



CATALOGUE ROBOTIQUES



La société

Chez **ERGOWELD^{S.L.}** nous pensons qu'avec 20 ans d'expérience accumulée, nous pouvons concevoir et fabriquer les meilleures solutions pour nos utilisateurs.

Notre développement et notre innovation constants nous placent à l'avant-garde du marché, en fournissant au soudeur un outil performant et durable qui améliore ses résultats. Grâce à notre marque, nous créons un produit de qualité supérieure, de notre propre conception, qui répond aux exigences professionnelles les plus élevées. Nous fournissons un produit exceptionnel doté des dernières technologies développées par notre équipe de recherche et développement.

Les soudeurs professionnels nous choisissent pour notre innovation, nous répètent pour notre qualité et nous recommandent pour la confiance qu'ils accordent à notre produit.

Nous concevons, fabriquons et distribuons une large gamme de torches MIG/MAG et TIG manuelles, automatiques et robotisées, ainsi que toutes leurs pièces consommables. Nous disposons également d'un vaste catalogue d'accessoires pour torches, de pièces de rechange, de soudage et de coupage à la flamme et au plasma.

make the difference



Sommaire

0	Configurations de torches		
	EXR COEX	8	
	EXR EXER	10	
	EXR COMPACT	12	
1	Cols de torche		
	Présentation	16	
	EXR-C1	18	
	EXR-C3	24	
	EXR-C2W	30	
	EXR-C35W	36	
	EXR-C4W	42	
	EXR-C4AS	48	
	EXR-C55W	54	
	EXR-C6W	60	
2	Ensembles de câbles		
	Présentation	68	
	Ensemble de câbles EXR COEX	71	
	Ensemble de câbles EXR EXER	77	
	Ensemble de câbles EXR COMPACT	83	
	Ensemble de câbles EXR avec WIRE BRAKE	88	
3	Brides et anticollisions		
	COEX BULL-3	91	
	EXER BULL-3	95	

Sommaire

4	Adaptation		
	Flasques adaptateurs	100	
5	Périphériques		
	Rectificateur de cols EXR	103	
	Station de nettoyage EXR CS-2	107	

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

0 CONFIGURATION DES TORCHES

Cette page est laissée intentionnellement vide

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR COEX



- 1 Col EXR
- 2 Ensemble câble EXR COEX
- 3 Bride et anticollision COEX
- 4 Adaptateur COEX

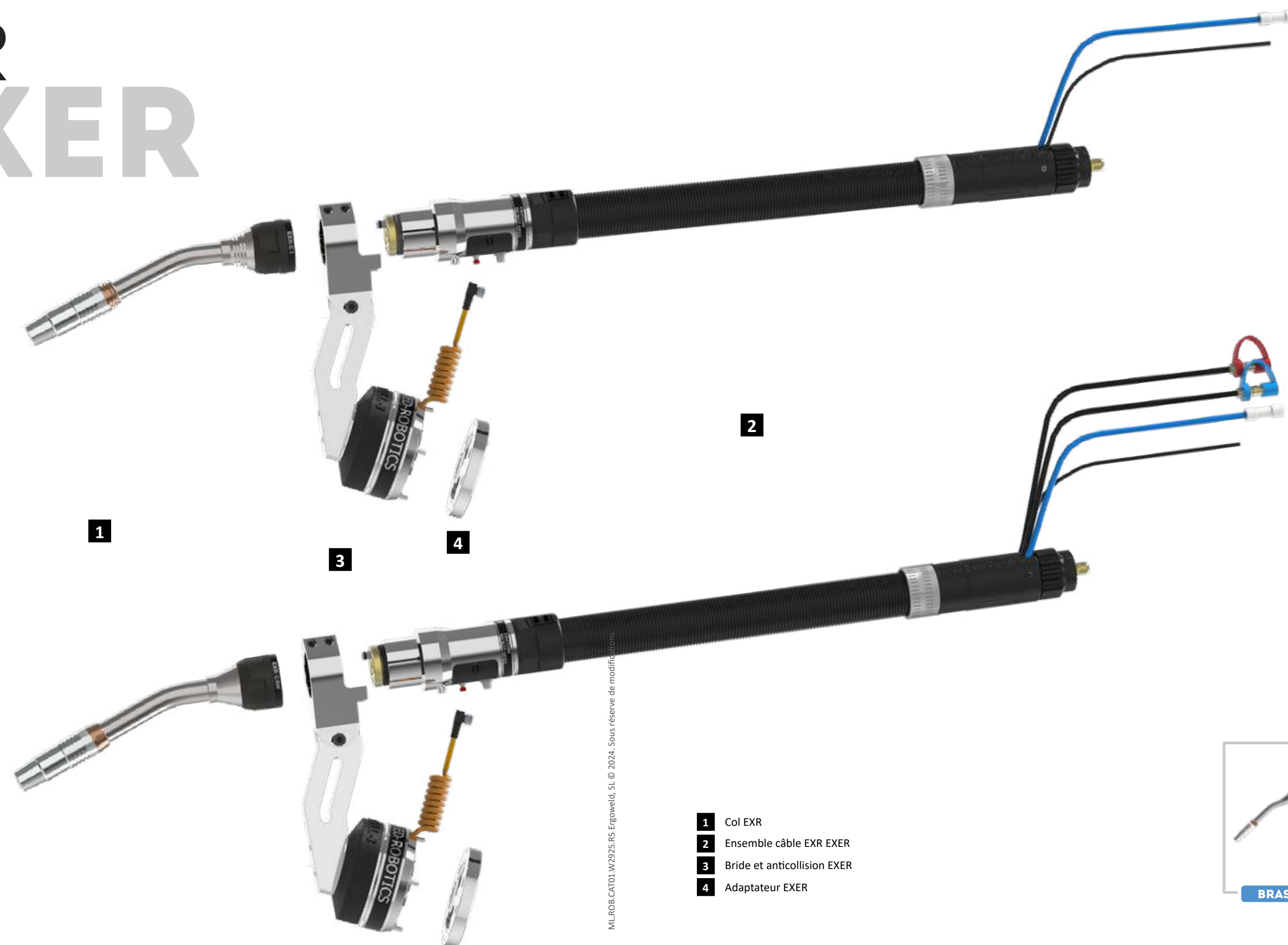


BRAS CREUX

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR EXER



- 1 Col EXR
- 2 Ensemble câble EXR EXER
- 3 Bride et anticollision EXER
- 4 Adaptateur EXER

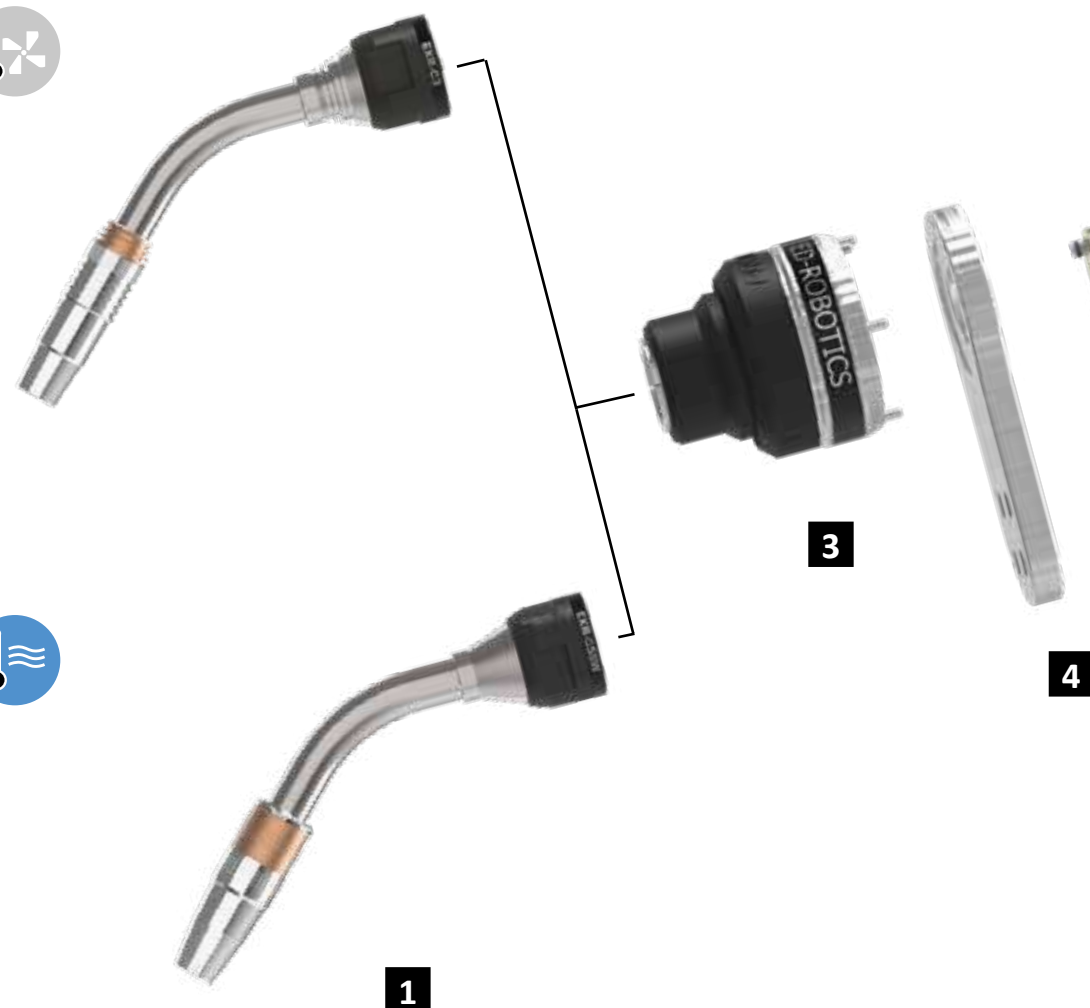


BRAS SOLIDE

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

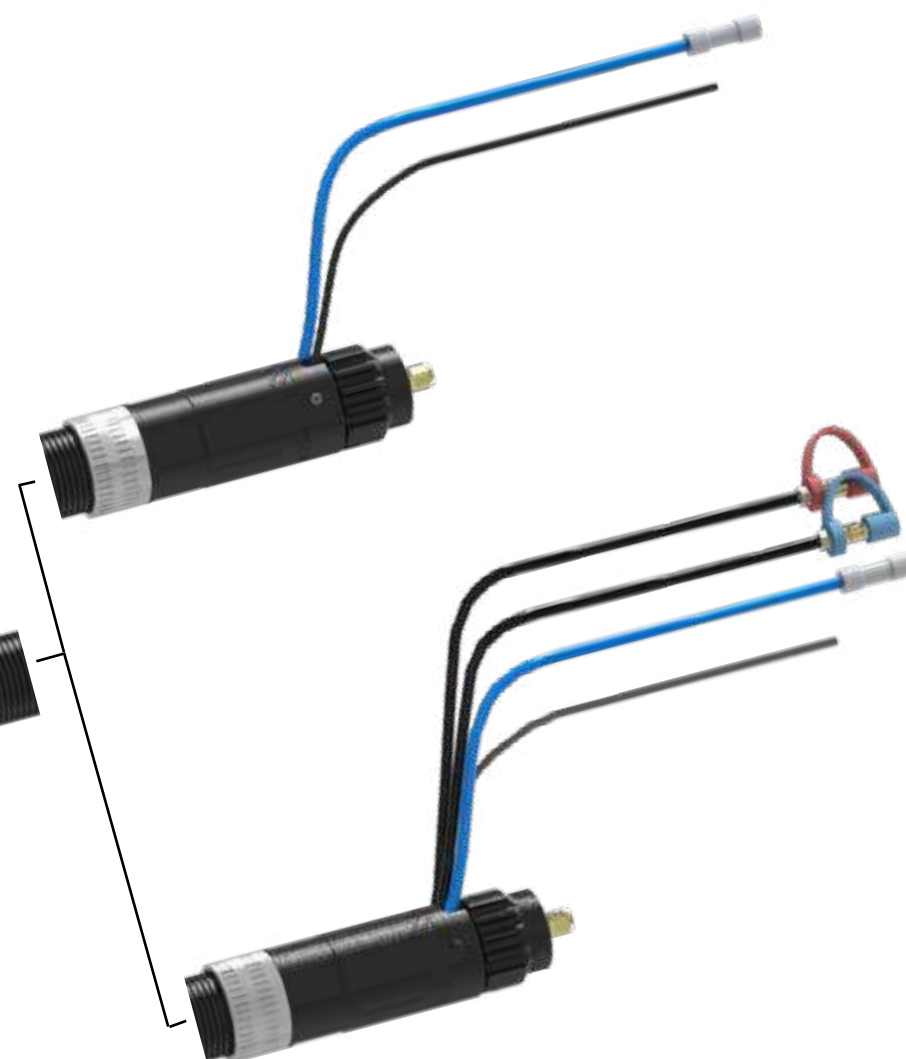
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR COMPACT



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

- 1 Col EXR
- 2 Ensemble câble EXR COMPACT
- 3 Bride et anticollision COEX
- 4 Adaptateur COMPACT



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

1 COLS DE SOUDAGE

Cette page est laissée intentionnellement vide

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR
-C

L'extérieur en acier inoxydable conserve le *tool center point* même dans les conditions les plus extrêmes.

Buse filetée et chromée haute brillance avec finition miroir pour optimiser le refroidissement.

Possibilité d'inclure *touch sensing*. Permet de corriger les erreurs de position des pièces pendant le soudage.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

Col amovible et rapidement interchangeable en fonction de la géométrie et de la puissance requises.

Double circuit de refroidissement liquide, externe et interne, permet un refroidissement efficace.

Système *cold pressure*, de refroidissement de la pointe de contact, qui maximise le refroidissement augmentant la durée de vie de la pointe jusqu'à trois fois plus longtemps qu'une pointe conventionnelle, améliorant ainsi la stabilité de l'arc.

Pointes de contact bicomposantes. Corps principal en cuivre à haute conductivité et tube intérieur en alliage à haute résistance à l'usure.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C1



MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Refroidissement par gaz

182 A Ar + CO₂ 100 %
200 A CO₂ 100 % EN 60974-7

0.6-1.0 mm



8-20 l/min

Collier de soudage pour systèmes robotiques ED-ROBOTICS® compatibles avec les systèmes COEX, EXER et COMPACT. Ce modèle de faible puissance atteint 200 A à sa vitesse maximale, mais sa principale caractéristique est sa petite taille, qui facilite l'accès aux endroits les plus étroits.

Modèle refroidi au gaz, ce qui signifie une maintenance minimale, avantageuse par rapport à d'autres systèmes.

Sa buse de petite taille et son embout de contact M8 constituent une combinaison parfaite pour les soudures courtes et difficiles d'accès.

refroidissement par
gaz
jusqu'à
182 A Ar + CO₂
100 %



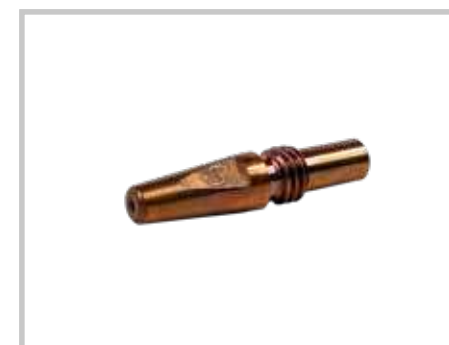
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



Géométrie extérieure optimisée pour maximiser le refroidissement par convection avec l'environnement.

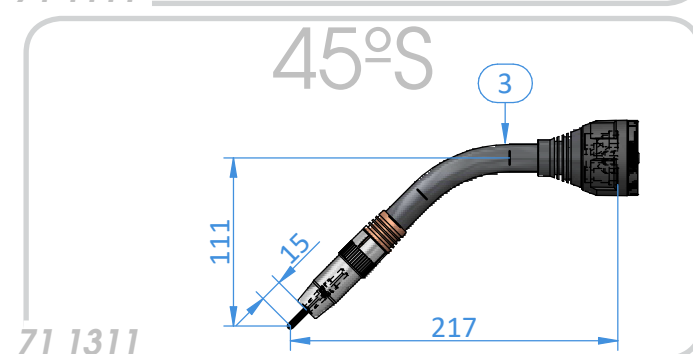
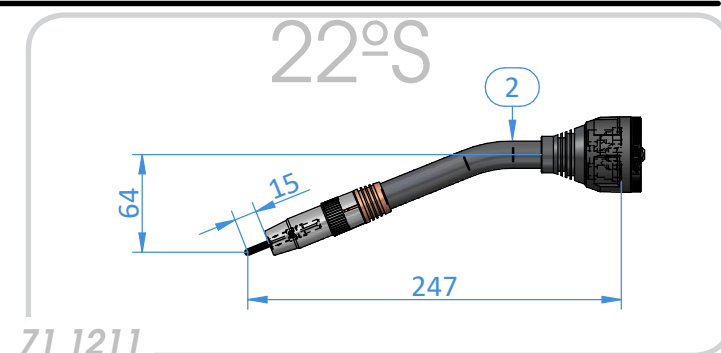
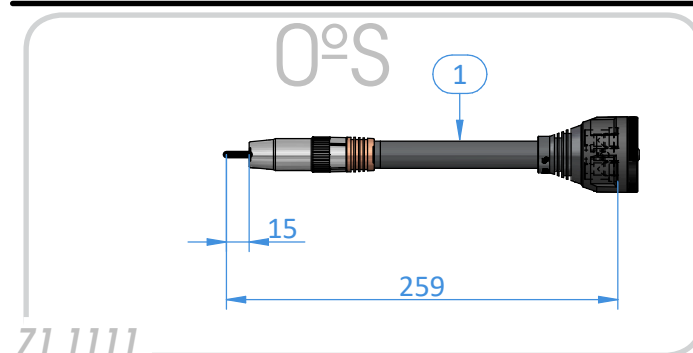
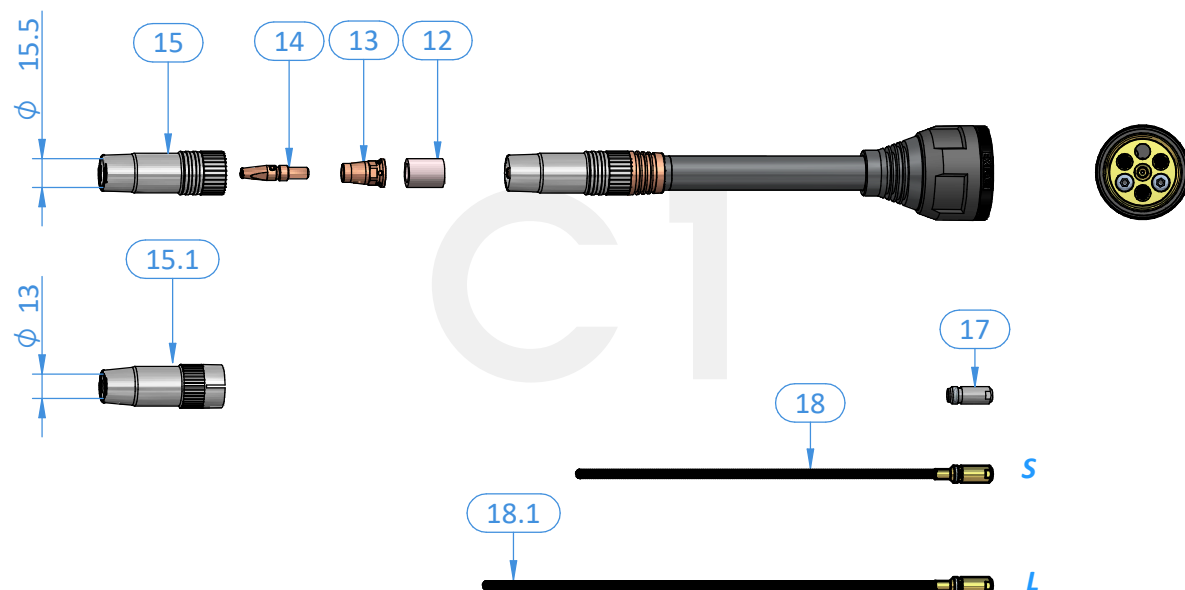


Porte-buse en alliage cuivre-chrome d'une dureté exceptionnelle contre l'usure, quatre fois plus dur que le laiton et offrant une meilleure dissipation de la chaleur.



Pointe de contact à deux composants, M8 et longue avec le système *cold pressure*, grâce à cela, elle atteint un refroidissement supplémentaire qui augmente sa durée de vie, jusqu'à 3 fois celle d'une pointe conventionnelle, tout en générant un arc stable.

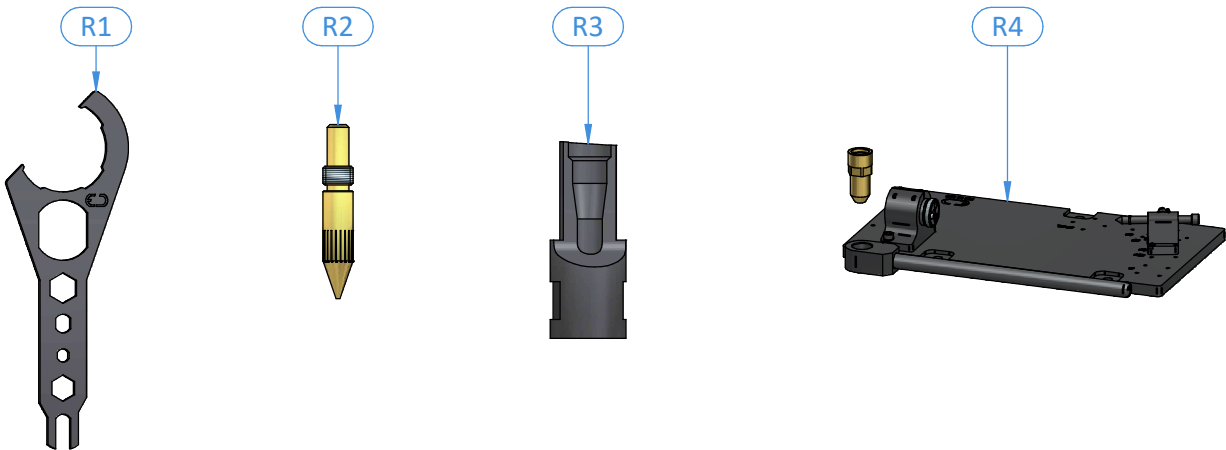
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



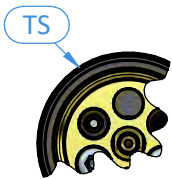
ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0020 00TC	POINTE TCP C1/C2W EXR M8 10 MM	1
R3	70 3216	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C1/C2W D.15.5*64MM. TH.	1
R4	70 5000	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C1/C2W	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C3



MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Refroidissement par gaz

250 A Ar + CO₂ 100 %
300 A CO₂ 100 % EN 60974-7

0.6-1.2 mm



8-20 l/min

Cols de soudure pour systèmes robotiques compatibles avec toutes les configurations : COEX, EXER, COMPACT. Ce modèle de puissance moyenne peut atteindre 300 A à sa vitesse maximale, ce qui en fait une torche polyvalente pour les applications générales nécessitant un refroidissement exclusif du gaz.

Il est doté d'un écrou de fixation qui permet un remplacement rapide sans retirer le câble d'alimentation.

Sa buse en cuivre de taille moyenne et son embout de contact M10 lui confèrent une puissance exceptionnelle et une longue durée de vie.

refroidissement par
gaz
jusqu'à
250 A Ar + CO₂
100 %



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



Géométrie extérieure optimisée pour maximiser le refroidissement par convection avec l'environnement.

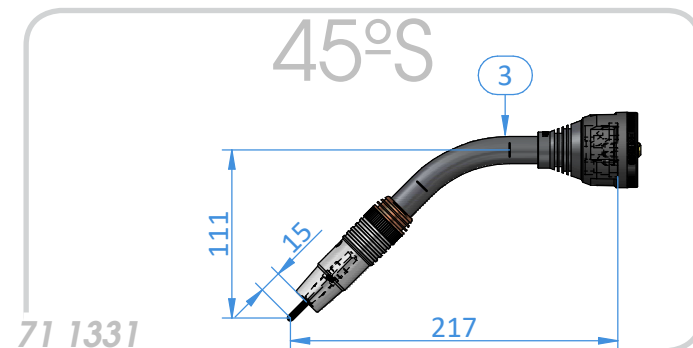
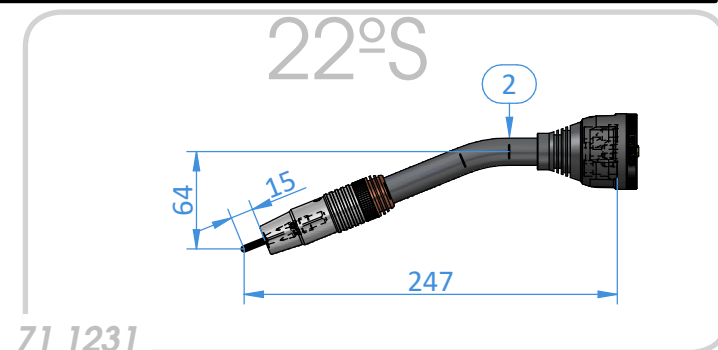
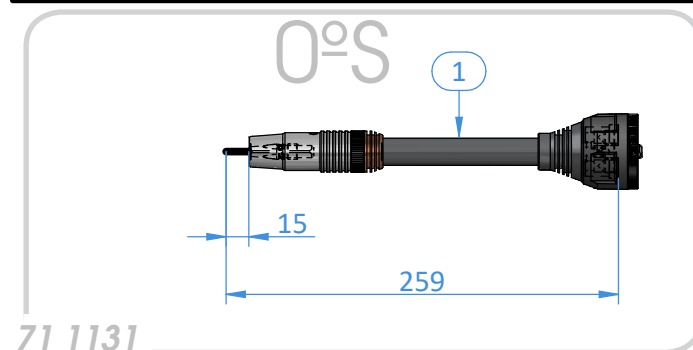
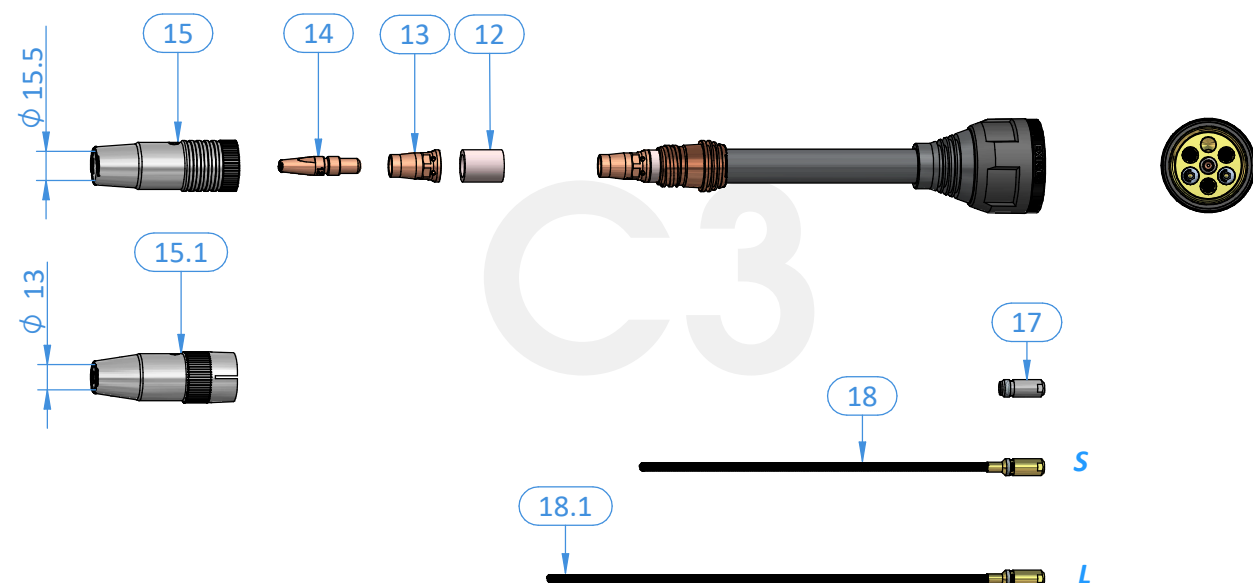


Porte-buse en alliage cuivre-chrome d'une dureté exceptionnelle contre l'usure, quatre fois plus dur que le laiton et offrant une meilleure dissipation de la chaleur.



Pointe de contact à deux composants, M10 et longue avec le système *cold pressure*, grâce à cela, elle atteint un refroidissement supplémentaire qui augmente sa durée de vie, jusqu'à 3 fois celle d'une pointe conventionnelle, tout en générant un arc stable.

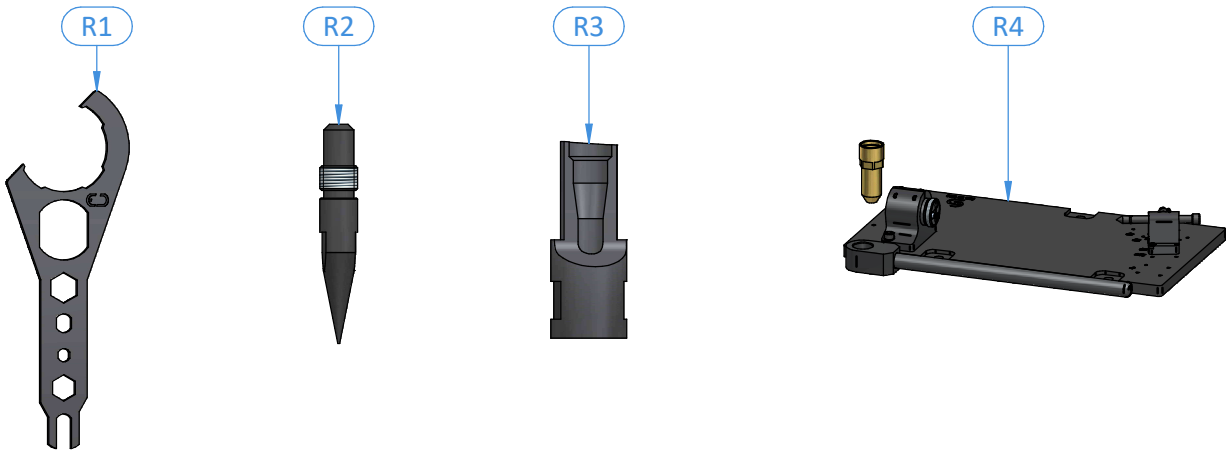
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



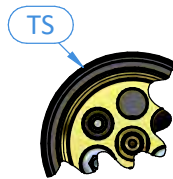
ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0000 00TC	POINTE TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3202	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C3/C4W/C55W D.15.5*75MM.TH	1
R4	70 5002	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C3/C-4W	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C2W



MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Double refroidissement liquide

325 A Ar + CO₂ 100 %
400 A CO₂ 100 % EN 60974-7

0.6-1.6 mm



8-20 l/min

Cols de soudure pour systèmes robotiques compatibles avec toutes les configurations : COEX, EXER, COMPACT. Ce modèle de faible puissance peut atteindre 400 A à sa vitesse maximale grâce au double circuit de refroidissement.

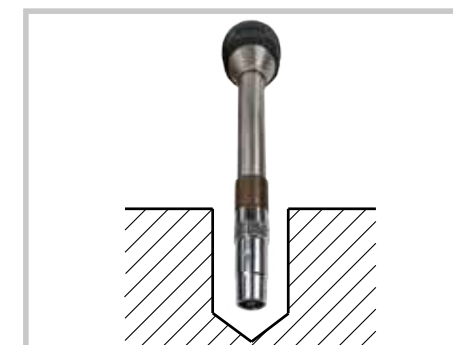
Sa principale caractéristique est sa petite taille qui facilite l'accès aux joints étroits.

Sa buse fine et sa pointe de contact M8 constituent une combinaison adaptée aux soudures souvent difficiles d'accès.

refroidissement
liquide
jusqu'à
325 A Ar + CO₂
100 %



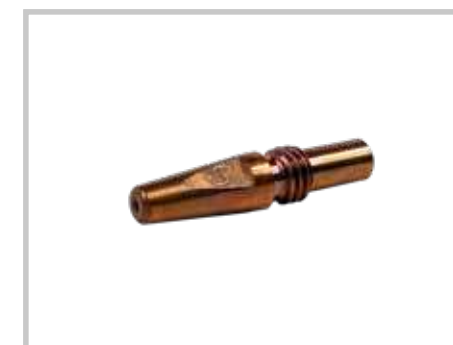
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



Le col et les pièces détachées sont de taille réduite et pratiquement cylindriques, sans différence de diamètre. Il permet un excellent compromis puissance/espace.

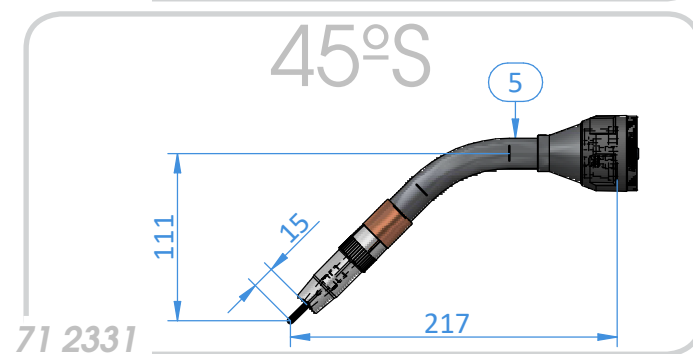
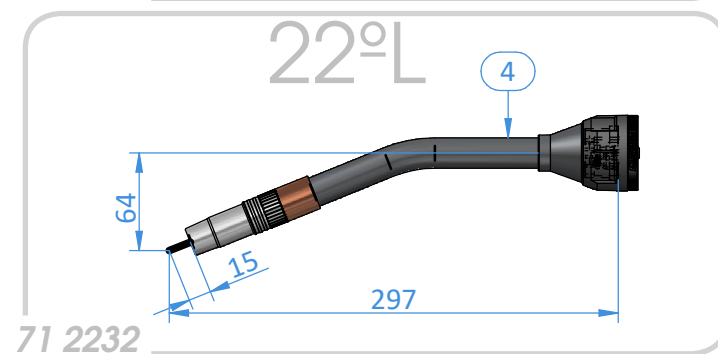
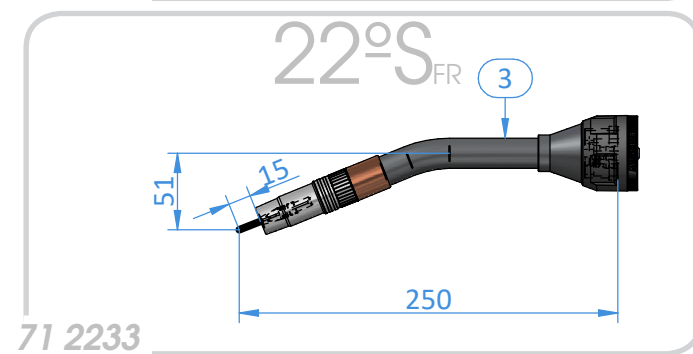
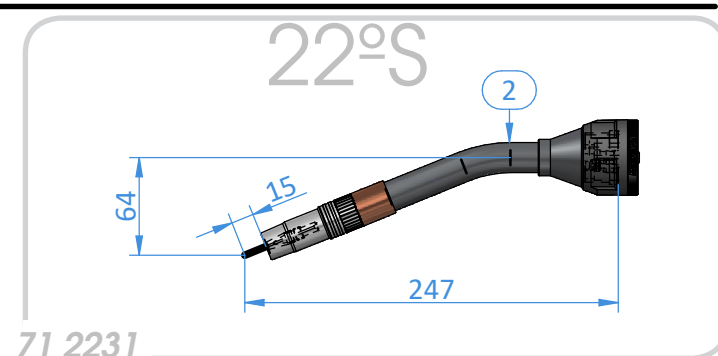
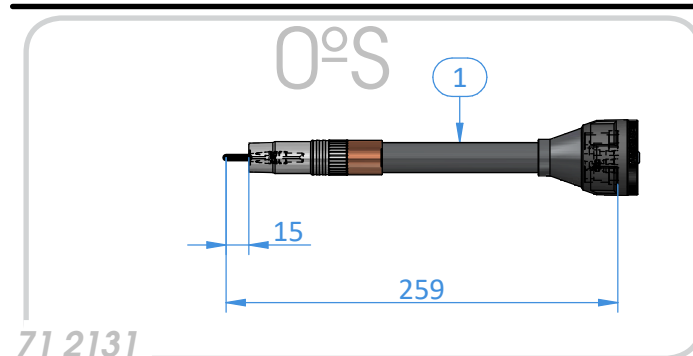
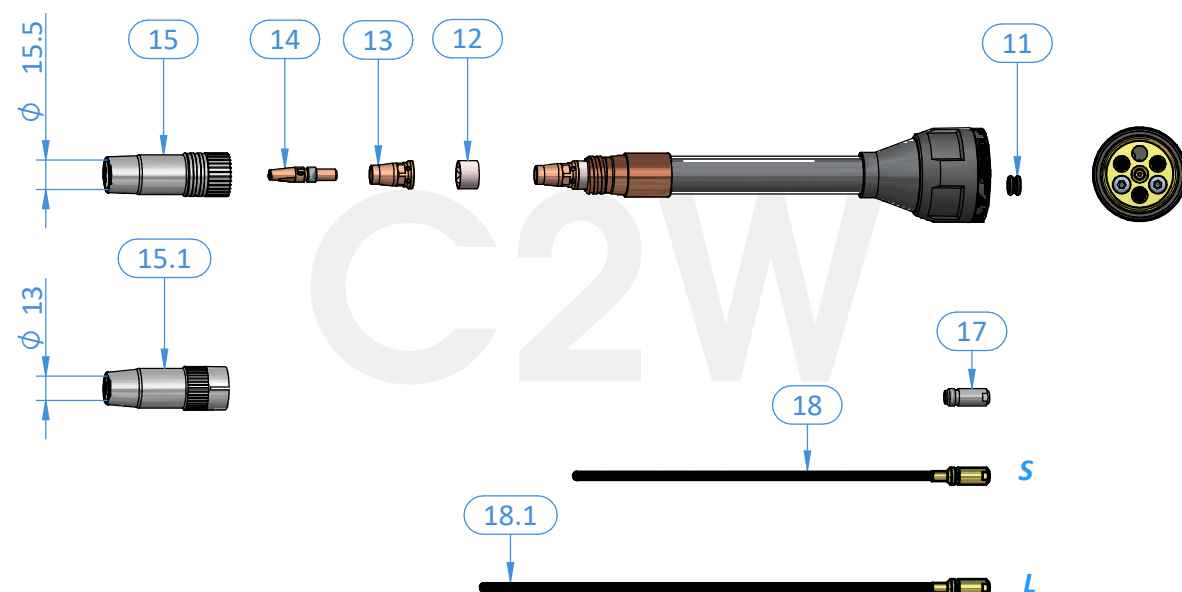


Porte-buse en alliage cuivre-chrome d'une dureté exceptionnelle contre l'usure, quatre fois plus dur que le laiton et offrant une meilleure dissipation de la chaleur.



Pointe de contact à deux composants, M8 et longue avec le système *cold pressure*, grâce à cela, elle atteint un refroidissement supplémentaire qui augmente sa durée de vie, jusqu'à 3 fois celle d'une pointe conventionnelle, tout en générant un arc stable.

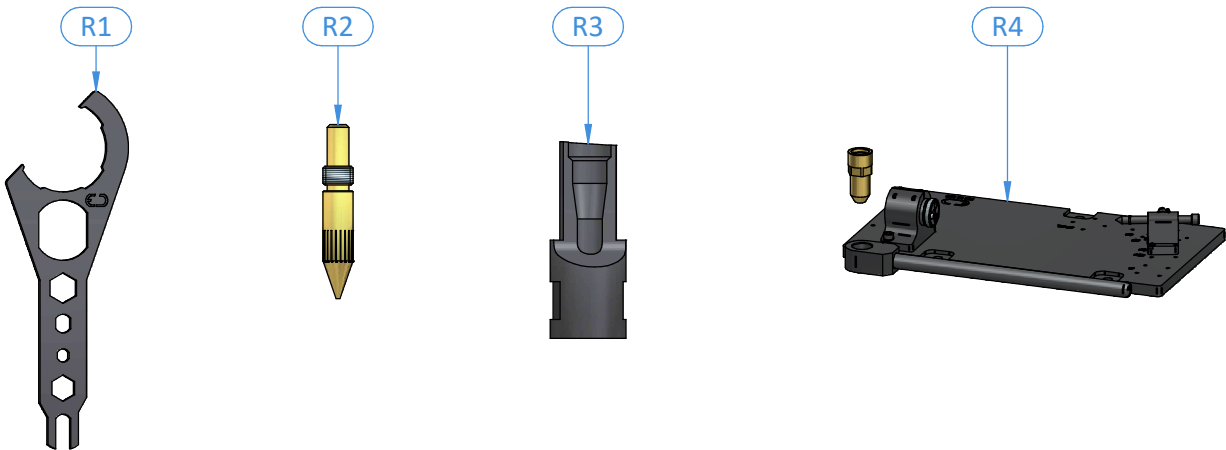
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



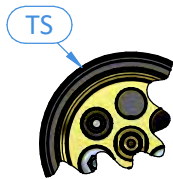
ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0020 00TC	POINTE TCP C1/C2W EXR M8 10 MM	1
R3	70 3216	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C1/C2W D.15.5*64MM. TH.	1
R4	70 5000	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C1/C2W	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C35W

MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Double refroidissement liquide

300 A Ar + CO₂ 100 %

EN 60974-7

350 A CO₂ 100 %

0.6-1.6 mm



8-20 l/min

Cols de soudure pour systèmes robotiques compatibles avec toutes les configurations : COEX, EXER, COMPACT. Ce modèle de moyenne-haute puissance peut atteindre 350 A à sa vitesse maximale grâce au double circuit de refroidissement.

Sa principale caractéristique est une courbe particulièrement serrée et une réserve courte qui le rend parfait pour les soudures difficiles d'accès, les intérieurs de tuyaux et les pièces étroites.

Sa buse courte mais bien refroidie et sa pointe de contact M8 en font un modèle très puissant pour sa petite taille.

refroidissement
liquide
jusqu'à

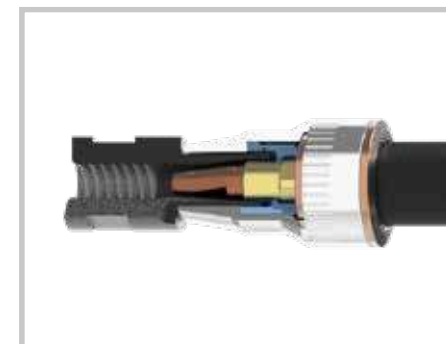
300 A Ar + CO₂
100 %



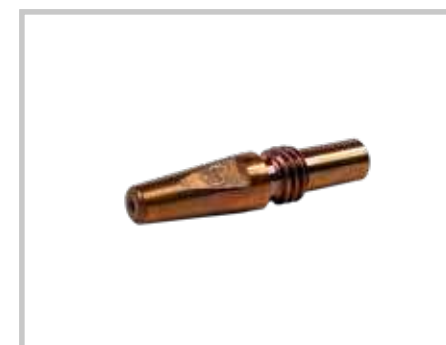
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



Remplacement court et fortement incurvé. Convient pour l'accès aux endroits étroits et le soudage à l'intérieur des tuyaux.

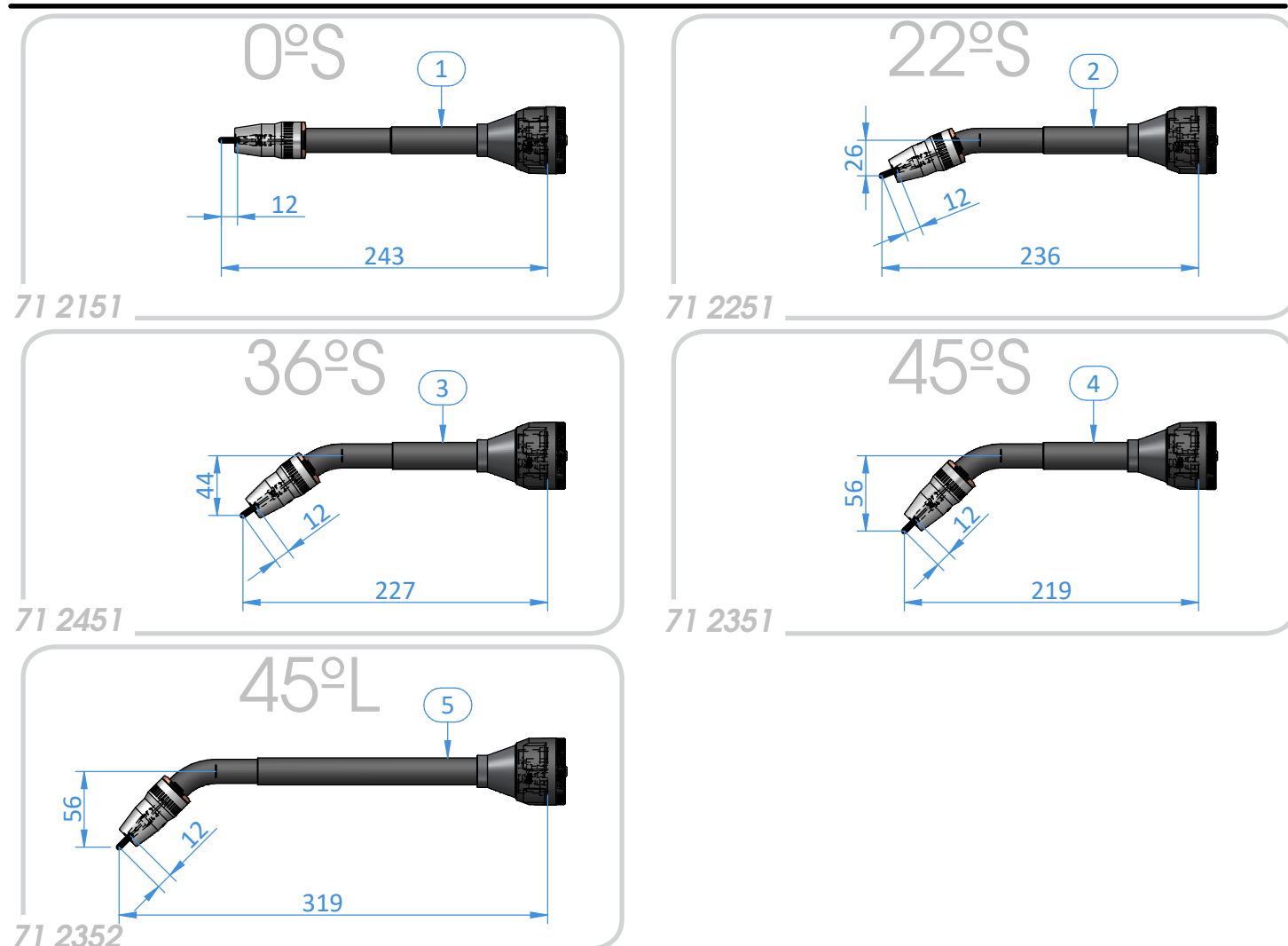
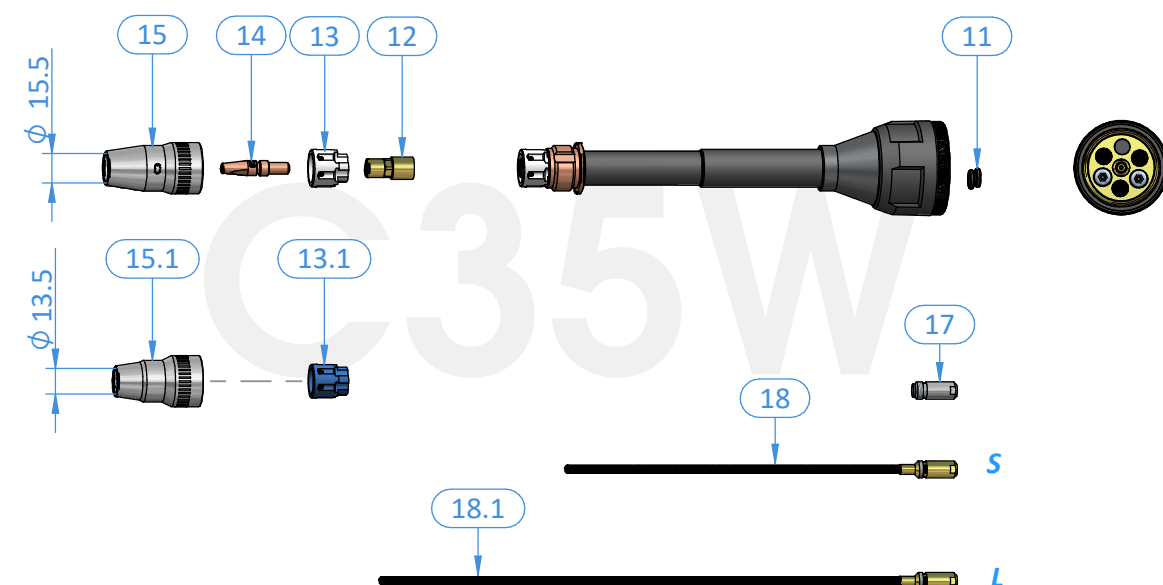


Système de nettoyage intégral (ICS). Il se compose d'une fraise de nettoyage et d'une géométrie de la pièce de rechange qui favorise un nettoyage beaucoup plus efficace que les pièces de rechange traditionnelles.



Pointe de contact à deux composants, M8 et longue avec le système *cold pressure*, grâce à cela, elle atteint un refroidissement supplémentaire qui augmente sa durée de vie, jusqu'à 3 fois celle d'une pointe conventionnelle, tout en générant un arc stable.

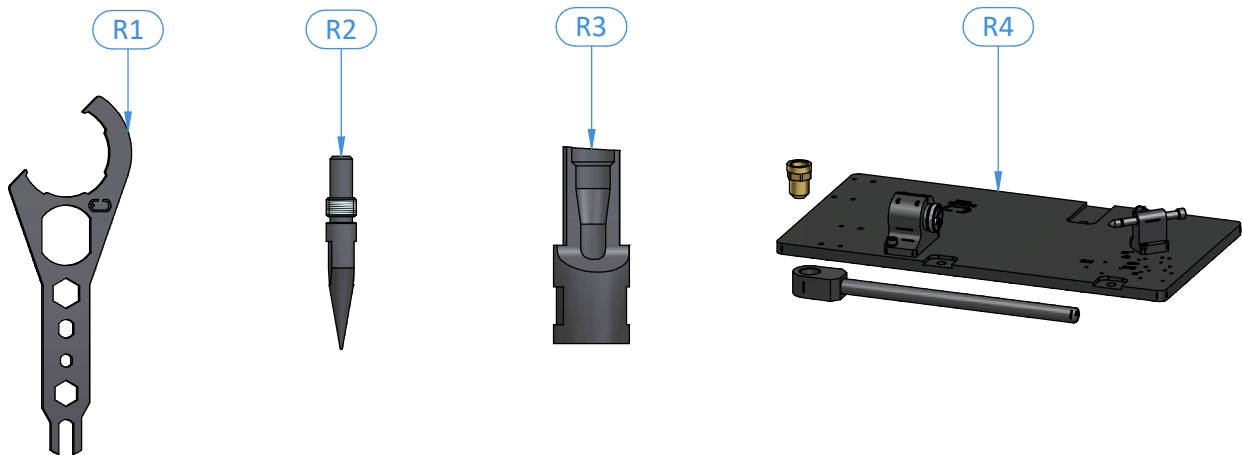
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



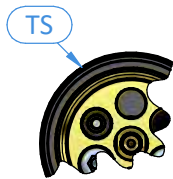
ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0035 00TC	POINTE TCP C35W EXR M8 15 MM	1
R3	70 3204	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C35W D.13.5 TH.	1
R4	70 5001	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C35W	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C4W



MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Double refroidissement liquide

400 A Ar + CO₂ 100 %
500 A CO₂ 100 % EN 60974-7

0.8-2.4 mm



8-20 l/min

Cols de soudure pour systèmes robotiques compatibles avec toutes les configurations : COEX, EXER, COMPACT. Ce modèle de puissance moyenne à élevée peut atteindre 500 A à sa vitesse maximale et est l'un des modèles les plus utilisés dans l'industrie. Il s'agit d'une solution polyvalente pour les applications générales nécessitant un refroidissement par liquide et des performances élevées.

Il présente l'avantage d'être interchangeable sans avoir à retirer le câble d'alimentation.

Sa taille moyenne, sa buse surdimensionnée et son embout de contact M10 lui confèrent une puissance élevée et une durée de vie plus longue pour l'ensemble de la pièce détachée.

refroidissement
liquide
jusqu'à
400 A Ar + CO₂
100 %



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



Porte-buse en alliage cuivre-chrome d'une dureté exceptionnelle contre l'usure, quatre fois plus dur que le laiton et offrant une meilleure dissipation de la chaleur.

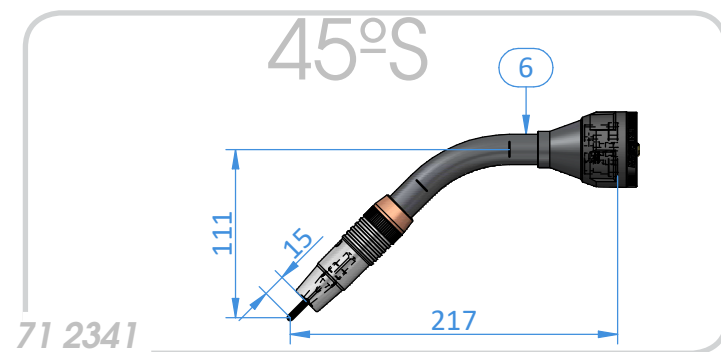
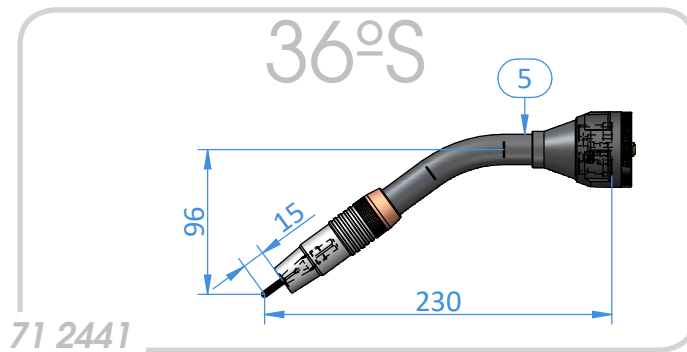
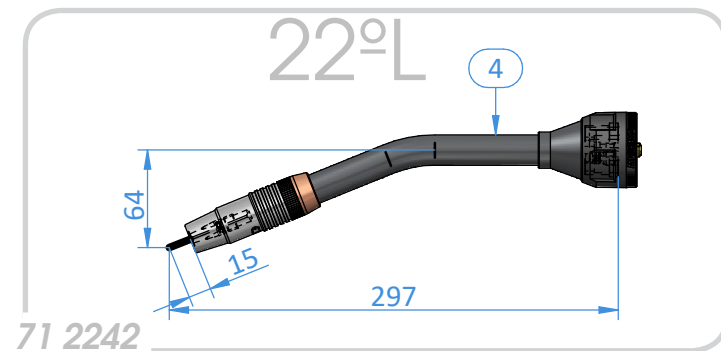
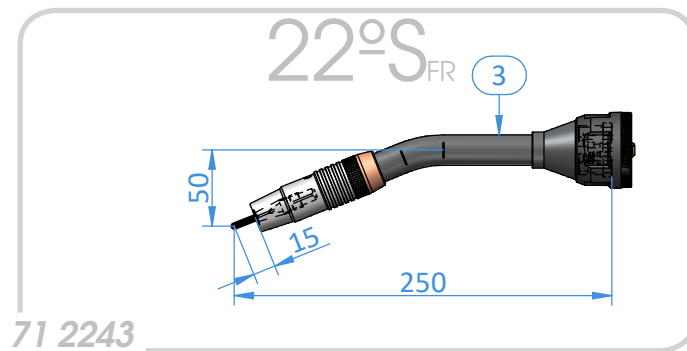
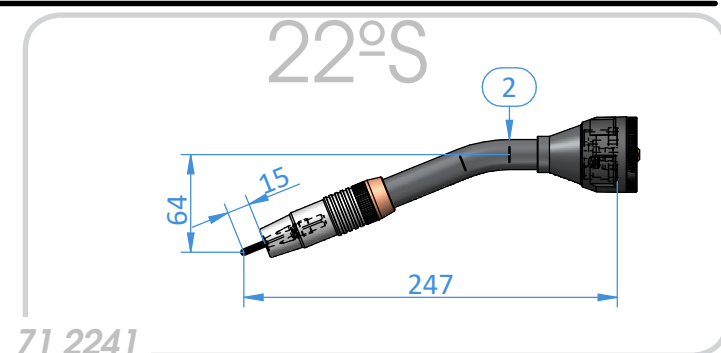
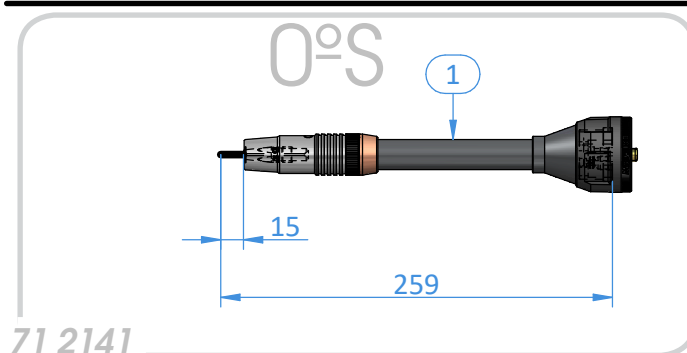
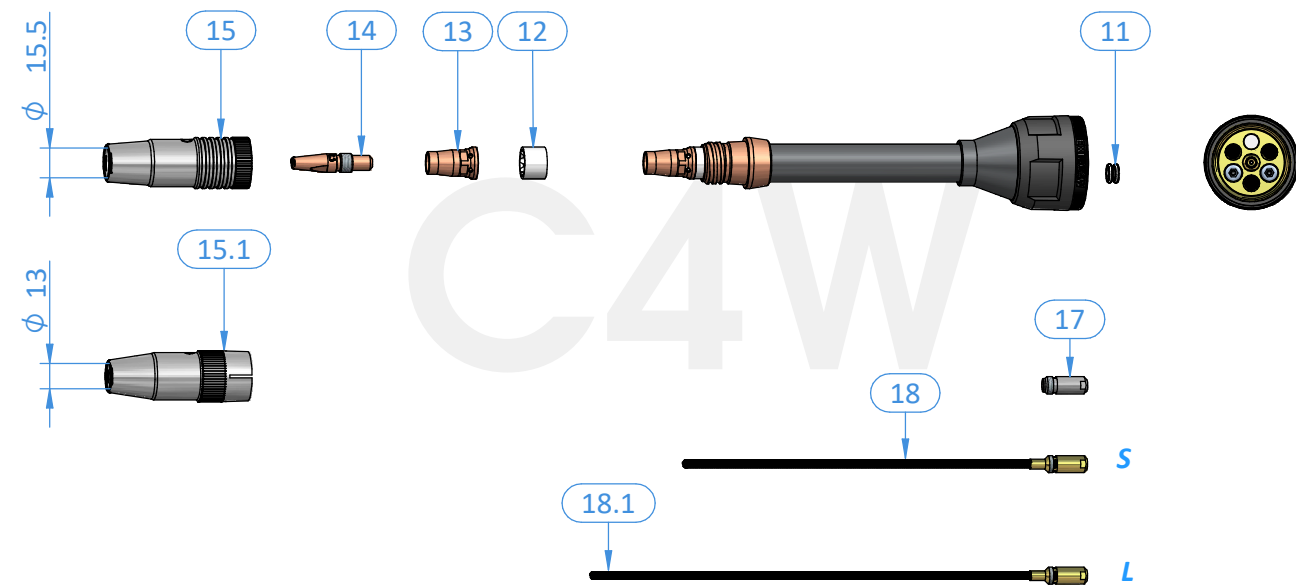


L'extérieur en acier inoxydable conserve le *tool center point* même dans les conditions les plus extrêmes.

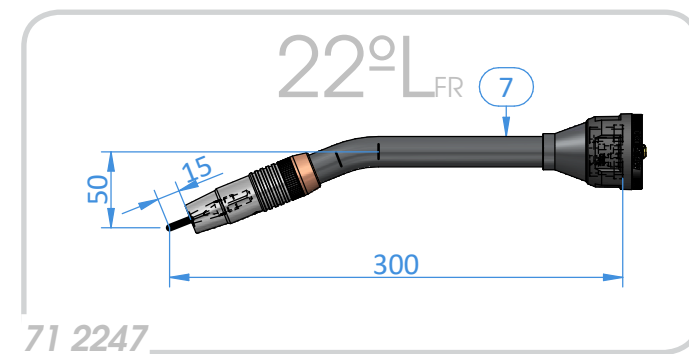


Pointe de contact à deux composants, M10 et longue avec le système *cold pressure*, grâce à cela, elle atteint un refroidissement supplémentaire qui augmente sa durée de vie, jusqu'à 3 fois celle d'une pointe conventionnelle, tout en générant un arc stable.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



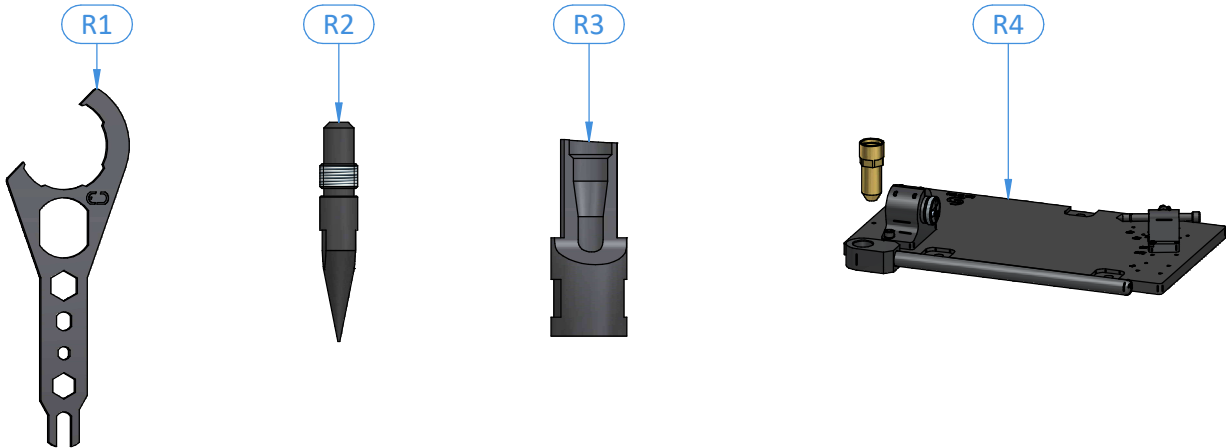
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



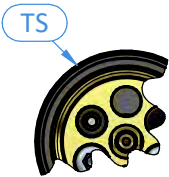
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
1	71 2141	COL DROIT EXR C-4W 0°	1
2	71 2241	COL COURBE EXR C-4W 22°	1
3	71 2243	COL COURBE EXR C-4W 22°FR.	1
4	71 2245	COL COURBE EXR C-4AS L 22°	1
5	71 2441	COL COURBE EXR C-4W 36°	1
6	71 2341	COL COURBE EXR C-4W 45°	1
7	71 2247	COL COURBE EXR C-4W L 22°FR.	1
11	71 2000 08	JOINT TETINE COL EXR CW	10
12	71 2040 04	ISOLANT DIFFUSEUR EXR C-4W	5
13	71 0000 13	SUPPORT TUBE CONTACT DIFFUSEUR EXR C M/10	5
14	71 0100 0008	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0100 0009	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0100 0010	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0100 0012	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0100 0014	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0016	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.6MM. BICOMP	10
14	71 0100 0024	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 2.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0028	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 2.8MM. BICOMP	10
15	71 0011 0101	BUSE CONIQUE TYPE 2 EXR-C-3/4W ID15.5*75MM	2
15	71 0010 0101	BUSE CONIQUE TYPE 1 EXR C-3/4W ID.15.5*75MM.	2
15	71 0010 0102	BUSE CONIQUE EXR C-3/4W ID.15.5*79MM.	2
15	71 0010 0103	BUSE CONIQUE EXR C-3/4W ID.15.5*71MM.	2
15.1	71 0010 0104	BUSE CONIQUE EXR C-3/4W ID.13*75MM.	2
15.1	71 0010 0105	BUSE CONIQUE EXR C-3/4W ID.13*79MM.	2
15.1	71 0010 0106	BUSE CONIQUE EXR C-3/4W ID.13*71MM.	2
18	71 0021	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 217MM.	1
18	71 0031	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 217MM.	1
18	71 0041	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 217MM.	1
18	71 0036	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 217MM.	1
18.1	71 0023	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 267MM.	1
18.1	71 0033	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 267MM.	1
18.1	71 0043	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0000 00TC	POINTE TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3202	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C3/C4W/C55W D.15.5*75MM.TH	1
R4	70 5002	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C3/C-4W	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C4AS



MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Double refroidissement liquide

400 A Ar + CO₂ 100 %
500 A CO₂ 100 % EN 60974-7

0.8-2.4 mm



8-20 l/min

Cols de soudure pour systèmes robotiques compatibles avec toutes les configurations : COEX, EXER, COMPACT. Ce modèle de puissance moyenne à élevée peut atteindre 500 A à sa vitesse maximale. Spécialement conçu pour les environnements où il y a une forte concentration de projections de soudure. La géométrie de ses pièces avec ICS (*integral cleaning system*) permet leur élimination complète et donc une durée de vie nettement plus longue.

Collier avec système de raccordement fileté pour un remplacement facile et rapide sans avoir à démonter le câble d'alimentation.

Taille moyenne, double circuit de refroidissement et pointe de contact M10 pour une puissance élevée et une longue durée de vie.

refroidissement
liquide
jusqu'à
400 A Ar + CO₂
100 %



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



Porte-buse en alliage cuivre-chrome d'une dureté exceptionnelle contre l'usure, quatre fois plus dur que le laiton et offrant une meilleure dissipation de la chaleur.

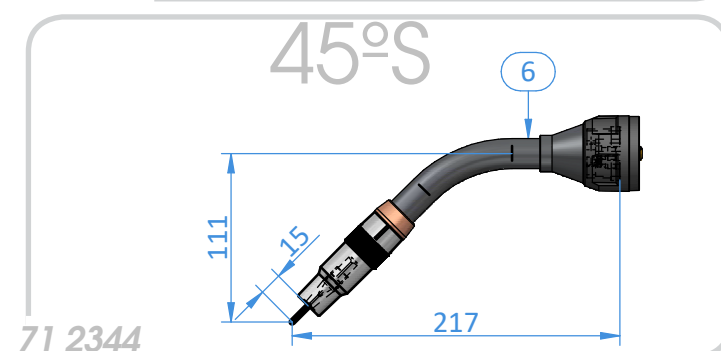
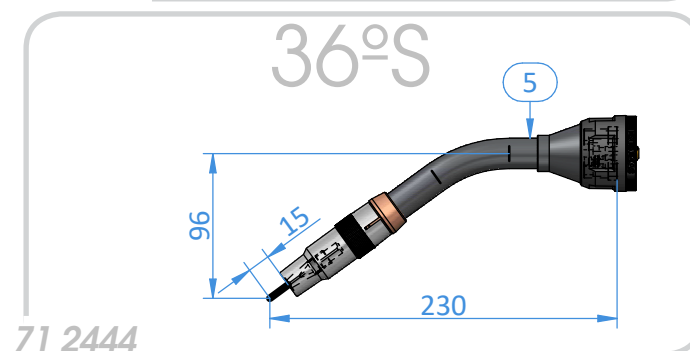
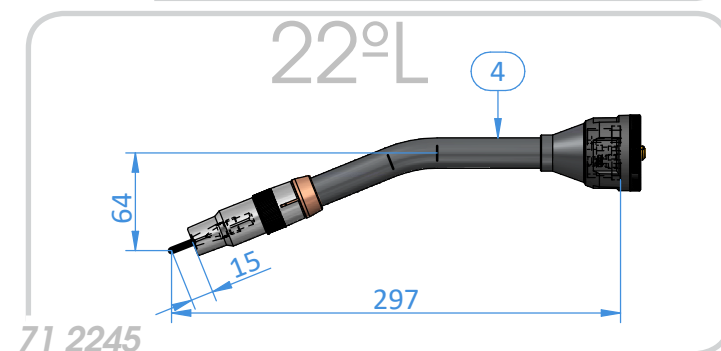
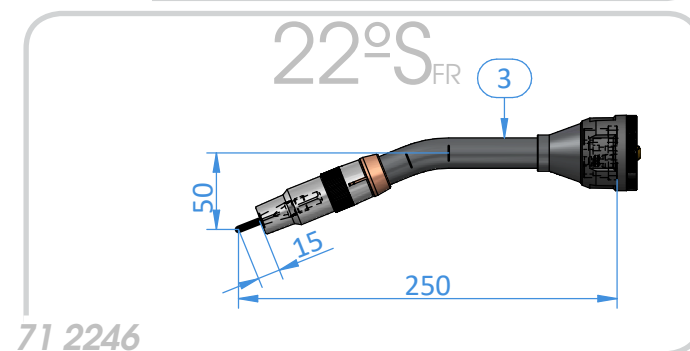
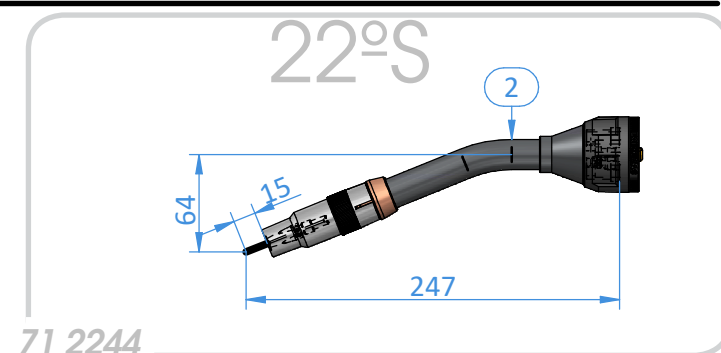
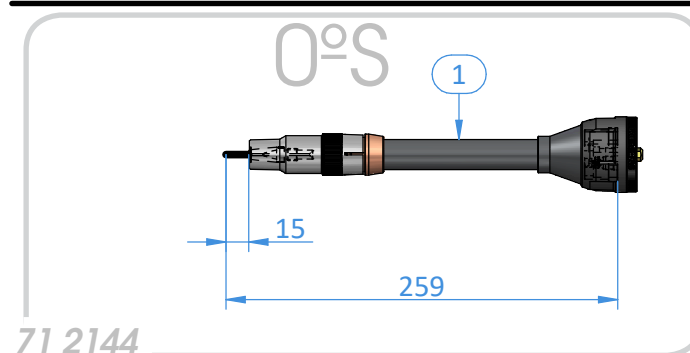
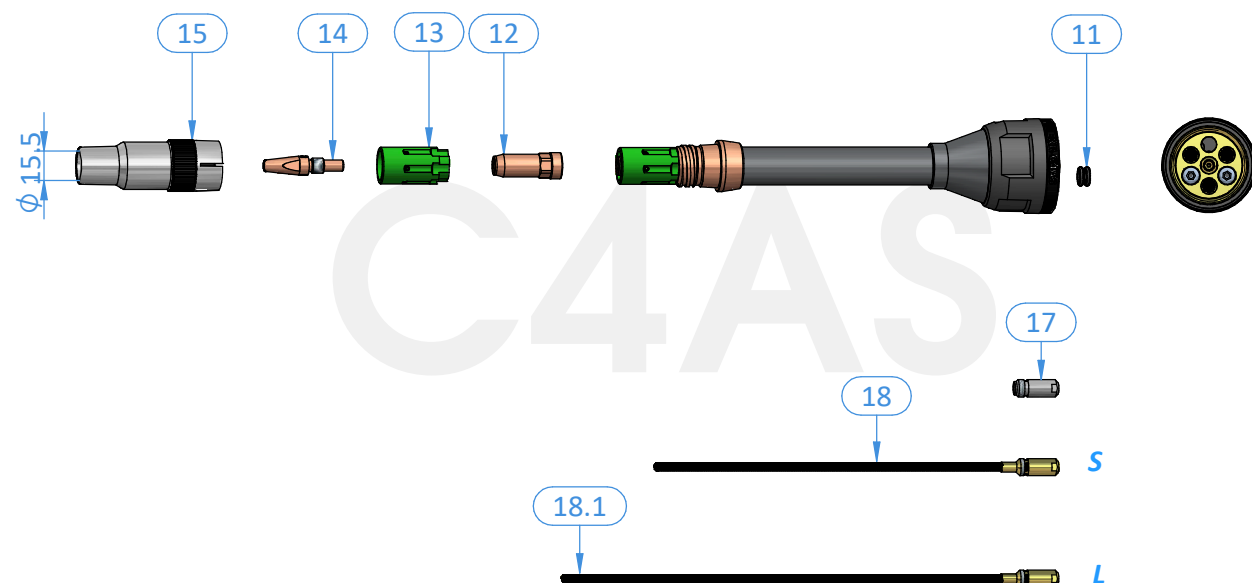


L'extérieur en acier inoxydable conserve le *tool center point* même dans les conditions les plus extrêmes.



Integral cleaning system (ICS). Il se compose d'une fraise de nettoyage et d'une géométrie de la pièce de rechange qui favorise un nettoyage beaucoup plus efficace que les pièces de rechange traditionnelles.

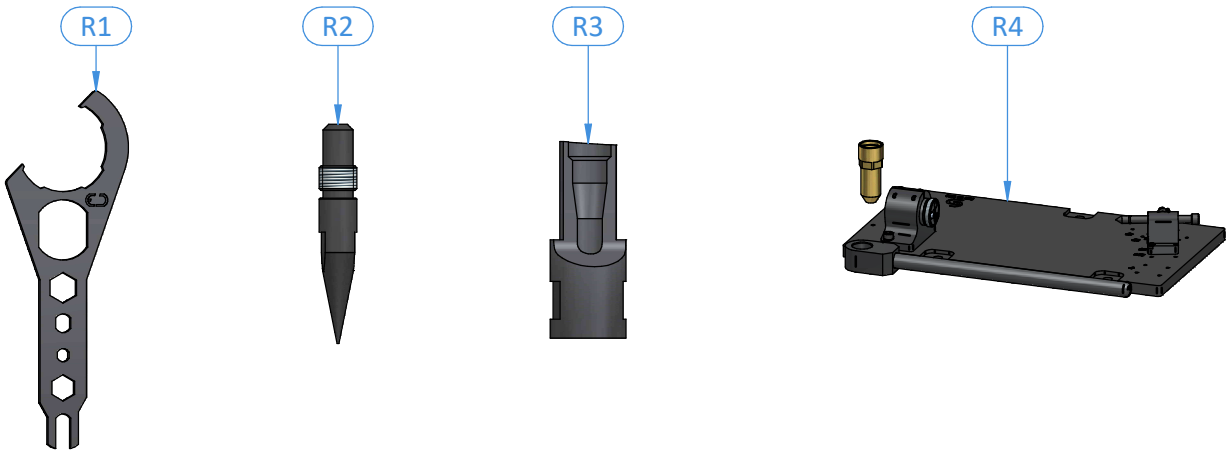
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



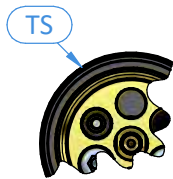
ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0030 00TC	POINTE TCP C4AS EXR M8 15 MM	1
R3	70 3201	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C4AS D.15.5*75MM. TH.	1
R4	70 5003	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C4AS	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C55W

MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Double refroidissement liquide

500 A Ar + CO₂ 100 %
550 A CO₂ 100 % EN 60974-7

0.8-2.4 mm



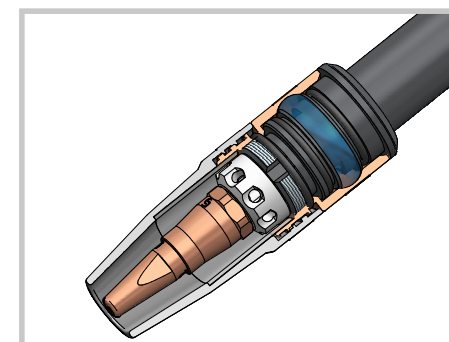
8-20 l/min

Cols de soudure pour systèmes robotiques compatibles avec toutes les configurations : COEX, EXER, COMPACT. Ce modèle de grande puissance peut atteindre 550 A à sa vitesse maximale, grâce à son double système de refroidissement et à sa buse refroidie.

Malgré sa puissance élevée, la buse a été conçue avec soin pour maintenir un bon accès aux pièces étroites.

La buse est divisée en deux parties : un embout interchangeable qui se visse sur la buse refroidie par liquide.

refroidissement
liquide
jusqu'à
500 A Ar + CO₂
100 %



Buse refroidie : elle est composée d'une moitié refroidie par un liquide interne et d'une moitié pleine, ce qui permet un échange rapide et facile et offre une géométrie plus accessible.



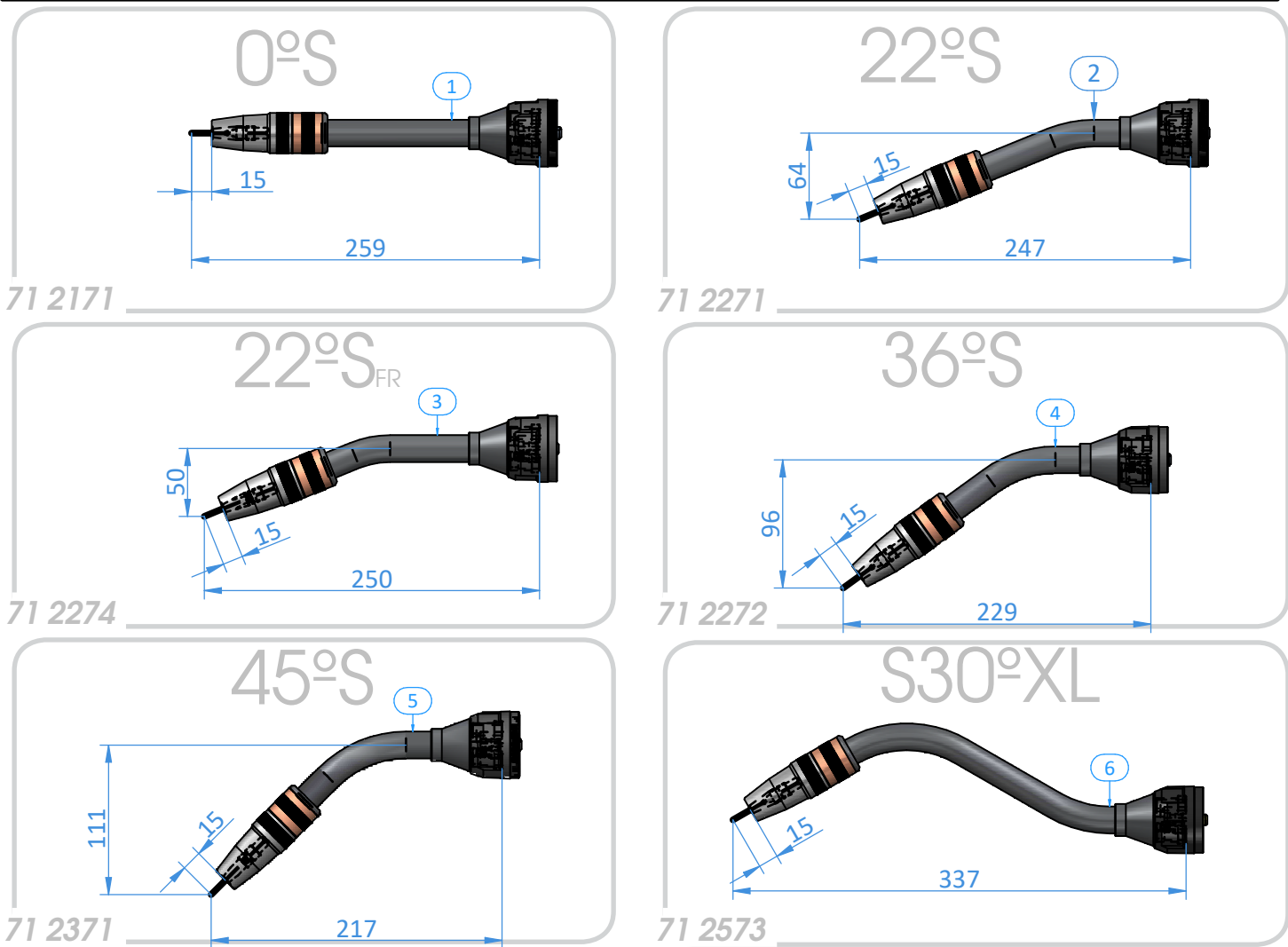
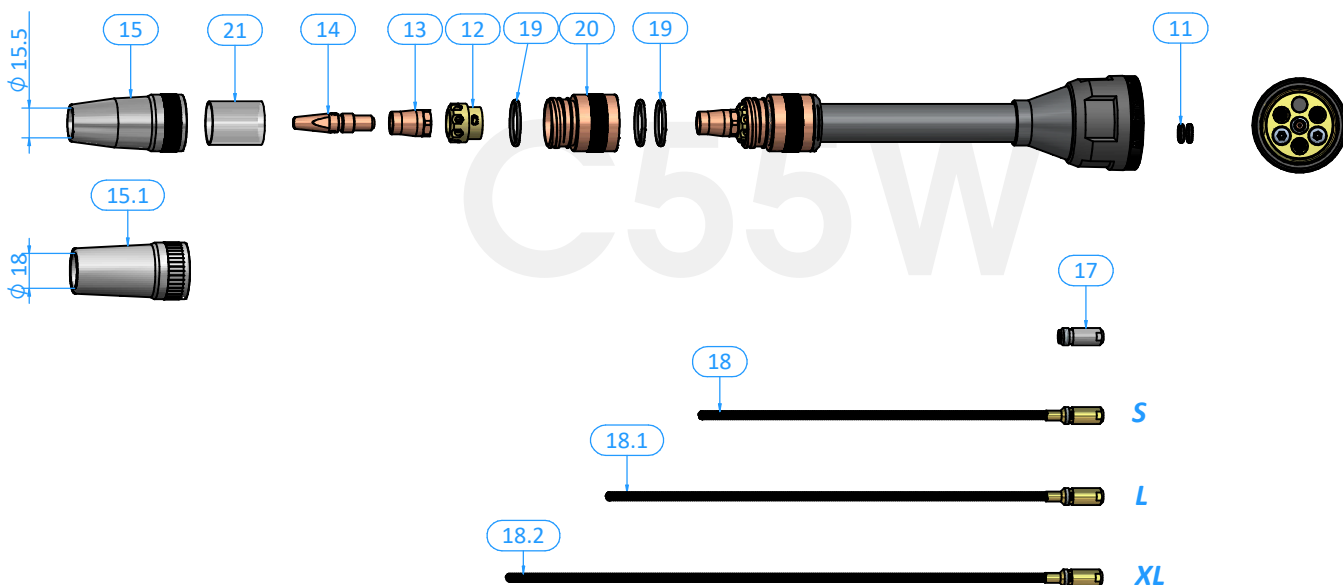
Compromis optimal entre puissance et accès pour de nombreuses applications industrielles.



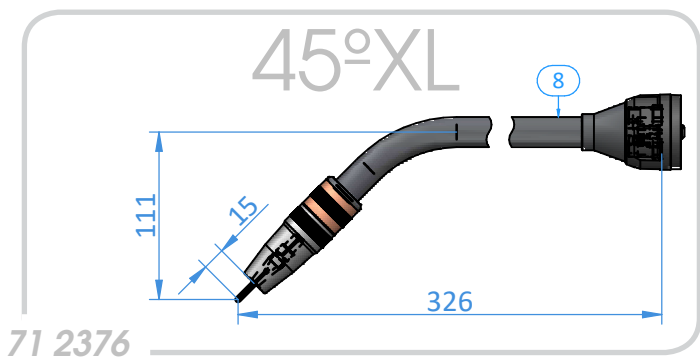
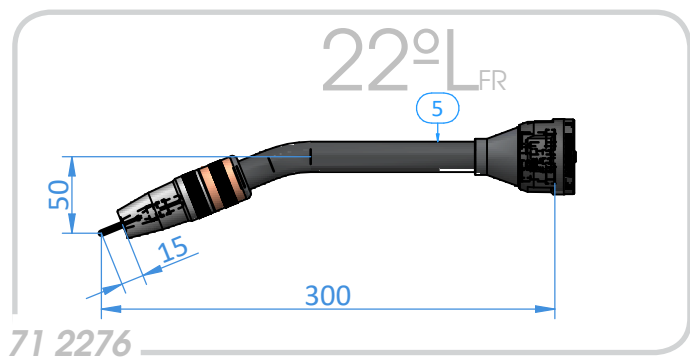
La pointe de contact à deux composants d'une longueur de 43 mm et M10 offre des performances élevées et une durée de vie plus longue que les autres modèles de même taille.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



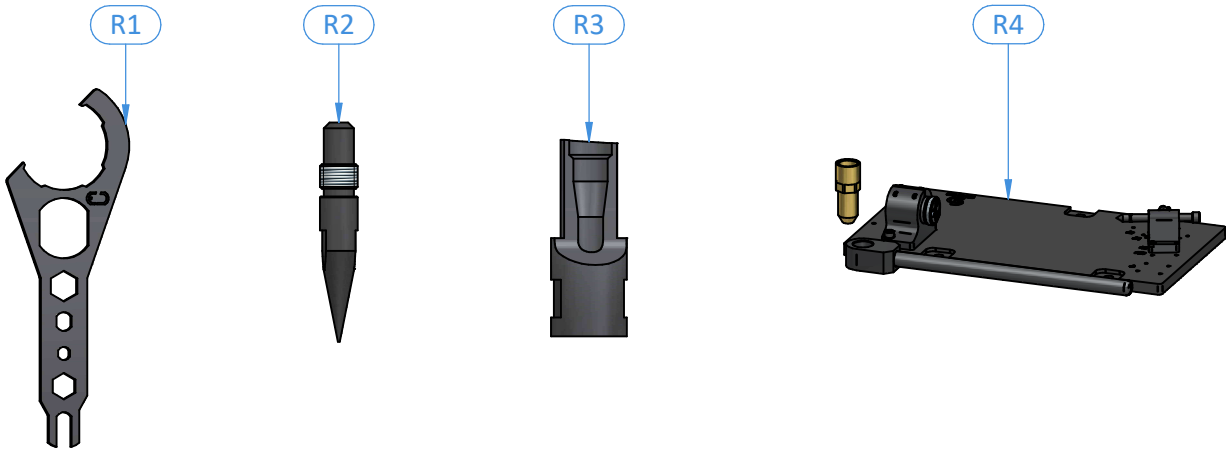
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



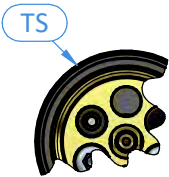
ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
1	71 2171	COL DROIT EXR C-55W 0°	1
2	71 2271	COL COURBE EXR C-55W 22°	1
3	71 2274	COL COURBE EXR C-55W 22°FR.	1
4	71 2471	COL COURBE EXR C-55W 36°	1
5	71 2371	COL COURBE EXR C-55W 45°	1
6	71 2573	COL COURBE EXR C-55W S 30°	1
7	71 2276	COL COURBE EXR C-55W L 22°FR.	1
8	71 2376	COL DE CYGNE EXR C-55W XL 45°	1
11	71 2000 08	JOINT TETINE COL EXR CW	10
12	71 2060 04	DIFFUSEUR GAZ EXR C-55W/6W	5
13	71 0060 13	SUPPORT TUBE CONTACT EXR C-55W/6W	5
14	71 0100 0008	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0100 0009	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0100 0010	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0100 0012	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0100 0014	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0016	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.6MM. BICOMP	10
14	71 0100 0024	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 2.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0028	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 2.8MM. BICOMP	10
15	71 2055 0101	BUSE CONIQUE EXR C-55W ID.15.5*60MM.	2
15.1	71 2055 0102	BUSE CONIQUE EXR C-55W ID.18*60MM.	2
17	71 0000 08	EMBOUT GAIN COL EXR C	2
18	71 0021	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 217MM.	1
18	71 0031	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 217MM.	1
18	71 0041	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 217MM.	1
18	71 0036	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 217MM.	1
18.1	71 0023	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 267MM.	1
18.1	71 0033	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 267MM.	1
18.1	71 0043	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1
18.2	71 0121	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 320MM.	1
18.2	71 0131	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 320MM.	1
18.2	71 0141	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 320MM.	1
18.2	71 0137	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 320MM.	1
19	71 2060 07	JOINT SUPPORT BUSE EXR C-55W/6W	5
20	71 2055 02	TETE BUSE REFRIGEREE EXR C-55W	1
21	71 0060 02	ISOLANT BUSE EXR C-6W/C-55W	2

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0000 00TC	POINTE TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3202	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C3/C4W/C55W D.15.5*75MM.TH	1
R3	70 3203	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C55W/C6W D.18*16MM. TH.	1
R4	70 5004	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C55WS	1
R4	70 5007	MARBRE POUR COL DE CYGNE EXR-C55W XL	1
R4	70 5008	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C55W	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR-C6W



MIG, MAG, GMAW

Col de torche de soudage robotique



Double refroidissement liquide

525 A Ar + CO₂ 100 %
600 A CO₂ 100 % EN 60974-7

0.6-2.4 mm



8-20 l/min

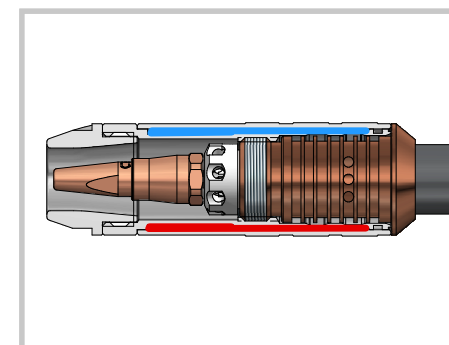
Cols de soudure pour systèmes robotiques compatibles avec toutes les configurations : COEX, EXER, COMPACT.

Ce modèle haute puissance peut atteindre 600 A à sa vitesse maximale, ce qui en fait le plus puissant de la gamme. Il est conçu pour le soudage de cordons longs et larges nécessitant un ampérage élevé.

Comme le reste de la gamme, le col est équipé d'un système de changement d'écrou sans qu'il soit nécessaire de retirer le reste de la torche du robot.

La buse entièrement refroidie par liquide et son embout de contact M10 permettent d'obtenir une puissance élevée et une longue durée de vie de toutes les pièces.

refroidissement
liquide
jusqu'à
525 A Ar + CO₂
100 %



Buse entièrement refroidie par liquide. Permet un transfert de chaleur exceptionnel et donc un soudage avec une puissance continue très élevée.



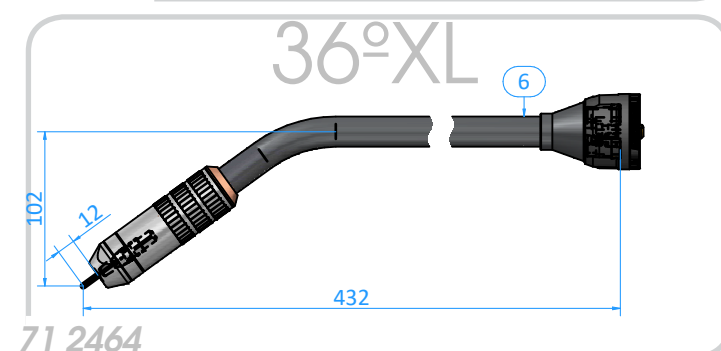
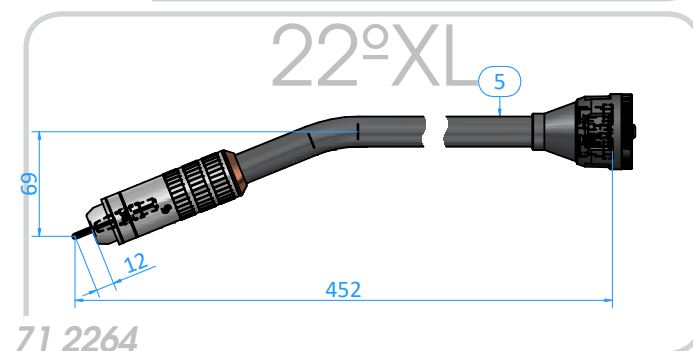
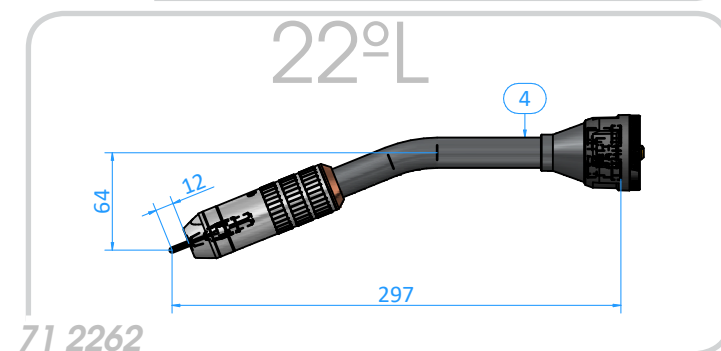
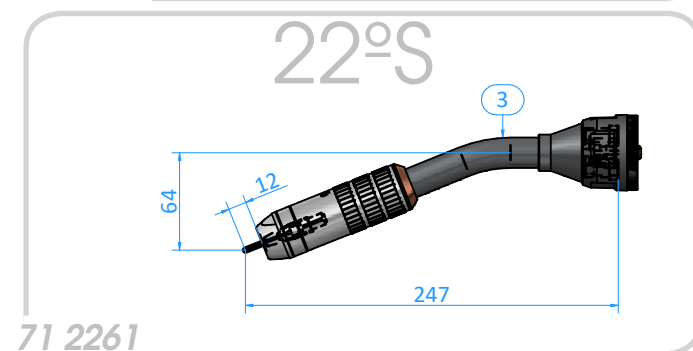
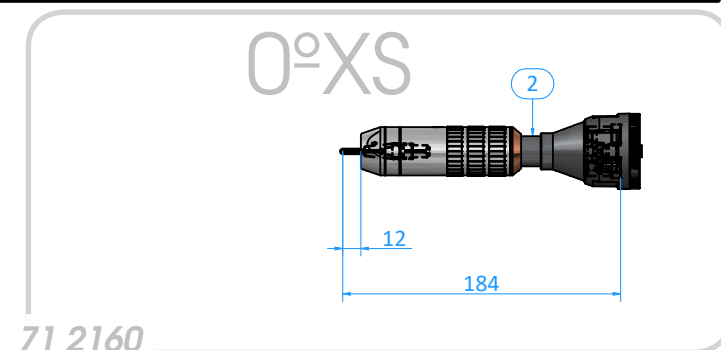
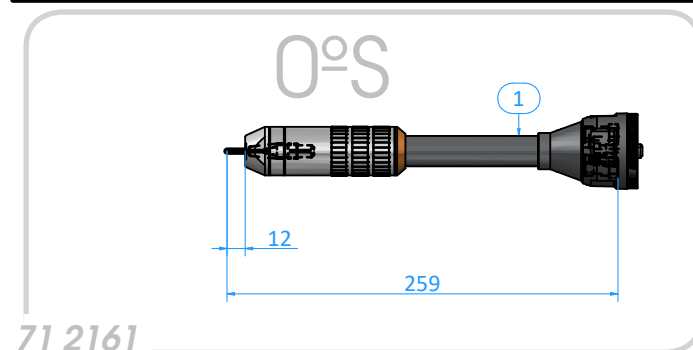
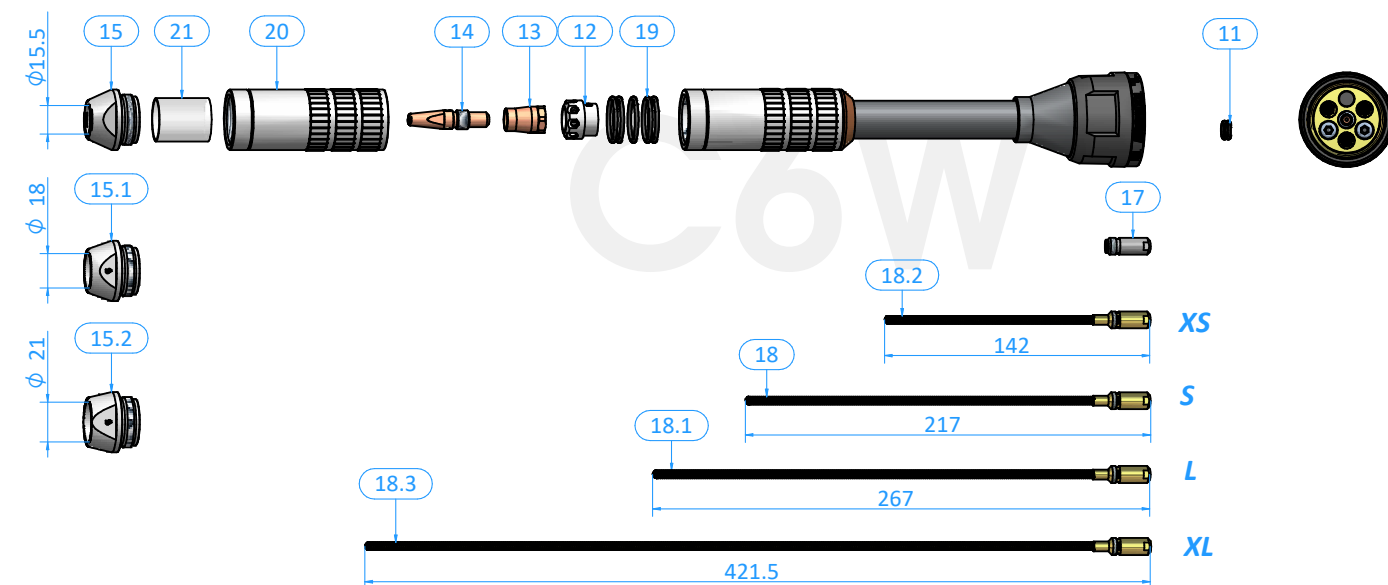
La pointe de la buse est solide et remplaçable sans perte de liquide de refroidissement.



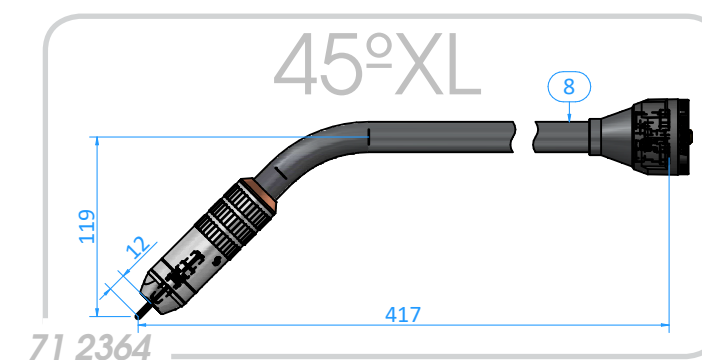
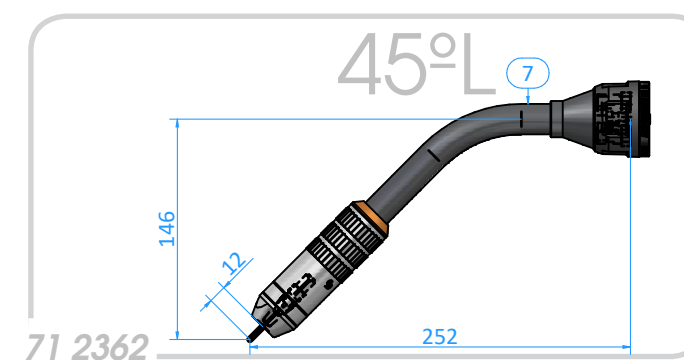
La pointe de contact à deux composants d'une longueur de 43 mm et M10 offre des performances élevées et une durée de vie plus longue que les autres modèles de même taille.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

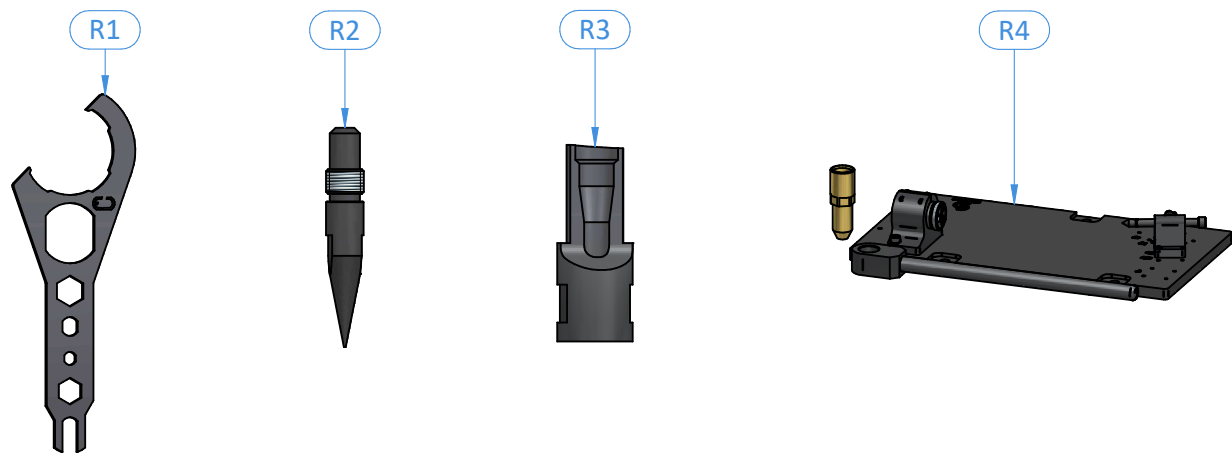


ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

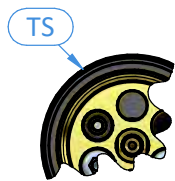


ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
1	71 2161	COL DROIT EXR C-6W 0°	1
2	71 2160	COL DROIT EXR C-6W XS 0°	1
3	71 2261	COL COURBE EXR C-6W 22°	1
4	71 2262	COL COURBE EXR C-6W L 22°	1
5	71 2362	COL COURBE EXR C-6W L 45°	1
6	71 2264	COL COURBE EXR C-6W XL 22°	1
7	71 2464	COL COURBE EXR C-6W XL 36°	1
8	71 2364	COL COURBE EXR C-6W XL 45°	1
11	71 2000 08	JOINT TETINE COL EXR CW	10
12	71 2060 04	DIFFUSEUR GAZ EXR C-55W/6W	5
13	71 0060 13	SUPPORT TUBE CONTACT EXR C-55W/6W	5
14	71 0100 0008	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 0.8MM. BICOMP	10
14	71 0100 0009	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 0.9MM. BICOMP	10
14	71 0100 0010	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.0MM. BICOMP	10
14	71 0100 0012	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.2MM. BICOMP	10
14	71 0100 0014	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.4MM. BICOMP	10
14	71 0100 0016	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 1.6MM. BICOMP	10
14	71 0100 0024	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 2.4MM. BICOMP	10
15	71 0100 0028	TUBE CONTACT EXR ROBOT M/10*43 - 2.8MM. BICOMP	10
15.1	71 2060 1001	TETE BUSE CONIQUE EXR C-6W ID.15.5*16MM.	2
15.1	71 2060 1002	TETE BUSE CONIQUE EXR C-6W ID.18*16MM.	2
15.2	71 2060 1003	TETE BUSE CONIQUE EXR C-6W ID.21*16MM.	2
18	71 0021	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 217MM.	1
18	71 0031	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 217MM.	1
18	71 0041	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 217MM.	1
18	71 0036	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 217MM.	1
18.1	71 0023	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 267MM.	1
18.1	71 0033	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 267MM.	1
18.1	71 0043	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 267MM.	1
18.1	71 0038	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 267MM.	1
18.2	71 0123	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 142MM.	1
18.2	71 0133	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 142MM.	1
18.2	71 0143	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 142MM.	1
18.2	71 0138	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 142MM.	1
18.3	71 0125	GAINE COL EXR 0.8-1.0MM. 421.5MM.	1
18.3	71 0135	GAINE COL EXR 1.0-1.2MM. 421.5MM.	1
18.3	71 0145	GAINE COL EXR 1.2-1.6MM. 421.5MM.	1
18.3	71 0139	GAINE COL FIL ALUMINIUM EXR 1.0-1.6MM. 421.5MM.	1
19	71 2060 07	JOINT SUPPORT BUSE EXR C-55W/6W	5
20	71 2060 09	BUSE REFRIGEREE EXR C-6W	1
21	71 0060 02	ISOLANT BUSE EXR C-6W/C-55W	2



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
R1	70 4000	CLÉ REMPLACEMENT COL EXR	1
R2	71 0000 00TC	POINTE TCP C3/4W/55W/6W EXR M10 15MM	1
R3	70 3214	FRAISE NETTOTAGE BUSE EXR-C6W D.15.5MM TH.	1
R3	70 3203	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C55W/C6W D.18*16MM. TH.	1
R3	70 3215	FRAISE NETTOYAGE BUSE EXR-C6W D.21MM TH.	1
R4	70 5005	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C6W	1
R4	70 5006	ENSEMBLE RECTIFICATEUR DE COL EXR-C6W XL	1



POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
TS	71 ____ S	COL COURBE TOUCH SENSE	1

Les cols n'incluent pas le tube de contact et la buse.

2 ENSEMBLES DE CÂBLES

Cette page est laissée intentionnellement vide

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

EXR ENSEMBLE DE CÂBLES

L'ensemble de câbles EXR existe en trois versions selon la configuration de l'installation: **COEX, EXER, COMPACT**



Quatre conduits extra flexibles. Cela permet d'obtenir un débit de refroidissement plus important et une plus grande résistance à la fatigue. Jusqu'à $\pm 270^\circ/\text{m}$ dans les câbles refroidis au gaz et $\pm 360^\circ/\text{m}$ dans les câbles refroidis par liquide.



Échange rapide. Selon les cols EXR, l'ouverture et la fermeture du circuit de refroidissement sont automatiques, évitant ainsi tout déversement de liquide de refroidissement et l'arrêt du robot de soudage.



Touch sensing en option. Il permet au robot de soudage de détecter les pièces à usiner par contact électrique et ainsi de corriger d'éventuels écarts de trajectoires.



ML-ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2023. Sous réserve de modifications.



Wire Brake en option. Cet accessoire permet d'arrêter complètement le fil à l'intérieur de la torche pour empêcher son mouvement et l'utiliser pour détecter les pièces à souder. Disponible uniquement en COEX et COMPACT.



Premières qualités. Conduits et couvercle extra-souples à haute protection contre l'usure et la lumière. Pièces usinées à partir d'aluminium 7075, qualité aéronautique.



Système multi-connecteurs: permet le montage de tout type de connexion pour la grande variété de machines disponibles sur le marché : Euro, Miller-Lincoln, Panasonic-Tokinarc.



Système de verrouillage. L'écrou Euro-connecteur est doté d'une vis pour éviter tout desserrage involontaire et d'éventuelles pannes de courant.



Conduit de soufflage. L'ensemble de câbles comporte deux tubes de gaz séparés : un pour le gaz de soudage et un pour le gaz de soufflage pour le nettoyage automatisé de la torche. Vanne incluse.

EXR COEX



MIG, MAG, GMAW
Ensemble de câbles de torche de soudage robotisée

-  Gaz 450 A 100 %
Liquide 600 A 100 % EN 60974-7
-  0.6-2.8 mm
-  8-20 l/min

Ensemble de câbles d'alimentation pour torches de soudage ED-ROBOTICS®, conçus pour durer et éviter les arrêts inutiles de production.

La configuration COEX est spécialement conçue pour les robots en arbre creux.

Le jeu de câbles est compatible avec tous les cols à souder de la gamme EXR.

Composants de haute qualité fabriqués avec des matières premières de première qualité : tresse en cuivre étamé et conducteurs en polyamide et polyuréthane à haute résistance à la fatigue.

Fabrication sur mesure selon la longueur indiquée.

Article refroidi par liquide illustré. Le modèle gaz est extérieurement identique à l'exception des tuyaux bleu et rouge correspondant au liquide de refroidissement.



Type de montage : bras traversant. Pour robots en arbre creux. Cela permet d'optimiser la vitesse et l'accès du robot de soudage.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

“XXXX”: longueur du câble, mm

[illegible]

“XXXX”: longueur du câble, mm

EXR EXER



MIG, MAG, GMAW
Ensemble de câbles de torche de soudage robotisée

- Gaz 450 A 100 % EN 60974-7
Liquide 600 A 100 %
- 0.6-2.8 mm
- 8-20 l/min

Le ensemble de câbles d'alimentation de la torche de soudage ED-ROBOTICS® est conçu pour durer et éviter les arrêts de production inutiles.

La configuration EXER est spécialement conçue pour les robots dotés d'un bras solide traditionnel.

Le jeu de câbles est compatible avec tous les cols de soudage de la gamme EXR.

Composants de haute qualité fabriqués avec des matières premières de premier choix : tresse en cuivre étamé et conducteurs en polyamide et polyuréthane à haute résistance à la fatigue.

Fabriqué sur mesure selon la longueur indiquée.

Article refroidi par liquide illustré. Le modèle gaz est extérieurement identique à l'exception des tuyaux bleu et rouge correspondant au liquide de refroidissement.



Type de montage sur le bras. Pour les robots à bras solide.



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

"XXXX": longueur du câble, mm

[illegible]

“XXXX”: longueur du câble, mm



EXR COMPACT



MIG, MAG, GMAW
Ensemble de câbles de torche de soudage robotisée

- Gaz 450 A 100 % EN 60974-7
Liquide 600 A 100 %
- 0.6-2.8 mm
- 8-20 l/min

Ensemble de câbles d'alimentation pour torche de soudage ED-ROBOTICS®, conçu pour durer et éviter les arrêts de production inutiles.

La configuration COMPACT est spécialement conçue pour les robots dotés d'un bras solide traditionnel, où l'on souhaite éliminer les inerties qui freinent l'anticollision et atteindre une plus grande vitesse dans les mouvements.

Le jeu de câbles est compatible avec tous les cols de soudure de la gamme EXR.

Composants de haute qualité fabriqués avec des matières premières de premier choix : tresse en cuivre étamé et conducteurs en polyamide et polyuréthane à haute résistance à la fatigue.

Fabriqués sur mesure selon la longueur indiquée.

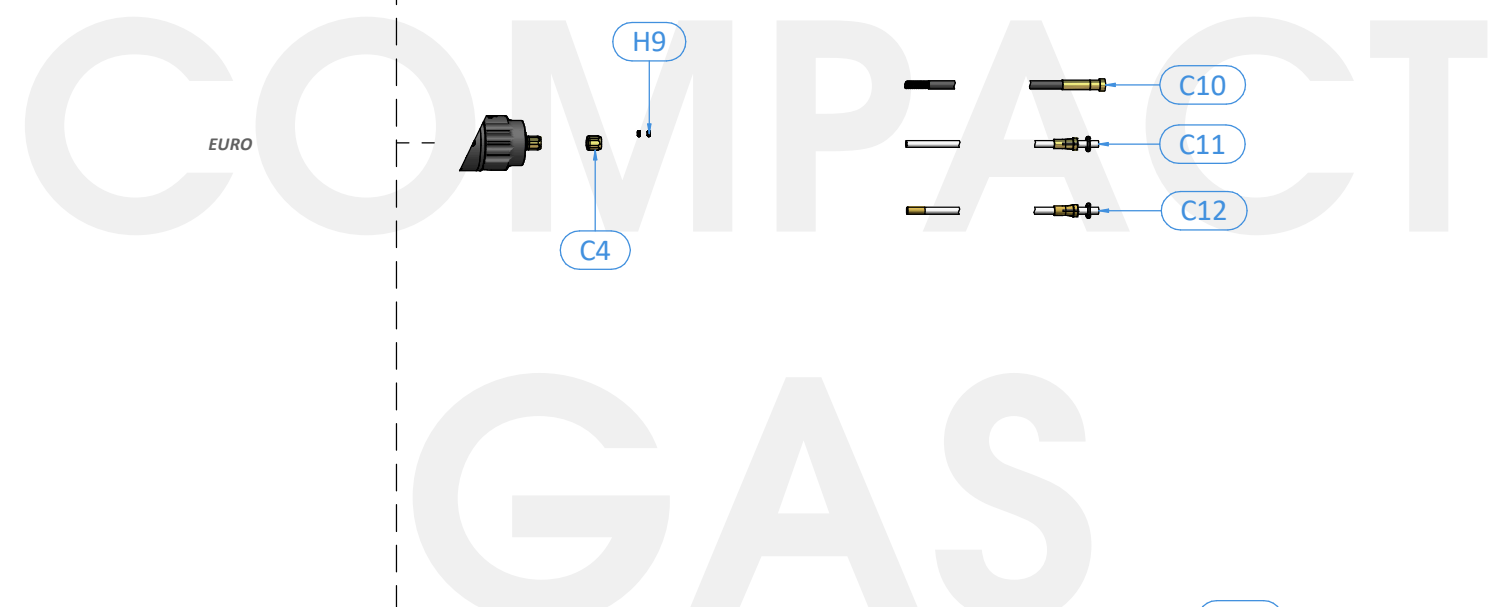
Article refroidi par liquide illustré. Le modèle gaz est extérieurement identique à l'exception des tuyaux bleu et rouge correspondant au liquide de refroidissement.



Type de montage sur bras, pour les robots traditionnels à bras solide. La position anticollision réduit les inerties et augmente sa sensibilité. Il peut ainsi fonctionner à des vitesses plus élevées.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



“XXXX”: longueur du câble, mm

“XXXX”: longueur du câble, mm

[illegible]

"XXXX": longueur du câble, mm



"XXXX": longueur du câble, mm

3

BRIDES ET ANTICOLLISIONS

COEX BULL-3



MIG, MAG, GMAW
Anticollision pour torche de soudage robotisée

- ± 0.01 (300 mm)
- 900 g
- Protection IP63
- Impact latéral maximal: 10°
Impact frontal maximal: 7 mm

Un nouveau système anticollision entièrement repensé pour offrir une protection sans précédent. Il a été développé à l'aide d'une technologie d'usinage tout-en-un où les tolérances sont réduites au minimum. Associé à des matériaux très résistants, le nouveau système anticollision BULL-3 porte bien son nom. Cette technologie est utilisée dans les systèmes EXER et COEX.

Ce système anticollision n'est pas seulement plus précis et plus résistant, il est également hermétique, offrant une plus grande protection que les modèles précédents et protégeant totalement ses éléments intérieurs de la saleté et des projections.

Le système anticollision COEX BULL-3, de par sa construction, est également compatible avec la configuration COMPACT.



Type de montage : à travers le bras. Pour les robots à bras creux. Cela permet d'optimiser la vitesse et l'accès au robot de soudage.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

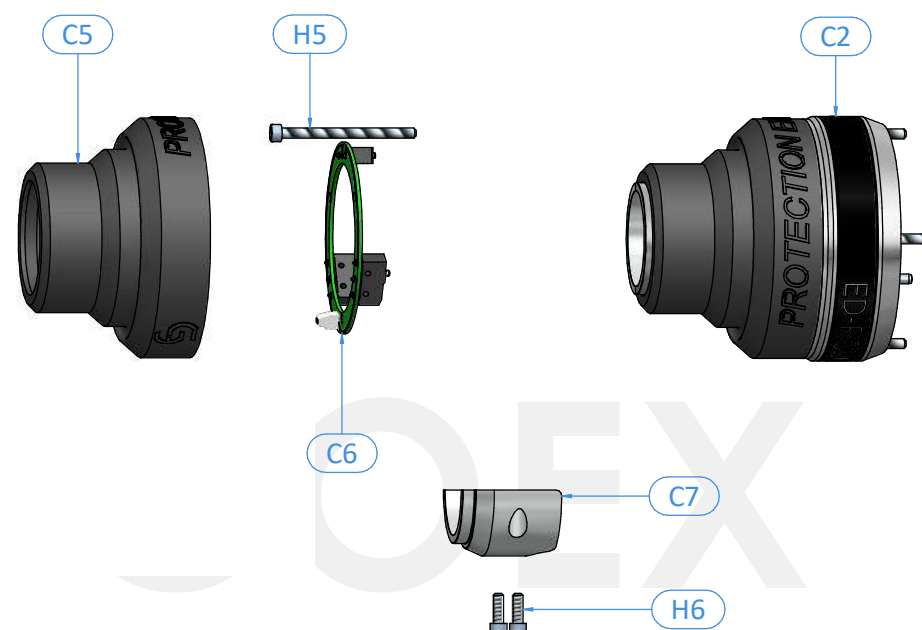
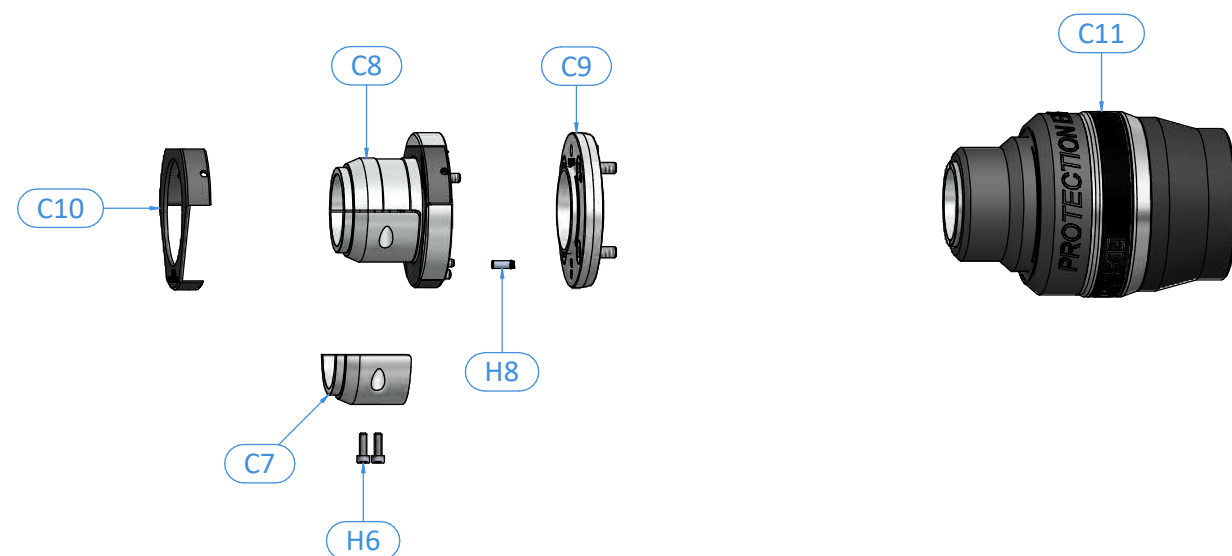


ABB SET

YASKAWA/FANUC SET

[illegible]

EXER BULL-3



MIG, MAG, GMAW
Anticollision pour torche de soudage robotisée

- ± 0.01 (300 mm)
- 910 g
- Protection IP63
- Impact latéral maximal: 10°
Impact frontal maximal: 7 mm

Un nouveau système anti-collision entièrement repensé pour offrir une protection sans précédent. Il a été développé à l'aide d'une technologie d'usinage tout-en-un où les tolérances sont réduites au minimum. Associé à des matériaux très résistants, le nouveau système anticollision BULL-3 porte bien son nom.

Cette technologie est utilisée dans les systèmes EXER et COEX.

Cet anticollision n'est pas seulement plus précis et plus résistant, il est aussi hermétique, offrant une plus grande protection que les modèles précédents et protégeant totalement ses éléments intérieurs de la saleté et des projections.

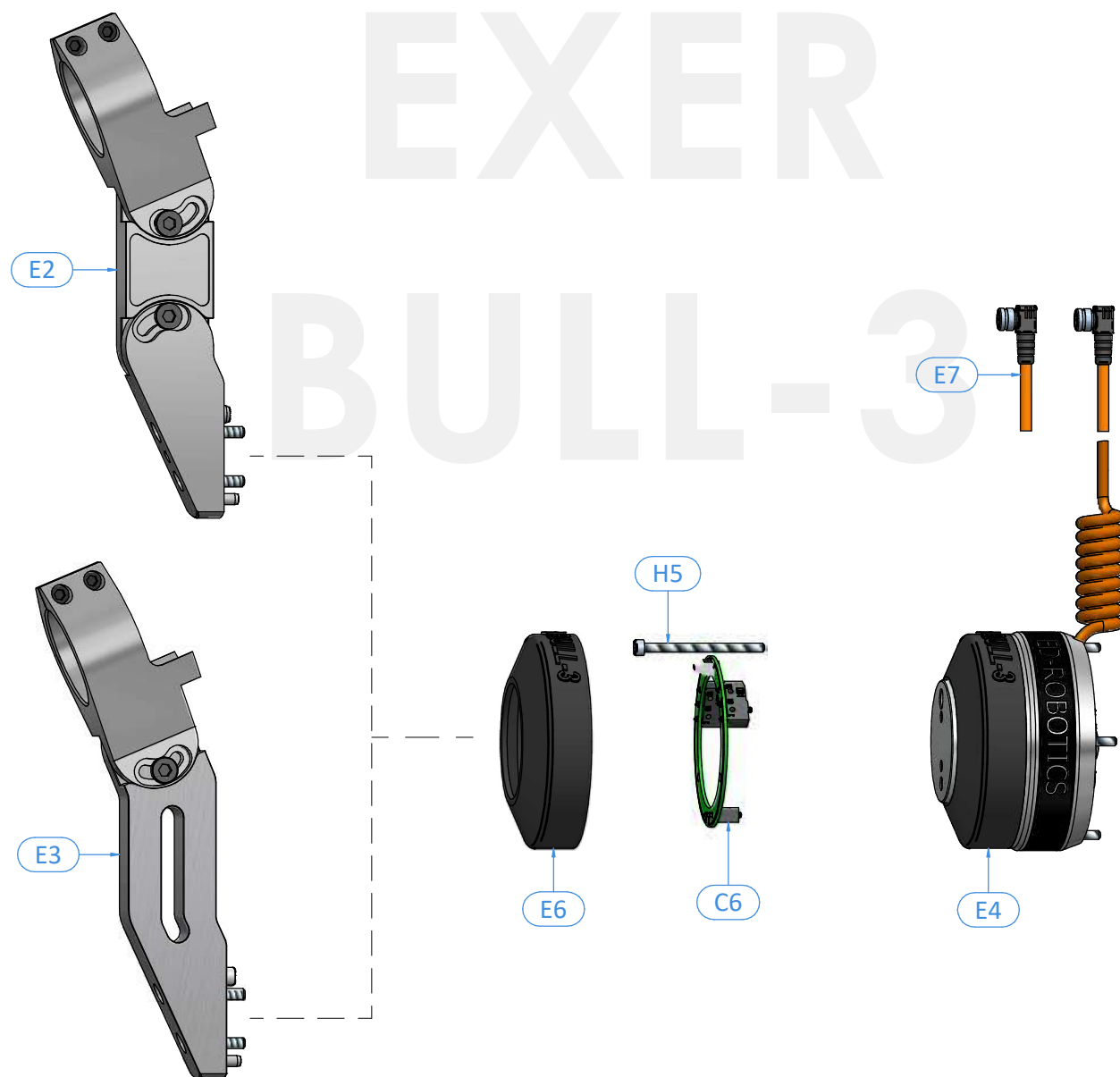


Type de montage : sur le bras. Pour les robots traditionnels à bras solide.



ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.



ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

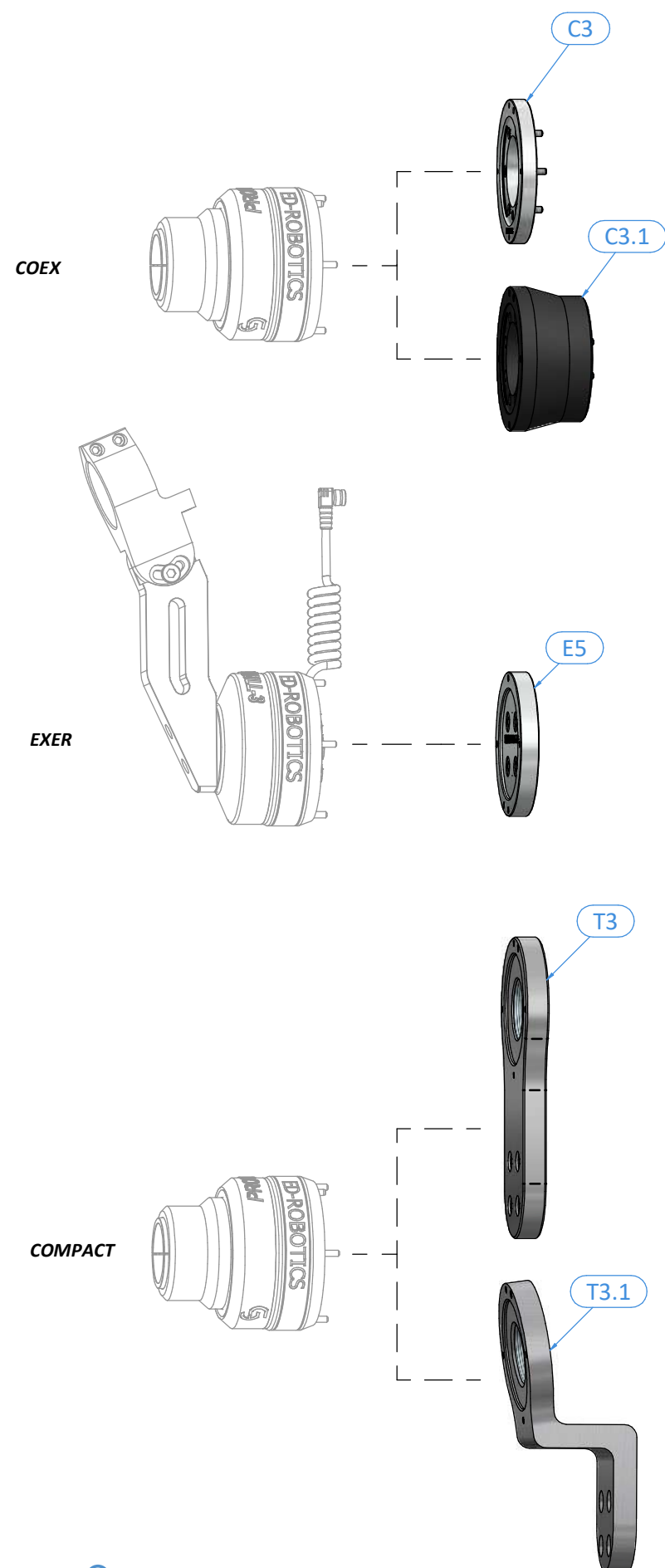
ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

4 ADAPTATION

Cette page est laissée intentionnellement vide

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

[illegible]

EXR-REC

MIG, MAG, GMAW

Rectificateur de cols de torches de soudage robotisées

Plaque de contrôle et de rectification TCP pour cols de soudure robotisés. Permet de corriger les éventuelles déviations du col causées par les impacts qui peuvent se produire lors des assemblages. Corrections jusqu'à 2°.

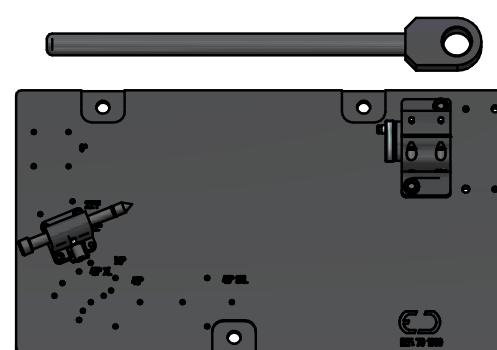
Trois modèles différents en fonction du type de cols à contrôler.

Disponible sous forme de kit complet pour le modèle de col correspondant, comprenant tout le matériel nécessaire.

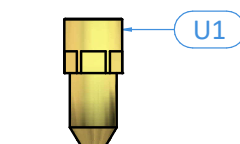
5

PÉRIPHÉRIQUES

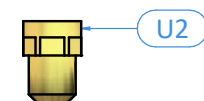
TYPE 1



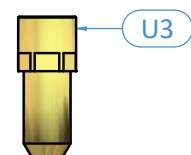
V1.1



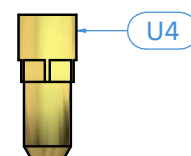
C1-C2W



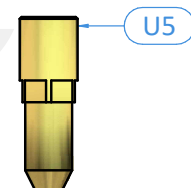
C35W



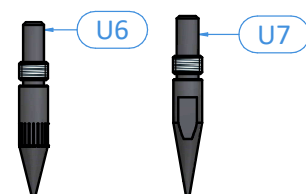
C3-C4W-C4AS



C55W

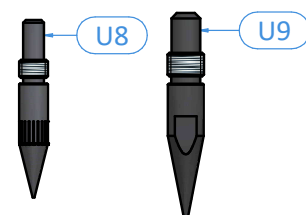


C6W



C1-C2W

C35W

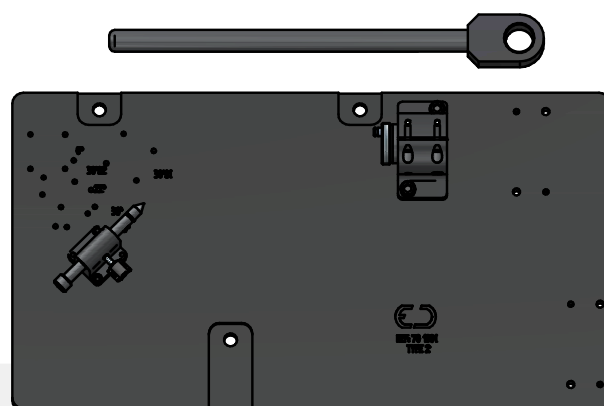


C4AS

C3-C4W
C55W-C6W

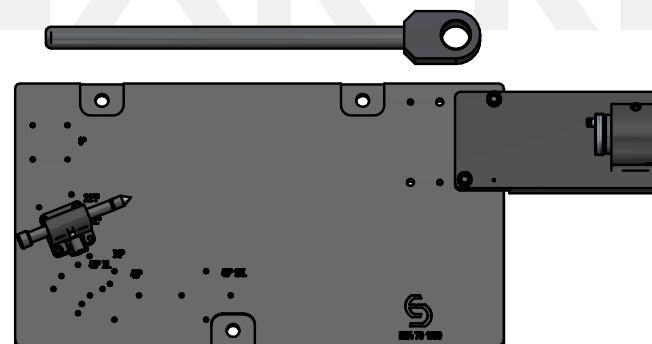
ML.ROB.CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

TYPE 2

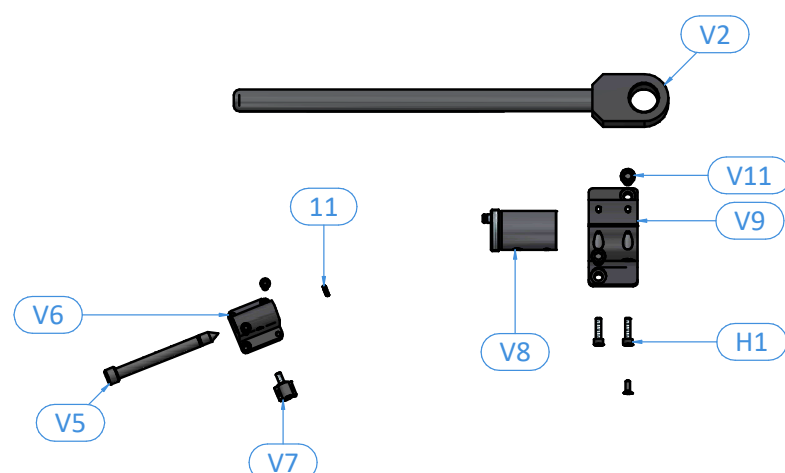


V1.2

TYPE 3



V1.3

[illegible]

MI BOB CAT01 W2025 R5 Ergoweld SI © 2024 Sous réserve de modifications

EXR CS-2



MIG, MAG, GMAW
Station de nettoyage pour torches de soudage robotisées

- Moteur pneumatique
- 24 VDC
- 6-8 bar

Ce dispositif permet l'élimination complète du laitier accumulé par les projections de soudure. Le dispositif est protégé et conçu pour faciliter le nettoyage, la réparation et l'entretien. Réduit considérablement la consommation de pièces détachées de la torche de soudage. Profondeur de fraisage auto-ajustable.

Peut être installé sur des surfaces ou sur le sol sur son propre pied.

POS.	CODE	DESCRIPTION	PACK
	70 2300	STATION DE LAVAGE EXR CS-2 24 V	1
	70 2002	PIED DE STATION DE LAVAGE	1

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

ML-ROB-CAT01.W2925.R5 Ergoweld, SL © 2024. Sous réserve de modifications.

Cette page est laissée intentionnellement vide





C/ Bancalets 19
46530 Puzol, Valencia (España)
T: 0034 96 111 4007
E: info@ergoweld.es
www.ergoweld.es

