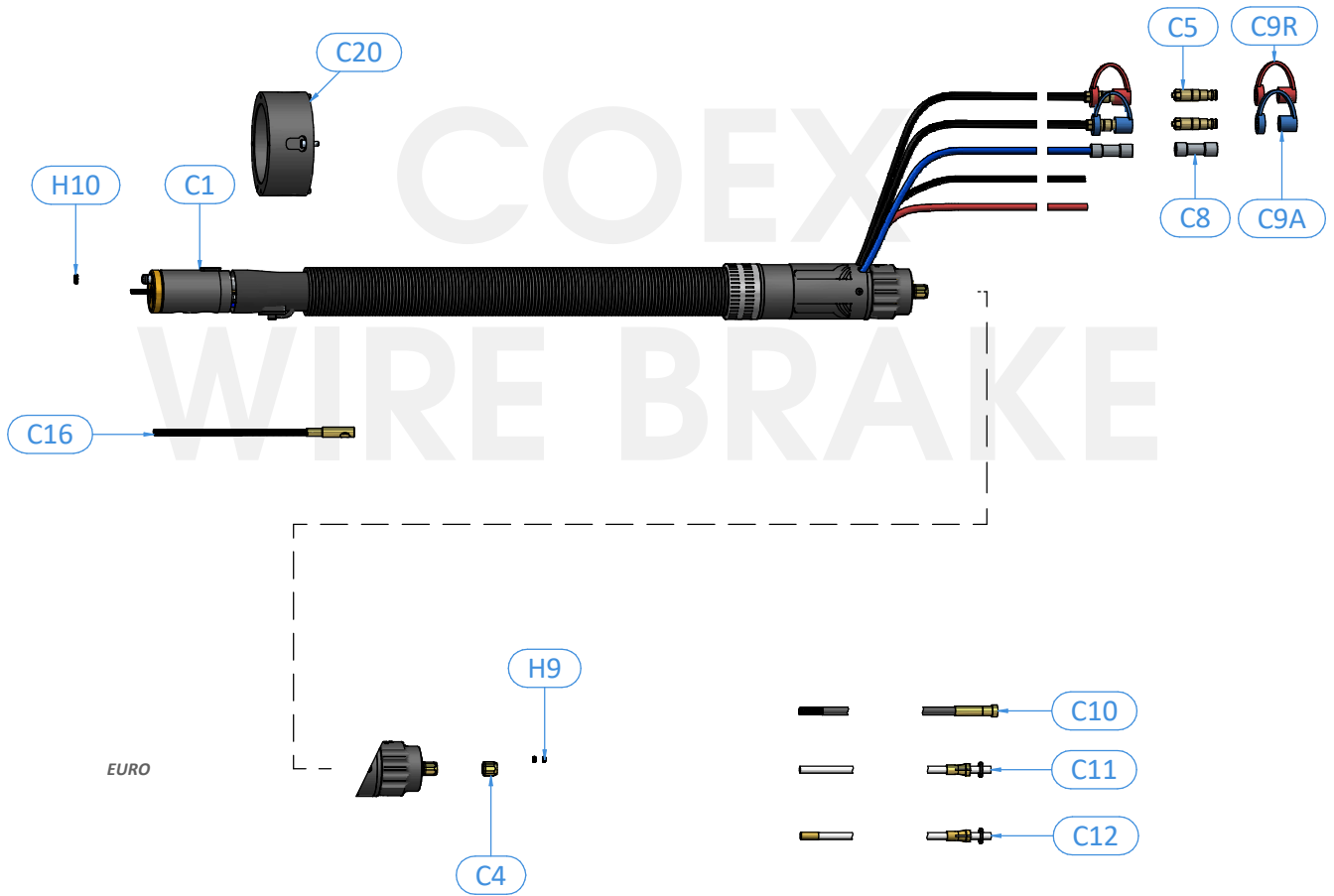




COMPACT

LIQUID

ML.ROB.CAT01.W3925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



3

BRIDAS Y ANTICOLISIONES

COEX BULL-3

MIG, MAG, GMAW

Anticolisión para antorcha de soldadura robótica

- ± 0.01 (300 mm)
- 900 g
- Protección IP63
- Impacto lateral máx.: 10°
Impacto frontal máx.: 7 mm

Un nuevo sistema anticolición completamente rediseñado para proveer una protección sin precedentes. Esto ha sido desarrollado usando la tecnología de mecanizado all in one donde las tolerancias son reducidas a la mínima expresión. Junto a sus materiales altamente resistentes, esto hace que el nuevo anticolición BULL-3 haga honor a su nombre. Tecnología empleada tanto en el sistema EXER como en el COEX.

Este anticolición además de ser más preciso y resistente, es hermético, ofreciendo mayor protección que modelos anteriores y protegiendo totalmente sus elementos en el interior de la suciedad y las proyecciones.

El sistema anticolición COEX BULL-3 por su construcción es compatible asimismo con la configuración COMPACT.



Tipo de montaje: a través del brazo. Para robots de brazo hueco. Esto permite optimizar la velocidad y el acceso del robot de soldadura.

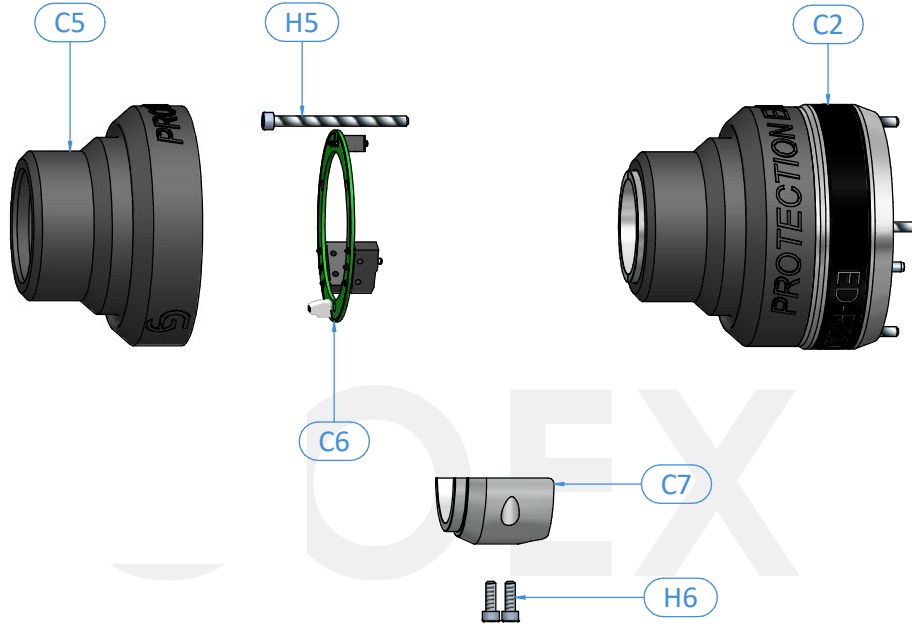
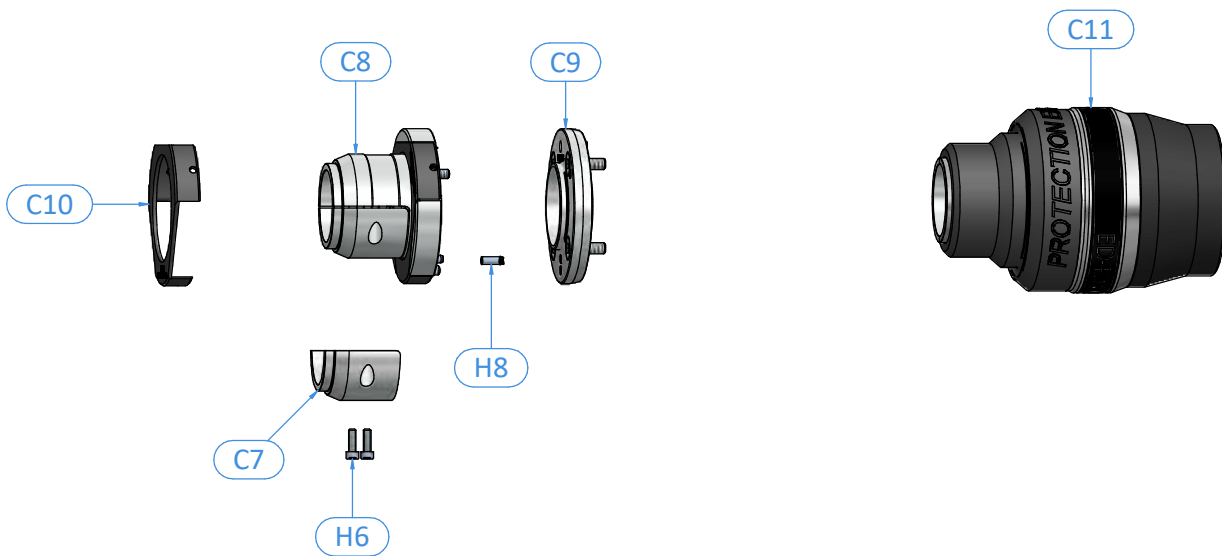


ABB SET

YASKAWA/FANUC SET





ML-ROB-CAT01.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



EXER BULL-3



MIG, MAG, GMAW

Anticolisión para antorcha de soldadura robótica

- ± 0.01 (300 mm)
- 910 g
- Protección IP63
- Máx. impacto lateral: 10°
Máx. impacto frontal: 7 mm

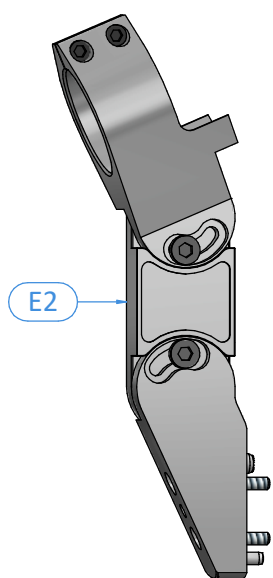
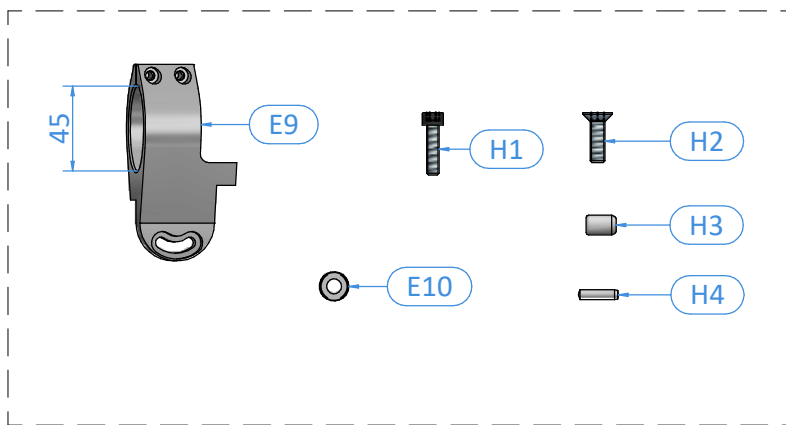
Un nuevo sistema anticolición completamente rediseñado para proveer una protección sin precedentes. Esto ha sido desarrollado usando la tecnología de mecanizado all in one donde las tolerancias son reducidas a la mínima expresión. Junto a sus materiales altamente resistentes, esto hace que el nuevo anticolición BULL-3 haga honor a su nombre.

Tecnología empleada tanto en el sistema EXER como en el COEX.

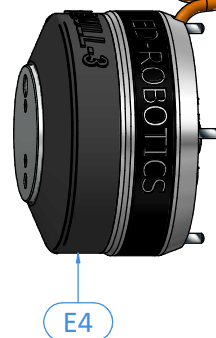
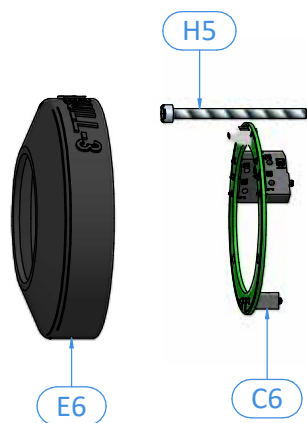
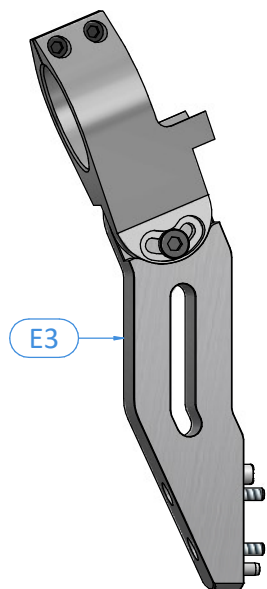
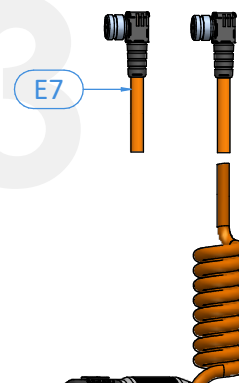
Este anticolición además de ser más preciso y resistente, es hermético, ofreciendo mayor protección que modelos anteriores y protegiendo totalmente sus elementos en el interior de la suciedad y las proyecciones.



Tipo de montaje: sobre el brazo. Para robots de brazo tradicional sólido.

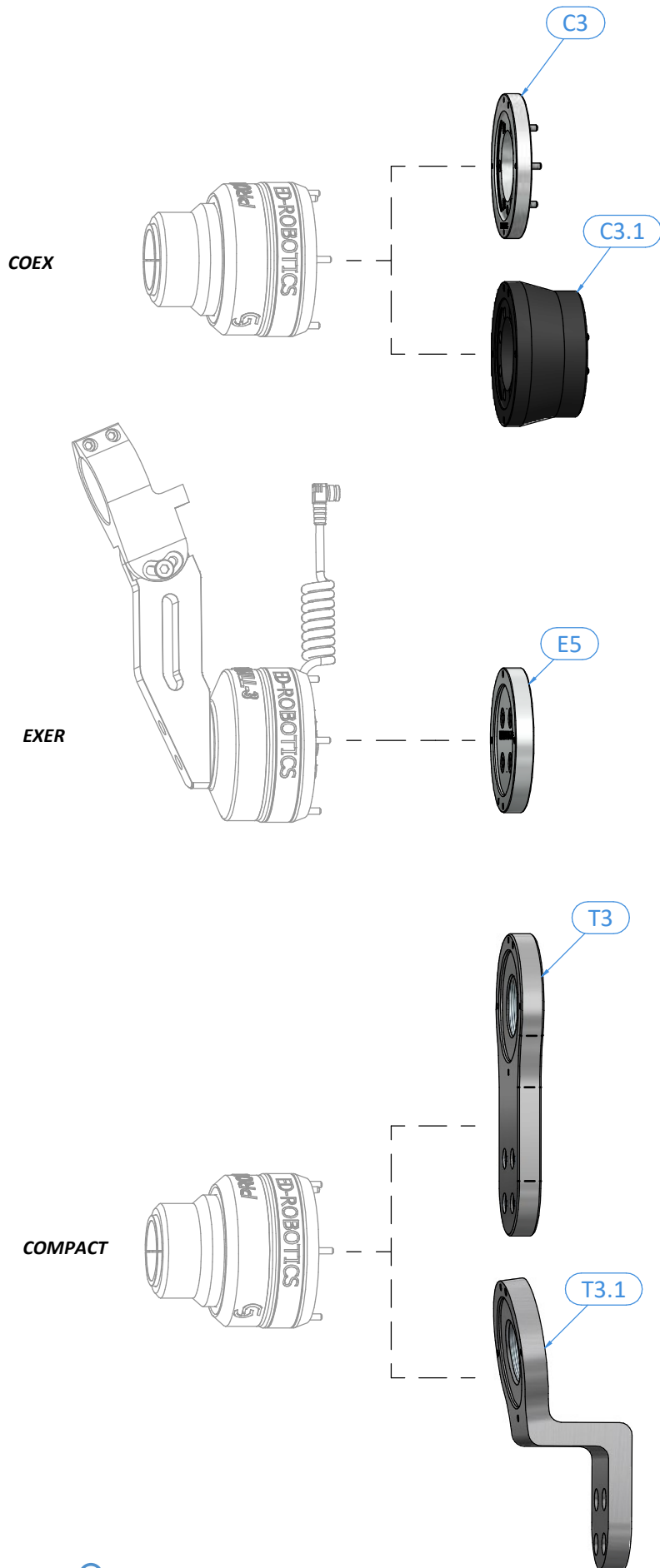


EXER BULL-3



4 ADAPTACIÓN

Página en blanco



5

PERIFÉRICOS

EXR-REC

MIG, MAG, GMAW

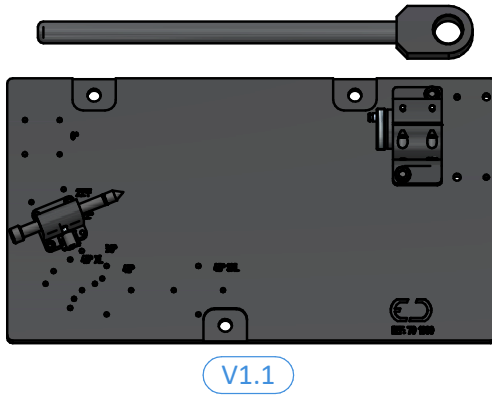
Rectificador para cuellos de antorchas de soldadura robótica

Placa de control y rectificación del TCP para cuellos de soldadura robótica. Permite corregir eventuales desviaciones del cuello causadas por impactos que pueden suceder durante los montajes. Correcciones hasta 2º.

Tres modelos diferentes según los modelos de cuellos que se deseen controlar.

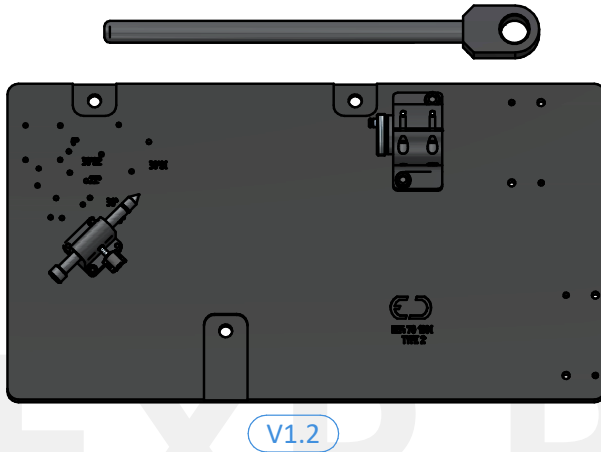
Disponibles en forma de juego completo para el correspondiente modelo de cuello, incluyendo así todo el material necesario.

TYPE 1



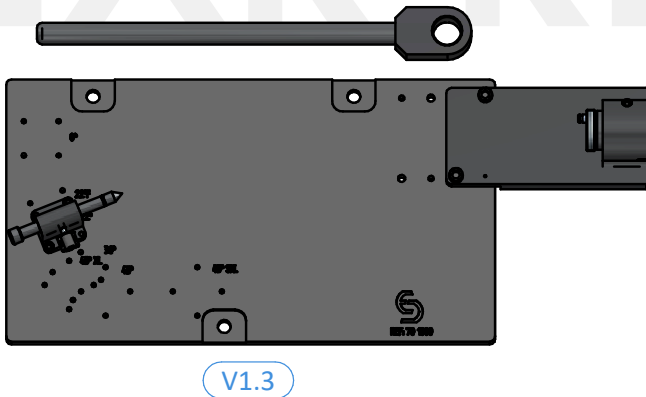
V1.1

TYPE 2

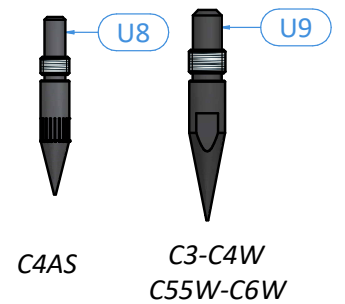
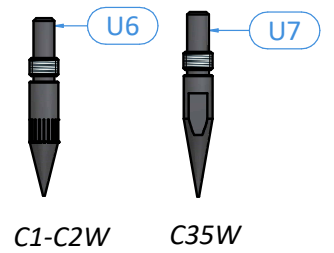
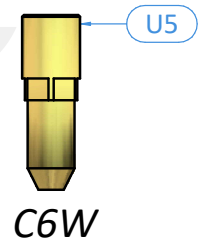
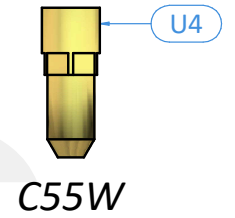
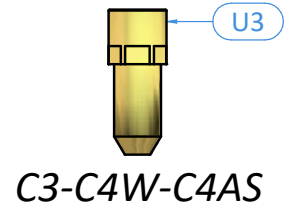
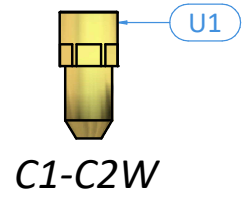
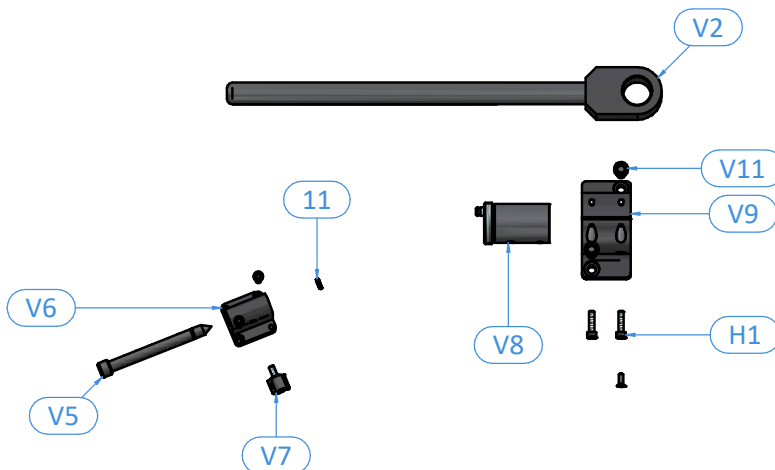


V1.2

TYPE 3



V1.3





ML-ROB-CAT01.W3925-R5 Ergoweld, SL © 2024. Sujeto a cambios.



EXR CS-2

MIG, MAG, GMAW

Estación de limpieza para antorchas de soldadura robótica

- Motor neumático
- 24 VDC
- 6-8 bar

Este dispositivo permite la completa eliminación de la escoria acumulada por las proyecciones de la soldadura. Dispositivo protegido y concebido para una fácil limpieza, reparación y mantenimiento. Reduce significativamente el consumo de piezas de repuesto de la antorcha de soldadura. Profundidad del fresado autoajutable.

Instalable sobre superficies o sobre el suelo sobre su propio pie.

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PAQUETE
	70 2300	ESTACION DE LIMPIEZA EXR CS-2 24 V	1
	70 2002	PIE DE ESTACION	1

Página en blanco





C/ Bancalets 19
46530 Puzol, Valencia (España)
T: 0034 96 111 4007
E: info@ergoweld.es
www.ergoweld.es

